

# 西门子销售工控机

产品名称	西门子销售工控机
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:6FC系列、6SL系列、808D、828D 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

## 产品详情

西门子销售工控机

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xmx-wh）

欢迎来到浔之漫智控技术（上海）有限公司，公司位于上海市松江区小昆山镇广富林路，单位注册资金单位1000万元。是一家诚信正规的电子产品销售与服务公司，拥有良好的高中层管理队伍，我们在技术开发、市场营销和服务等方面拥有丰富的管理经验，上海浔之漫多年从事SIEMENS产品的销售经验，本着树立公司形象和对用户认真负责的精神开展业务，赢得了SIEMENS公司与广大用户的好评及大力支持。选择我们，值得信赖！

本公司主营：经销/CO-TRUST科思创西门子PLC；S7-200S7-300S7-400S7-1200触摸屏，变频器，6FC，6SNS120V10V60V80伺服数控备件：进口电机，电线，电缆，国产电机（1LG0，1LE0）大型电机（1LA8，1LA4，1PQ8）伺服电机（1PH，1PM，1FT，1FK，1FS）西门子保内全新产品‘质保一年。一年内因产品质量问题\*换新产品；不收取任何费。希望能跟您有多多的合作机会。欢迎致电咨询。

西门子销售工控机

SINUMERIK 808D ADVANCED

卓越品质 全新呈现

SINUMERIK 808D ADVANCED、SINAMICS V70 驱动器及SIMOTICS S-1FL6 伺服电机组成的组合，为高性能普及型数控机床提供了全新的数控系统解决方案。CNC与伺服驱动之间的 Drive Bus 高速总线通讯保证了高精度、高可靠性的闭环控制，从而达到了更优的加工效果。

西门子将绿色环保的理念贯穿于产品设计、采购及生产过程中。通过取消电池等耗材，以及使用更加环

保的材料并遵循满足 RoHS 标准的生产工艺要求，使 SINUMERIK 808D ADVANCED、SINAMICS V70 伺服驱动器和 SIMOTICS S-1FL6 伺服电机变得更加环保。作为\*\*\*\*的数控系统供应商，西门子还为客户提供了极大的便利：全球性销售和服务网络确保了机床的成功销售。

## 优势

### 高防护等级

数控单元与机床控制面板的前面板达到 IP65 防护等级

包括接头在内整个电机机身达到 IP65 防护等级

不锈钢接头提高了整个电机的耐用性

SINAMICS V70 支持更大的输入电压范围

SINAMICS V70 支持 3 相 323V 到 528V 范围内的交流输入电压。这样可有效避免由于供电电压不稳造成的机床停机。

### 免维护

在数控单元中使用 NV RAM 存储器，无需电池，绿色设计，\*\*保存数据

机械式\*\*值编码器无需电池，绿色设计，\*\*保存数据

### 易于安装

由于使用了总线通讯，在数控单元与伺服驱动器之间只需一根电缆连接，简单方便

伺服电机配备可旋转电缆插头，可适应不同机械结构

伺服电机配备快插插头，可实现方便快速的电缆连接

紧凑的电缆接头设计，使机床布线更加方便

### 易于调试

在数控系统 HMI 界面上调试及诊断数控系统与伺服驱动器

通过以太网在电脑上远程监控 CNC 与 PLC 状态

通过以太网或者 USB 在数控系统与电脑之间传递 CNC 及伺服驱动数据

### 方便培训

得益于以太网通讯、前置 USB 接口、免费下载的“SINUMERIK 808D on PC”软件及工具箱中的 Access MyMachine (AMM) 软件，SINUMERIK 808D ADVANCED 在操作、培训和学习方面都非常简单方便。

满足不同应用需求

不带Y轴的端面转换与柱面转换：在柱面及端面上编写加工程序就如同在普通平面上编程一样简单

基本龙门轴：控制2台电机同步驱动同一根进给轴，如龙门轴

附加轴可用于加工中心上的转台或者不带Y轴的车铣复合机床

双向螺补功能能够满足高精度机床对精度的要求

多种规格满足不同需求

竖版与横版的数控单元及机床控制面板，满足不同机床设计需要

多语言支持，包括简体中文、英语、葡萄牙语1)、俄语1)和德语1)

伺服电机静态转矩：1.9 Nm ~ 40 Nm 伺服电机支持多种选项：轴高SH45/65/90 mm，带/不带键，带/不带抱闸，\*大转速可达4000转/分2)

1) 即将推出

2) 部分电机\*高转速达到 4000 转/分，具体参考产品样本 NC81

安全转矩停止功能 (STO)

基于驱动器的安全转矩停止 (STO) 功能能够防止机床的意外移动并完全符合欧洲安全标准规定 (符合 SIL2, EN618005-2 标准)。

应用

适用于高性能普及型车床及铣床/加工中心

车削应用

SINUMERIK 808D ADVANCED T 系统提供了高性能普及型车床所需的高轮廓精度以及高动态特性。这保证了机床在大批量加工时的加工效率。同时，由于能够支持多达 5 根进给轴/主轴，SINUMERIK 808D ADVANCED T 系统还能够用来控制不带 Y 轴的车削中心。

铣削应用

SINUMERIK 808D ADVANCED M

系统完美适用于铣床及立式加工中心。得益于精优曲面功能先进的速度控制以及拥有高动态特性的 SINAMICS V70 驱动器，SINUMERIK 808D ADVANCED M

系统还能够很好地适用于模具加工的应用。由此，SINUMERIK 808D ADVANCED M 系统能够使高性能普及型铣削应用达到极高的性价比。

系统主要特点

\*多支持 5 根进给轴/主轴

数控单元与伺服驱动器之间的总线通讯保证了位置闭环控制

可选横版和竖版的数控单元及机床控制面板

支持多语言版本，包括简体中文、英语、葡萄牙语1)、俄语1)及德语1)

SINAMICS V70 伺服驱动器及 SIMOTICS S-1FL6 伺服电机支持 3 倍过载

可选不带 Y 轴的端面转换和柱面转换、基本龙门轴及双向螺距误差补偿功能

支持专用于模具加工的精优曲面功能

支持自动伺服优化功能 — 可自动优化 CNC 和伺服驱动器参数 支持动态伺服控制功能 (DSC)

支持摩擦补偿功能 支持数控单元与 PC 间的以太网通讯

1) 即将推出

设计

产品特性

高性能和高可靠性带来全新的用户体验

接口丰富

前面板 USB 接口

背板以太网接口

高防护等级的集成及分散式 I/O

驱动总线接口

易于使用

针对不同车/铣工艺优化的键盘按键

带有保护膜的机械式按键进给轴及主轴旋转倍率开关 1)

手轮预留孔 1)

结实耐用

无风扇

无电池

数控单元及机床控制面板正面达到 IP65 防护等级

安全的防错连接头

3 相 380 ~ 400 V 进线电压

防插错接头

安全插头防止触电

快速调试

Drive Bus 总线连接方便

SD 卡插槽，可轻易在多台 V70 间复制参数

集成操作面板，可轻松调整驱动器参数

安全转矩停止<sup>2)</sup> 接口

电机抱闸接口

可直接连接电机抱闸而不需要任何外部继电器

紧凑的编码器插头

结实耐用

钢制金属插头

IP65 防护等级

油封

易于安装

编码器接口快插插头

性能优异

\*\*值编码器，精度高达 20 位

\*高转速可达 4000 转/分<sup>3)</sup>，保证了高动态性

低转矩波动，保证机床低速运行平稳性

1) 带有主轴旋转倍率开关或带有手轮预留孔的机床控制面板均可订购。详细信息请参考 NC81 订货样本。

2) 符合 SIL2 EN618005-2 标准

3) 部分电机\*高转速达到 4000 转/分，具体参考产品样本 NC81