

西门子CPU224XPCN

产品名称	西门子CPU224XPCN
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	18771792116

产品详情

SINAMICSS120DC/AC多轴驱动系统，如智能型电源模块（SLM）+电动机模块[1]的架构，可应用于高炉炼铁工艺中高炉上料主卷扬机的控制，使得主卷扬机能够频繁起动、制动、停车、反向，调速范围广，运行快速平稳，系统工作可靠；也可应用于热轧生产过程中的横切机组控制，电动机模块均配置编码器模块SM。

PLC提供了各种智能模块，如模拟量输入模块、模拟量输出模块、模拟量输入输出模块、热电阻用模拟量输入模块、热电阻用模拟量输出模块等，通过使用这些模块，把现场输入的模拟量经A/D转换后送CPU处理；而CPU处理的数字结果，经D/A转换成模拟量去控制被控设备，以完成对连续量的控制。

可编程序控制器（ProgrammableLogicController，PLC）是以微处理器为基础的通用工业控制装置，它综合了现代计算机技术、自动控制技术和通信技术，具有功能强大、使用方便、可靠性高、通用灵活和易于扩充等优点，特别适于在恶劣的工业环境中使用，是为了顺应现代制造业生产出小批量、多品种、。

的基本工作原理PLC是按照集中采样、集中扫描的工作方式工作的。整个工作过程可分为5个阶段：自诊断，通信处理，读取输入，执行程序，改写输出，其工作过程如图1-5所示。这种周而复始的循环工作模式称为扫描工作模式。

S7-300操作系统自动地处理数据的传送;CPU的智能化的诊断系统连续监控系统的功能是否正常、记录错误和特殊系统事件(例如:超时，模块更换，等等);多级口令保护可以使用户高度、有效地保护其技术机密，防止未经允许的复制和修改;S7-300PLC设有操作方式选择开关，操作方式选择开关像钥匙一样可以拔出，。

可以说PLC是在继电器控制系统基础上发展起来。由于PLC具有易学易用、操作方便、可靠性高、体积小、通用灵活和使用寿命长等一系列优点，因此，PLC很快就在工业中得到了广泛的应用。同时，这一新技术也受到其他国家的重视。

本公司是西门子授权代理商 自动化产品，全新，西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆我公司**供应，德国进口

PLC与DCS的比较DCS（DistributedControlSystem），集散控制系统，又称分布式控制系统，它是集计算机技术、控制技术、网络通信技术和图形显示技术于一体的系统。（1）从逻辑控制方面进行比较DCS是从传统的仪表盘监控系统发展而来。

工业软件是为了更好管理和使用这些设备而开发的与之相配套的程序，主要有工程工具人机接口软件和运行软件。当系统需要扩展时，可选用需要的扩展模块与基本模块（又称主机、CPU模块）连接。（1）输入端子输入端子是外部输入信号与PLC连接的接线端子，位于底部端盖下面。

可连接7个扩展模块，*大扩展至168路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个独立的30kHz高速计数器，2路独立的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。I/O端子排可很容易地整体拆卸。

同时还应考虑到裕量问题，即留出一部分I/O端口作备用，以便以后维修或者扩展之用。以使用CPU312控制步进电机为例，设计时考虑到有“启动”、“停止”、“急停”、“正转”、“反转”、“快速”、“慢速”7个输入，以及方向和PWM波两个输出。

这些诊断通常是手动编程实现的，并因程序员而异。用户可以通过配置具有可靠、致的系统诊断功能的商用软件和硬件来避免这个问题。这是原始设备制造商（OEM）的个卖点，为其提供可以简化运营和减少终端用户停机时间的能力。

编程软件和语言向高层次发展。PLC的编程语言在原有的梯形图、顺序功能图、指令表语言的基础上，不断丰富并向高层次发展。大部分厂商都提供可在个人计算机上运行的开发软件包，开发环境完备且友好，可向开发人员提供丰富的帮助信息以及调试、诊断、模拟仿真等功能。

这也可说是趋势。目前些中型机，其模块的功能也趋于单，种类也在增乡。如同样OMRON公司C20系列PLC，H机的CPU单元就含有电源，而Ha机则把电源分出，有单独的电源模块。B：晶体管（H是继电器，F是交流，如果是模拟量K是通用型，P为温度信号）。

这两种模板的I/O特性相同。输入、输出的额定电压均为DC24V，输入电流为7mA，*大输出电流为0.5A，每组总输出电流为4A。输入电路和输出电路通过光电耦合器与背板总线相连，输出电路为晶体管型，有电子保护功能。

交直流输入模块当外部检测开关接点加入的是交流或直流电压时，需使用交直流输入模块进行信号的检测，如图1-5所示。从图中看出，其内部电路与直流输入电路类似，只不过交直流输入电路的外接电源除直流电源外，还可用12~24V的交流电源。

保护功能：过载能力为200%额定负载电流，持续时间3秒和50%额定负载电流，持续时间60秒；过电压、欠电压保护；变频器、电机过热保护；接地故障保护，短路保护；闭锁电机保护，防止失速保护；采用PIN编号实现参数连锁。

它还可以用作工厂总线中的集线器（可以进行冗余连接）。提供有采用24V直流或230V交流连接的型号。可以选择将电源连接和数据电缆引出插座定位在设备的前部或后部。24个端口分为三组，每组八个端口（千兆位以太网模块化）。

改变三相交流电的相序，即A-B-C变为C-B-A，旋转磁场反向。要改变电动机的转向，只要任意对调三相电源的两根接线即可。方向从特性曲线上可以看出，其上有4个特殊点可以决定特性曲线的基本形状和异步电动机的运行性能，这4个特殊点的情况如下。

西门子PLC控制程序的保护功能这一点主要针对采用S或WINAC产品的控制设备，除了使用STEP7提供的LAD，STL，FBD标准编程语言来开发控制程序，还可以使用SCL，S7-GRAPH等**语言来开发一些重要的工艺程序，WINAC还可以使用ODK软件包开发出专有的程序块。

请务必核实不带符号的数字用作带符号的指令时不得超出正负数界限。总之，在IEC1131-3编辑模式中，细致数据类型检查通过对指令的非法数据类型生成错误，帮助程序员在编译过程中发现这些错误。SIMATIC编辑器不具有此一功能。

参数分为动态参数和静态参数两种。通常使用STEP7对模拟量模块进行静态与动态参数赋值，此时CPU必须处于“STOP”模式。当设定完所有的参数后，应将参数下载到CPU。当CPU从“STOP”模式转换为“RUN”模式时，CPU即可将参数传送到每个模拟量模块；如果没有使用STEP7进行参数赋值，模块将使用默认设置。