

双头高密度加热棒

产品名称	双头高密度加热棒
公司名称	盐城市瑞高电热设备业务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐城市盐马路20号
联系电话	0515-83273275 18961944556

产品详情

一、双头高密度加热棒的基本结构

双头高密度加热棒是以金属管为外壳，沿管内中心轴向均布螺旋电热合金丝（镍铬、铁铬合金）其空隙填充压实具有良好绝缘导热性能的氧化镁砂，管口两端用硅胶或陶瓷密封，这种金属铠装电热元件可以加热空气，金属模具和各种液体。

根据电热管的不同使用状态、安全及安装需要，电热管还会包括封口结构、端子部分的结构、法兰、温控或保险丝等其它结构。

二、双头高密度加热棒的性能：双头高密度加热棒是在金属管中放入电热元件，并在空隙部分紧密填充有良好耐热性、导热性和绝缘性的结晶氧化镁粉，在经其它工艺处理而成。它具有结构简单，机械强度高、热效率高、安全可靠、安装简便、使用寿命长等特点。广泛适用于各种硝石槽、水槽、油槽、酸碱槽、易熔金属熔化炉、空气加热炉、干燥炉、干燥箱、热压模等装置。

三、双头高密度加热棒的使用：

双头高密度加热棒

是专门将电能转化为热能的电器元件,由于其价格便宜,使用方便,安装方便,无污染,被广泛使用在各种加热场合,双头高密度加热棒的使用寿命都很长,一般设计使用寿命有10000多小时。

四、双头高密度加热棒电阻的计算 举例：220V1500W的电热管 P=1500瓦（功率）
U=220伏(电压) 求：I（电流） $I=P/U=1500/220$ 6.82安 欧姆定律 求：R（电阻）
 $R=U/I=220/6.82$ 32.27欧

五、双头高密度加热棒使用注意事项

1、双头高密度加热棒

应存放于干燥外，若因长期放置而绝缘电阻降低到低于1兆欧时，可在200℃左右的烘箱中干燥若干小时（或将元件低压通过数小时），即或恢复绝缘电阻。

2、发现管子表面有结碳时，必须除尽后再用，以免降低效率，甚至烧坏元件。 3、熔化沥青、石蜡等固态油类时应降低电压使用，等熔化后再升至额定电压。以防止电量集中降低元件使用寿命。

加热棒,电炉丝,电热管,单头电热管,铸铝加热板生产企业-
盐城市瑞高电热设备有限公司, <http://www.cnruigao.com>

此页网址为：<http://www.cnruigao.com/products/f/r5/490.html>