西门子销售工控机

产品名称	西门子销售工控机
公司名称	
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:6FC系列、6SL系列、808D、828D 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

西门子销售工控机

浔之漫智控技术(上海)有限公司(xmx-wh)

欢迎来到浔之漫智控技术(上海)有限公司,公司位于上海市松江区小昆山镇广富林路,单位注册资金单位1000万元。是一家诚信正规的电子产品销售与服务公司,拥有良好的高中层管理队伍,我们在技术开发、市场营销和服务等方面拥有丰富的管理经验,上海浔之漫多年从事SIEMENS产品的销售经验,本着树立公司形象和对用户认负责的精神开展业务,赢得了SIEMENS公司与广大用户的好评及大力支持。选择我们,值得信赖!

本公司主营:经销 / CO-TRUST科思创西门子PLC; S7-200S7-300S7-400S7-1200触摸屏,变频器,6FC,6SNS120V10V60V80伺服数控备件:进口电机,电线,电缆,国产电机(1LG0,1LE0)大型电机(1LA8,1LA4,1PQ8)伺服电机(1PH,1PM,1FT,1FK,1FS)西门子保内全新产品'质保一年。一年内因产品质量问题*换新产品:不收取任何费。希望能跟您有多的合作机会。欢迎致电咨询。

西门子销售工控机

SINUMERIK 808D ADVANCED

卓越品质 全新呈现

SINUMERIK 808D ADVANCED、SINAMICS V70 驱动器及SIMOTICS S-1FL6 伺服电机组成的组合,为高性能普及型数控机床提供了全新的数控系统解决方案。CNC与伺服驱动之间的 Drive Bus 高速总线通讯保证了高精度、高可靠性的闭环控制,从而达到了更优的加工效果。

西门子将绿色环保的理念贯穿于产品设计、采购及生产过程中。通过取消电池等耗材,以及使用更加环

保的材料并遵循满足 RoHS 标准的生产工艺要求,使 SINUMERIK 808D ADVANCED、SINAMICS V70 伺服驱动器和 SIMOTICS S-1FL6伺服电机变得更加环保。作为****的数控系统供应商,西门子还为客户提供了极大的便利:全球性销售和服务网络确保了机床的成功销售。

优势

高防护等级

数控单元与机床控制面板的前面板达到 IP65 防护等级

包括接头在内整个电机机身达到 IP65 防护等级

不锈钢接头提高了整个电机的耐用性

SINAMICS V70 支持更大的输入电压范围

SINAMICS V70 支持 3 相 323V 到 528V 范围内的交流输入电压。这样可有效避免由于供电电压不稳造成的机床停机。

免维护

在数控单元中使用 NV RAM 存储器,无需电池,绿色设计,**保存数据

机械式**值编码器无需电池,绿色设计,**保存数据

易于安装

由于使用了总线通讯,在数控单元与伺服驱动器之间只需一根电缆连接,简单方便

伺服电机配备可旋转电缆插头,可适应不同机械结构

伺服电机配备快插插头,可实现方便快速的电缆连接

紧凑的电缆接头设计,使机床布线更加方便

易于调试

在数控系统 HMI 界面上调试及诊断数控系统与伺服驱动器

通过以太网在电脑上远程监控 CNC 与 PLC 状态

通过以太网或者 USB 在数控系统与电脑之间传递 CNC 及伺服驱动数据

方便培训

得益于以太网通讯、前置 USB 接口、免费下载的"SINUMERIK 808D on PC"软件及工具盒中的 Access MyMachine (AMM) 软件, SINUMERIK 808D ADVANCED 在操作、培训和学习方面都非常简单方便。

满足不同应用需求

不带Y轴的端面转换与柱面转换:在柱面及端面上编写加工程序就如同在普通平面上编程一样简单

基本龙门轴:控制2台电机同步驱动同一根进给轴,如龙门轴

附加轴可用于加工中心上的转台或者不带Y轴的车铣复合机床

双向螺补功能能够满足高精度机床对精度的要求

多种规格满足不同需求

竖版与横版的数控单元及机床控制面板,满足不同机床设计需要

多语言支持,包括简体中文、英语、葡萄牙语1)、俄语1)和德语1)

伺服电机静态转矩:1.9 Nm~40 Nm 伺服电机支持多种选项:轴高SH45/65/90 mm,带/不带键,带/不带抱闸,*大转速可达4000转/分2)

- 1) 即将推出
- 2) 部分电机*高转速达到 4000 转/分, 具体参考产品样本 NC81

安全转矩停止功能 (STO)

基于驱动器的安全转矩停止(STO)功能能够防止机床的意外移动并完全符合欧洲安全标准规定(符合 SIL2, EN618005-2 标准)。

应用

适用于高性能普及型车床及铣床/加工中心

车削应用

SINUMERIK 808D ADVANCED T 系统提供了高性能普及型车床所需的高轮廓精度以及高动态特性。这保证了机床在大批量加工时的加工效率。同时,由于能够支持多达 5 根进给轴/主轴,SINUMERIK 808D ADVANCED T 系统还能够用来控制不带 Y 轴的车削中心。

铣削应用

SINUMERIK 808D ADVANCED M

系统完美适用于铣床及立式加工中心。得益于精优曲面功能先进的速度控制以及拥有高动态特性的 SINAMICS V70 驱动器,SINUMERIK 808D ADVANCED M 系统还能够很好地适用于模具加工的应用。由此,SINUMERIK 808D ADVANCED M 系统能够使高性能普及型铣削应用达到极高的性价比。

系统主要特点

*多支持5根进给轴/主轴

数控单元与伺服驱动器之间的总线通讯保证了位置闭环控制

可选横版和竖版的数控单元及机床控制面板

支持多语言版本,包括简体中文、英语、葡萄牙语1)、俄语1)及德语1) SINAMICS V70 伺服驱动器及 SIMOTICS S-1FL6 伺服电机支持 3 倍过载 可选不带Y轴的端面转换和柱面转换、基本龙门轴及双向螺距误差补偿功能 支持专用于模具加工的精优曲面功能 支持自动伺服优化功能 — 可自动优化CNC和伺服驱动器参数 支持动态伺服控制功能(DSC) 支持摩擦补偿功能 支持数控单元与 PC 间的以太网通讯 1) 即将推出 设计 产品特性 高性能和高可靠性带来全新的用户体验 接口丰富 前面板 USB 接口 背板以太网接口 高防护等级的集成及分散式 I/O 驱动总线接口 易于使用 针对不同车/铣工艺优化的键盘按键 带有保护膜的机械式按键进给轴及主轴旋转倍率开关 1) 手轮预留孔1) 结实耐用 无风扇 无电池 数控单元及机床控制面板正面达到 IP65 防护等级

安全的防错连接头

3相380~400 V进线电压 防插错接头 安全插头防止触电 快速调试 Drive Bus 总线连接方便 SD 卡插槽,可轻易在多台 V70 间复制参数 集成操作面板,可轻松调整驱动器参数 安全转矩停止2)接口 电机抱闸接口 可直接连接电机抱闸而不需要任何外部继电器 紧凑的编码器插头 结实耐用 钢制金属插头 IP65 防护等级 油封 易于安装 编码器接口快插插头 性能优异 **值编码器,精度高达20位 *高转速可达 4000 转/分3), 保证了高动态性 低转矩波动,保证机床低速运行平稳性 1) 带有主轴旋转倍率开关或带有手轮预留孔的机床控制面板均可定购。详细信息请参考 NC81 订货样本。

2) 符合 SIL2 EN618005-2 标准

3) 部分电机*高转速达到 4000 转/分, 具体参考产品样本 NC81