

# 平磨颗粒机 平磨颗粒机公司 平磨颗粒机规格 新星

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 平磨颗粒机 平磨颗粒机公司 平磨颗粒机规格 新星 |
| 公司名称 | 任县新星（车床）机械厂              |
| 价格   | 1.00/标准                  |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 邢台河北省任县邢湾木口工业区           |
| 联系电话 | 0319-7585873 13803198703 |

## 产品详情

特供平磨颗粒机 平磨颗粒机公司 平磨颗粒机规格 任县新星（车床）机械厂平磨颗粒机特平磨式颗粒饲料机，系采用特殊工艺制成，是平磨式中同类机中唯一干进干出的一种小型机具，在加工颗粒饲料中能加入各种添加剂药物，营养损失极小，该机加工颗粒表面光洁，硬度适中，内部熟化程度深透。又能杀灭能致病微生物及寄生虫，而保证饲料质量。由于干进干出，该颗粒饲料含水量低于12%，便于密封后贮存，该机加工的颗粒饲料饲养各种动物时，可比混合饲料获得更高的经济效益。使用注意事项：1、开机前，看一下运转方向，同机器标志是否相同，放松机盖两边二颗调节螺丝（指压轮两端上的二颗螺丝）开机时无负荷启动。2、取十斤混合料或米糠，再加上1-2斤植物油拌和，分出3斤左右一个小堆，再加上0.5斤植物油拌和，先放一手把的小堆饲料，然后开机，马上调节二颗调节螺丝，使压轮与模板转动，一般模板同压轮之间间隙为0.1-0.3毫米，挤出颗粒料。开始时慢慢加入小堆油料，如挤压不出，则停机把模板孔内的饲料，用老虎钳钳住钢钉全部打通后，再按上述方法直到出料正常，反复加工15-30次，磨合达到模板洞孔光滑，然后等第30次油性饲料快完时，马上跟上要加工饲料，等加工完时，再把油性饲料加工一下，让油性饲料在模板孔中，使模板孔保住润滑，等第二次加工开始，放松调节螺丝加入油性饲料。见上方法，等模板加工几千斤，以后不用油性饲料就可以加工。3、一般生产中，没有一定的饲料要求，但看配方情况，如果粗纤维含量比例高，最好加点油性饲料（如豆粕、黄豆、茶饼等）加工，饲料最好加3%的水拌和，对加工的饲料没有影响，因加工出来的饲料温热能散发水份，注意以实践经验为宜。颗粒饲料长短，可调切割刀的上下位置。4、一般压轮加工到5000公斤左右需拆下在压轮轴承上加耐高温油脂。因工作过程中温度高、润滑油质量对轴承润滑性有很大影响，对柴油机带动颗粒饲料机KL200型定期检查变速成箱中的齿轮油；每半年最好进行一次全面保养，对主轴、轴承加上高温油脂。5、如果调换模板，首先卸下压轮和切刀，可拆下盛料斗取下料筒，拧掉主轴上的锣帽，用附件“拉力器”吊出模板，（模板可双面使用，为了增加模板寿命，一般加工要5000公斤后翻面使用，150型2500公斤翻面使用）。主产：饲料颗粒机、膨化机、饴络面机、粉条机、土豆粉机、麻花机、贝壳机、多用面食机、6280车床系列 联系人：刘胜军 手机：13803198703 电话：0319-7585873 传真：0319-7586873