

温州西门子PLC代理商交换机代理商

产品名称	温州西门子PLC代理商交换机代理商
公司名称	浔之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总代理商
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:交换机 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢
联系电话	19542938937 19542938937

产品详情

温州西门子PLC代理商交换机供应商采购SIEMENS西门子PLC模块授权总代理商*经销西门子PLC；S7-200 S7-300 S7-400 S7-1200 触摸屏，变频器，6FC，6SNS120 V10 V60 V80伺服数控备件：**进口电机，电线，电缆，希望能跟您有更多的合作机会24小时销售热线：SIEMENS西门子PLC模块授权代理商使用分布式I/O进行扩展可为分布式I/O装配智能I/O系统部件：SIMATIC ET 200SSIMATIC ET 200SP（用于C240 PN）SIMATIC ET 200MSIMATIC ET 200proSIMATIC ET 200ecoSIMATIC ET 200eco PN（用于C240 PN）功能基本功能性SIMOTION C 提供有以下基本功能，可满足广泛的自动化要求：SIMOTION 运行系统符合 IEC61131 的带集中语言的用户可编程序各种程序执行方式（循环、顺序、事件驱动）PLC 和算术功能通讯和管理功能运动控制功能 (Motion Control Basic)测试及诊断工具如果需要，此基本功能可通过可加载的技术软件包进行扩展。SIMOTION 技术功能包SIMOTION 的一个专门特性是它的操作系统功能性可以通过增加工艺包来扩展,例如：带各种功能的运动控制系统：POS – 定位GEAR – 同步操作 / 电子驱动装置CAM – 凸轮PATH – 路径插补温度控制器 – TControlMIIF – 多用途信息接口由于技术功能具有模块化授权，您只需购买所需的功能。配置 / 参数确定 / 编程SIMOTION SCOUT是一个有效且用户界面友好的工程工具。它是从配置和参数化，到编程，再到测试及诊断的所有工程步骤的集成系统。提示、使用对话框以及向导的图形操作提示，以及用于编程的，基于测试的图形语言，显著减少了熟悉及练习时间。操作员控制和监视 (HMI)SIMOTION C 控制器的基本功能中集成了支持与 HMI 设备进行用户友好的数据交换的通讯工具。操作员控制与监视可使用 TP（触摸面板）、OP（操作员面板）或 MP（多功能面板）等 SIMATIC HMI 设备来完成。这些设备可通过工业以太网、PROFIBUS 或 PROFINET 与 SIMOTION C 相连（用于 C240 PN）。它们使用 ProTool/Pro 或 WinCC flexible 进行组态。通过 SIMATIC NET 通讯软件，开放的标准化 OPC 接口可被用于从其他基于 Windows 的 HMI 系统来访问 SIMOTION。SIMOTION IT 为 SIMOTION C 提供了一个集成 Web 服务器，可在该服务器上存储用户* Web 页面等。可对运动控制器变量进行读写访问。通过 Java Script 或 Applet，也可在 Web 页面中执行有效的操作与显示功能，这些功能可在一个带有因特网浏览器的客户端 PC 上执行。处理及数据通信由于其集成接口，SIMOTION C 支持过程与数据通讯。SCOUT 工程系统用于用户界面友好通信的配置及诊断。集成 Overview of SIMOTION C 连接概述在选择电缆规格时，**始终遵守允许的*大电缆长度。如果*出*大长度，可能会发生故障。允许使用的 PROFIBUS DP

电缆长度取决于具体配置。有关 MOTION-CONNECT 连接的信息，请参见“更多信息”。如何选择变频器通用变频器的选择包括变频器的型式选择和容量选择两个方面。其总的原则是*保**地实现工艺要求，再尽可能节省资金。根据控制功能可将通用变频器分为三种类型：普通功能型U/f控制变频器、具有转矩控制功能的**型U/f控制变频器（也称无跳闸变频器）和矢量控制**型变频器。变频器类型的选择要根据负载的要求进行。对于风机、泵类等平方转矩，低速下负载转矩较小，通常可选择普通功能型的变频器。对于恒转矩类负载或有较高静态转速精度要求的机械采用具有转矩控制功能的高功能型变频器则比较理想的。因为这种变频器低速转矩大，静态机械特性硬度大，不怕负载冲击，具有挖土机特性。日本富士公司的FRENIC5000G7/P7、G9/P9、三肯公司的SAMCO-L系列属于此类。也有采用普通功能型变频器的例子。为了实现大调速比的恒转矩调速，常采用加大变频器容量的办法。对于要求精度高、动态性能好、响应快的生产机械（如造纸机械、轧钢机等），应采用矢量控制高功能型通用变频器。安川公司的VS-616G5系列、西门子公司的6SE7系列变频器属于此类。大多数变频器容量可从三个角度表述：额定电流、可用电动机功率和额定容量。其中后两项，变频器生产厂家由本国或本公司生产的标准电动机给出，或随变频器输出电压而降低，都很难确切表达变频器的能力。选择变频器时，只有变频器的额定电流是一个反映半导体变频装置负载能力的关键量。负载电流不*过变频器额定电流是选择变频器容量的基本原则。需要着重指出的是，确定变频器容量前应仔细了解设备的工艺情况及电动机参数，例如潜水电泵、绕线转子电动机的额定电流要大于普通笼形异步电动机额定电流，冶金工业常用的辊道用电动机不仅额定电流大很多，同时它允许短时处于堵转工作状态，且辊道传动大多是多电动机传动。应*在*状态下负载总电流均不允许*过变频器的额定电流。

SIEMENS西门子PLC模块授权代理商 西门子PLC模块代理商 西门子CPU模块代理商，西门子PLC模块，西门子中国代理商 西门子PLC代理商 西门子模块代理商 西门子代理商

西门子PLC总代理 西门子授权代理浔之漫智控技术（上海）有限公司 SIEMENS

可编程控制器1、 SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-2002、逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等3、SITOP直流电源 24V DC

1.3A、2、3A、10A、20A、40A可并联 4、HMI 触摸屏TD200 TD400C K-TP OP177

TP177,MP277 MP377,SIEMENS 交、直流传动装置1、交流变频器

MICROMASTER系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.

MIDASTER系列：MDV2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70系列SIEMENS

数控伺服8:801、802S、802D、802D SL、810D、840D、611U、S120系统及伺报电SIMATIC

自动化技术SIMATIC 是一款可解决各行业自动化任务的**基本自动化系统，包括标准硬件和软件组件，并将用于定制扩展的所有选件公开。SIMATIC

系列产品包括以下组件，彼此之间可相互补充：可编程控制器分布式 I/O编程器SIMATIC 软件小型自动

化解决方案套件基于组件的自动化机器视觉技术（参见“传感器、测试和测量技术”）IMATIC S7-300

提供多种性能等级的CPU。除了标准型CPU外，还提供紧凑型CPU。同时还提供技术功能型CPU

和故障安全型CPU。下列标准型CPU可以提供：CPU 312，用于小型工厂CPU

314，用于对程序量和指令处理速率有额外要求的工厂CPU 315-2

DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂CPU 315-2

PN/DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET

IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统CPU 317-2

DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的工厂CPU 317-2

PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET

IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统CPU 319-3

PN/DP，用于具有大容量程序量何组网能力以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工

厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统下列紧凑型CPU可以提供：CPU

312C，具有集成数字量 I/O 以及集成计数器功能的紧凑型CPU CPU 313C，具有集成数字量和模拟量 I/O

的紧凑型CPU CPU 313C-2 PtP，具有集成数字量 I/O、2个串口和集成计数器功能的紧凑型CPU CPU

313C-2 DP，具有集成数字量 I/O、PROFIBUS DP 接口和集成计数器功能的紧凑型CPU CPU 314C-2

PtP，具有集成数字量和模拟量 I/O、2个串口和集成计数、定位功能的紧凑型CPU CPU 314C-2

DP，具有集成数字量和模拟量 I/O、PROFIBUS DP 接口和集成计数、定位功能的紧凑型

CPU下列技术型CPU可以提供：CPU 315T-2 DP，用于使用 PROFIBUS

DP进行分布式组态、对程序量有中/高要求、同时需要对8个轴进行常规运动控制的工厂。CPU 317T-2

DP，用于使用 PROFIBUS DP进行分布式组态、对程序量有高要求、又**同时能够处理运动控制任务的工

厂下列故障安全型CPU 可以提供：CPU 315F-2 DP，用于采用 PROFIBUS DP 进行分布式组态、对程序量有中/高要求的故障安全型工厂 CPU 315F-2 PN/DP，用于具有中/大规模的程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统 CPU 317F-2 DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP进行分布式组态的故障安全工厂 CPU 317F-2 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统 CPU 319F-3 PN/DP，用于具有大容量程序量以及使用PROFIBUS DP和PROFINET IO进行分布式组态的故障安全型工厂，在PROFINet上实现基于组件的自动化中实现分布式智能系统概述

SIMATIC 控制器SIMATIC 控制器有多种多样，包括从 PLC 的书本型迷你控制器，到基于 PC 的控制器，无论什么要求，它都能满足要求。这些控制器的共同特点是，在小的空间里压缩了大处理能力，能满足苛刻的机械和气候条件、高速及可扩展性等要求。这种分级的性能特征是 SIMATIC 系列产品的力量所在。目前，SIMATIC PLC 正在执行越来越多的功能，原本需要不同技术。对您来说，一切都变得加容易，加一致，加经济。应用 S7-300SIMATIC S7-300 是模块化的微型 PLC 系统，可满足中、低端的性能要求。模块化、无风扇设计、易于实现分布式结构以及方便的操作,使得 SIMATIC S7-300 成为中、低端应用中各种不同任务的经济、用户友好的解决方案。SIMATIC S7-300 的应用领域包括：特殊机械，纺织机械，包装机械，一般机械设备制造，控制器制造，机床制造，安装系统，电气与电子工业及相关产业。多种性能等级的 CPU，具有用户友好功能的全系列模块，可允许用户根据不同的应用选取相应模块。任务扩展时，可通过使用附加模块随时对控制器进行升级。SIMATIC S7-300 是一个通用的控制器：具有高电磁兼容性和抗震性，可大限度地用于工业领域。S7-300FSIMATIC S7-300F 故障安全自动化系统可使用在对安全要求较高的设备中。其可对立即停车过程进行控制，因此不会对人身、环境造成损害。S7-300F 满足下列安全要求：要求等级 AK 1 - AK 6 符合 DIN V 19250/DIN V VDE 0801安全要求等级 SIL 1 - SIL 3 符合 IEC 61508类别 1 - 4 符合 EN 954-1另外，标准模块还可用在 S7-300F 及故障安全模块中。因此它可以创建一个全集成的控制系统，在非安全相关和安全相关任务共存的工厂中使用。使用相同的标准工具对整个工厂进行组态和编程。设计 S7-300一般步骤S7-300自动化系统采用模块化设计。它拥有丰富的模块，且这些模块均可以立地组合使用。一个系统包含下列组件：CPU：不同的 CPU 可用于不同的性能范围，包括具有集成 I/O 和对应功能的 CPU 以及具有集成 PROFIBUS DP、PROFINET 和点对点接口的 CPU。用于数字量和模拟量输入/输出的信号模块 (SM)。用于连接总线和点对点连接的通信处理器 (CP)。用于高速计数、定位（开环/闭环）及 PID 控制的功能模块 (FM)。根据要求，也可使用下列模块：用于将 SIMATIC S7-300 连接到 120/230 V AC 电源的负载电源模块(PS)。接口模块 (IM)，用于多层配置时连接中央控制器 (CC) 和扩展装置 (EU)。通过分布式中央控制器 (CC) 和 3 个扩展装置 (EU)，SIMATIC S7-300 可以操作多达 32 个模块。所有模块均在外壳中运行，并且*风扇。SIPLUS 模块可用于扩展的环境条件：适用于 -25 至 60 的温度范围及高湿度、结露以及有雾的环境条件。防直接日晒、雨淋或水溅，在防护等级为 IP20 机柜内使用时，可直接在汽车或室外建筑使用。不需要空气调节的机柜和 IP65 外壳。设计简单的结构使得 S7-300 使用灵活且易于维护：安装模块：只需简单地将模块挂在安装导轨上，转动到位然后锁紧螺钉。集成的背板总线：背板总线集成到模块里。模块通过总线连接器相连，总线连接器插在外壳的背面。模块采用机械编码，换为容易：换模块时，**拧下模块的固定螺钉。按下闭锁机构，可轻松拔下前连接器。前连接器上的编码装置防止将已接线的连接器错插到其他的模块上。现场明**的连接：对于信号模块，可以使用螺钉型、弹簧型或绝缘刺破型前连接器。TOP 连接：为采用螺钉型接线端子或弹簧型接线端子连接的 1 线 - 3 线连接系统提供预组装接线另外还可直接在信号模块上接线。规定的安装深度：所有的连接和连接器都在模块上的凹槽内，并有前盖保护。因此，所有模块应有明确的安装深度。无插槽规则:信号模块和通信处理器可以不受限制地以任何方式连接。系统可自行组态。扩展若用户的自动化任务需要 8 个以上的 SM、FM 或 CP 模块插槽时，则可对 S7-300（除 CPU 312 和 CPU 312C 外）进行扩展：中央控制器和3个扩展机架多可连接32个模块：总共可将 3 个扩展装置（EU）连接到中央控制器（CC）。每个 CC/EU 可以连接八个模块。通过接口模板连接：每个 CC / EU 都有自己的接口模块。在中央控制器上它总是在 CPU 旁边的插槽中，并自动处理与扩展装置的通信。通过 IM 365 扩展：1 个扩展装置远扩展距离为 1 米；电源电压也通过扩展装置提供。通过 IM 360/361 扩展：3 个扩展装置，CC 与 EU 之间以及 EU 与 EU 之间的远距离为 10m。单安装：对于单的 CC/EU，也能够以远的距离安装。两个相邻 CC/EU 或 EU/EU

之间的距离：长达 10m。灵活的安装选项：CC/EU

既可以水平安装，也可以垂直安装。这样可以大限度满足空间要求。通信S7-300

具有不同的通信接口：连接 AS-Interface、PROFIBUS 和

PROFINET/工业以太网总线系统的通信处理器。用于点到点连接的通信处理器多点接口 (MPI), 集成在 CPU 中；是一种经济有效的方案，可以同时连接编程器/PC、人机界面系统和其它的 SIMATIC S7/C7 自动化系统。PROFIBUS DP 进行过程通信 SIMATIC S7-300 通过通信处理器或通过配备集成 PROFIBUS DP 接口的 CPU 连接到 PROFIBUS DP 总线系统。通过带有 PROFIBUS DP 主站/从站接口的

CPU, 可构建一个高速的分布式自动化系统，并且使得操作大大简化。从用户的角度来看，PROFIBUS DP 上的分布式 I/O 处理与集中式 I/O 处理没有区别（相同的组态，编址及编程）。以下设备可作为主站连接：SIMATIC S7-300（通过带 PROFIBUS DP 接口的 CPU 或 PROFIBUS DP CP）SIMATIC S7-400（通过带 PROFIBUS DP 接口的 CPU 或 PROFIBUS DP CP）SIMATIC C7（通过带 PROFIBUS DP 接口的 C7 或 PROFIBUS DP CP）SIMATIC S5-115U/H、S5-135U 和 S5-155U/H，带 IM 308 SIMATIC

505 出于性能原因，每条线路上连接的主站不得过 2 个。以下设备可作为从站连接：ET 200 分布式 I/O 设备 S7-300，通过 CP 342-5 CPU 313C-2 DP, CPU 314C-2 DP, CPU 314C-2 PN/DP, CPU 315-2 DP, CPU 315-2 PN/DP, CPU 317-2 DP, CPU 317-2 PN/DP and CPU 319-3 PN/DP C7-633/P DP, C7-633 DP, C7-634/P DP, C7-634 DP, C7-626 DP, C7-635, C7-636 现场设备虽然带有 STEP 7 的编程器/PC 或 OP

是总线上的主站，但是只使用 MPI 功能，另外通过 PROFIBUS DP 也可部分提供 OP 功能。通过 PROFINET IO 进行过程通信 SIMATIC S7-300 通过通信处理器或通过配备集成 PROFINET 接口的 CPU 连接到 PROFINET IO 总线系统。通过带有 PROFIBUS 接口的

CPU, 可构建一个高速的分布式自动化系统，并且使得操作大大简化。从用户的角度来看，PROFINET IO 上的分布式 I/O 处理与集中式 I/O 处理没有区别（相同的组态，编址及编程）。可将下列设备作为 IO

控制器进行连接：SIMATIC S7-300（使用配备 PROFINET 接口或 PROFINET CP 的 CPU）SIMATIC ET 200（使用配备 PROFINET 接口的 CPU）SIMATIC S7-400（使用配备 PROFINET 接口或 PROFINET CP 的 CPU）可将下列设备作为 IO 设备进行连接：ET 200 分布式 I/O 设备 ET 200S IM151-8 PN/DP CPU, ET 200pro IM154-8 PN/DP CPU SIMATIC S7-300（使用配备 PROFINET 接口或 PROFINET CP 的

CPU）现场设备通过 AS-Interface 进行过程通信 S7-300 所配备的通信处理器 (CP 342-2) 适用于通过 AS-Interface 总线连接现场设备（AS-Interface 从站）。多信息，请参见通信处理器。通过 CP 或集成接口（点对点）进行数据通信通过 CP 340/CP 341 通信处理器或 CPU 313C-2 PtP 或 CPU 314C-2 PtP 的集成接口，可经济有效地建立点到点连接。有三种物理传输介质支持不同的通信协议：20 mA

(TTY)（仅 CP 340/CP 341）RS 232C/V.24（仅 CP 340/CP 341）RS 422/RS 485 可以连接以下设备：SIMATIC S7、SIMATIC S5 自动化系统和其他公司的系统打印机机器人控制扫描器，条码阅读器，等特殊功能块包括在通信功能手册的供货范围之内。使用多点接口 (MPI) 进行数据通信 MPI（多点接口）是集成在 SIMATIC S7-300 CPU 上的通信接口。它可用于简单的网络任务。MPI 可以同时连接多个配有 STEP 7

的编程器/PC、HMI 系统（OP/OS）、S7-300 和 S7-400。全局数据：“全局数据通信”服务可以在联网的 CPU 间周期性地数据进行数据交换。一个 S7-300 CPU 可与多达 4 个数据包交换数据，每个数据包含有 22 字节数据，可同时有 16 个 CPU 参与数据交换（使用 STEP 7 V4.x）。例如，可以允许一个 CPU

访问另一个 CPU 的输入/输出。只可通过 MPI 接口进行全局数据通信。内部通信总线 (C-bus)：CPU 的 MPI 直接连接到 S7-300 的 C 总线。因此，可以通过 MPI 从编程器直接找到与 C 总线连接的 FM/CP 模块的地址。功能强大的通信技术：多达 32 个 MPI 节点。使用 SIMATIC S7-300/-400 的 S7 基本通信的每个 CPU 有多个通信接口。使用编程器/PC、SIMATIC HMI 系统和 SIMATIC S7-300/400 的 S7 通信的每个 CPU 有多个通信接口。数据传输速率 187.5 kbit/s 或 12

Mbit/s 灵活的组态选项：**的组件用于建立 MPI 通信：PROFIBUS 和“分布式 I/O”系列的总线电缆、总线连接器和 RS 485 中继器。使用这些组件，可以根据需求实现设计的优化调整。例如，任意两个 MPI 节点之间多可以开启 10 个中继器，以桥接大的距离。通过 CP

进行数据通信 SIMATIC S7-300 通过 CP 342 和 CP 343 通信处理器可以连接到 PROFIBUS 和工业以太网总线系统。可以连接以下设备：SIMATIC S7-300 SIMATIC S7-400 SIMATIC S5-115U/H、S5-135U 和 S5-155U/H 编程器 PC 机 SIMATIC HMI 人机界面系统 数控装置 机器人控制 工业 PC 驱动控制器 其它厂商设备 S7-300 FS7-300F 能够以两种 I/O

设计的方式运行：ET 200M 中的 I/O 设计：故障安全数字量/模拟量输入和输出模块用于集中式或分布式应用（Cat.4/SIL3 只能与隔离模块一起使用）ET 200S PROFIsafe 中的 I/O

设计：故障安全数字量输入和输出模块可用于分布式应用州西门子PLC代理商交换机供应商采购