

萤石矿复合式跳汰机图纸 垃圾焚烧发电厂炉渣锯齿波跳汰机

产品名称	萤石矿复合式跳汰机图纸 垃圾焚烧发电厂炉渣锯齿波跳汰机
公司名称	赣州富邦冶金机械有限公司
价格	61888.00/台
规格参数	品牌:富邦 型号:齐全 产地:江西
公司地址	江西省赣州市石城县温坊桥头（注册地址）
联系电话	0797-5719772 19970176787

产品详情

跳汰机简介

传统正弦波跳汰机已经落后于选矿行业的发展步伐，在国内外跳汰机市场中虽然占主流市场的德国进口的液压动筛跳汰机以及锯齿波跳汰机，缺点日益显露。

德国进口的液压动筛跳汰机，虽然工艺简单实用、可选粒度范围大、产量高，但是选矿精度不高，不宜细颗粒矿精选，传动电机130KW以上能耗大。

锯齿波跳汰机，工艺简单实用、选细矿质量好、省水省电。但是产量低、可选粒度范围小，矿层稍厚水流穿透力不足、矿层表面结板造成矿层不能完全松散而直接流失跑尾；幅度稍大、速度稍快垫层漂移而漏窗影响选矿质量。

产能效益受到制约，不利于选矿企业的快速发展。

7个特点

前后平行地上下张合运动：细重矿物通过网筛进入下动锥体，由细矿排矿阀排入细精矿池，粗矿自动形成垫层，垫层超过所需厚度时由筛上排矿阀排出，流入粗精矿池。改变粗矿垫层厚度，可控制选矿品质。轻矿物、废砂进入尾矿槽排出。

上下平行双动的的设计：水流形成垂直交变作用力更强，矿层厚度的穿透力更大。上动的动筛功能相当于原始的人工淘矿原理，筛上矿层便于松散成矿，选矿槽内大吞吐量选矿不易结板跑尾。下动功能与普通跳汰机原理相同为配合动筛选矿作补充。

双层三级选矿。上层选粗矿，下层选细矿。可选颗粒在125px至1mm之间，大范围粗细矿同选。三级选矿，一级为主选仓，二级为复选仓，三级为回收再利用仓。选矿质量高，跑尾少，减少了资源的浪费。

两机一体。前后同步反向复式选矿相当于两机一体，多级复选，产能更高，矿质更优，跑尾更少，前后同步反向借力平衡、更加节能。

观察窗。各级选矿槽设有观察窗，可直接观察分层成矿过程。通过观察窗控制粗精矿垫层排放厚度，可随意改变选矿品质与产能。

0~500px、20~150。设计幅度0~500px无级调幅，每分钟20~150转调速，适宜选别多种不同密度、不同颗粒的矿种。

1/10，1。大型机每小时毛矿处理量50~150吨，中型机每小时毛矿处理量30~80吨，小型机每小时毛矿处理量10~30吨。传动电机仅需5~18KW，与国外进口的液压动筛跳汰机同样产能机型相比，耗能只有其十分之一，产能增加一倍。

5个锰矿及大粒度易选矿选矿工艺及设施

水泥结构冲矿台：成燕子窝形，上宽下窄，下部口子设限流闸，限流闸前1米处设钢条栏，防止巨型矿石滚落。

水枪组合：由水泵、电机、高压管、水枪头及上下左右可自由活动的水枪基架组成，经高压水枪形成水柱的作用力来回切割矿土，大部分泥土与矿石已经分离，掌握水流与矿土的浓度即可控制矿量的大小进入下级。

无底筛双层立式破碎机：水枪冲入的矿土经破碎机高速运转，锤、矿、泥、水相互作用力，将矿与泥完全分离。破碎化泥洗矿一体完成。

去泥洗矿：岩石夹花矿、砂质矿、含泥量小于百分之五十时，经完成破碎后可直接进入跳汰机选矿。当矿土含泥量超过百分之八十时，减小了矿、砂、石、泥、水的相互撞击摩擦，仅靠锤的作用力不能完全将泥化浆，还有小部分泥块需进入绞矿机去泥洗矿。

选矿：毛矿进入选矿机经一仓主选、二仓复选，选出高品质成品矿，质优价高。三仓回收低度矿及夹花矿再利用，力求提高回收率，减小尾矿流失。

2个对比

与锯齿波跳汰机对比：在质量相同的条件下，选矿成本减少一半，单机产能提高十倍，并能选1-50mm内的粗细粒度矿，是锯齿波跳汰机不能具备的大优势。

与高梯度电磁选矿机对比：在同等分解粒度条件下，选矿品质高于磁选3-5度，选矿成本不到三分之一，产能提高五倍以上。0.15mm以下的粉矿不可跳汰但能磁选，在不同矿类选别上各有优劣。

2个条件

1.3:1。矿与杂质的密度比大于1.3:1为易选矿。密度比越大，选矿产能越高，矿质越好。

1mm。矿与杂质的伴生分解粒度大于1mm为易选矿。分解粒度越大，选矿产能越高，矿质越好。

1个承诺

我们承诺：入选矿在密度比、粒度分解值适宜重选的任何矿类，采用复合动筛选矿设备，生产成本减少一半，单机产能提高三倍以上。“单机日产能突破2000吨从富邦人开始做到”

我们提供实地矿山选矿生产样机参观，也可调运矿样来料试产，以数据结论验证选矿效果。热忱服务于选矿企业，设计、安装、调试、培训技术工人、萤石矿复合式跳汰机图纸
垃圾焚烧发电厂炉渣锯齿波跳汰机