塑料涂覆织物破裂强度检测

产品名称	塑料涂覆织物破裂强度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试标准:GB/T 20027.1-2016 检测类型:第三方检测 测试能力:高效精准
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

GB/T 20027.1—2016/ISO 3303-1:2012

橡胶或塑料涂覆织物破裂强度的测定

第1部分:钢球法

1范围

GB/T 20027的本部分规定了用机械式操作钢球法测定橡胶或塑料涂覆织物破裂力的试验方法。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其*新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 2231橡胶或塑料涂覆织物—调节和试验的标准环境(Rubber-or plastics-coated fabricsStandard atmospheres for conditioning and testing)

3原理

试样被牢固地夹在具有**同轴的环状夹具之间。将一个抛光的钢球以恒定的速度给试样施加压力直至发生破裂为止。记录发生破裂时的力和钢球的位移。

4试验仪器

4.1试验机,使用动力传动并装配合适的测力计。试验过程中,试验机应能保持移动夹具有一个基本恒定的运动速度，并应装配自动记录仪。**使用无惯性的测力计(例如电控型或光学型)。如果使用摆锤式惯性

测力计,由于摩擦力和惯性的影响,实际上可得出不同的结果。当不得不采用惯性测力计时,应采用变程试验机,该试验机的量程或所选用的测量刻度应保证破裂强度处在额定量程的l5%~85%之间。试验机**度应能使所显示或记录的测量力值不超过示值的2%,或*大刻度的0.5%,以其中测量误差较大的一个为准。

4.2：破裂试验配件(见图1),试样用内径为45 mm士0.5 mm的环状夹具牢固夹住,将试样中心压到直径为25.2 mm士0.02 mm的抛光钢球上,直到试样破裂。环状夹具或钢球移动的方向应与织物的平面垂直。上.下夹板的夹持表面应呈同心波纹状,使一片夹板波纹的隆起部分与另一片夹板的凹陷部分相吻合。各条波纹相距应不小于0.8 mm,深度不小于0.15 mm。波纹距离孔的边缘不应大于3 mm,并应制成半径不大于 0.4 mm 的圆弧形。上夹板的下内边缘和下夹板的上内边缘应制成半径为0.5 mm 的圆弧形倒角。

也可以使用直径为38 mm士o.02 mm 的钢球(参见EN 12332-1),但是试验结果不可比较。