

荆州管桩 鼎特固

产品名称	荆州管桩 鼎特固
公司名称	湖北鼎特固建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区走马岭走新路601号
联系电话	13317109196 13308629490

产品详情

预应力管桩作为一种预制桩，与其它桩型相比，有桩身质量、强度高、穿透能力强、施工快捷方便等优点。由于技术因素和经济因素的缘故，成了珠江三角洲沿海一带优先推广使用的桩型。

预应力管桩的优点在于成桩质量有保证，施工迅速，对周围的环境污染比较少，效费比高。预应力管桩由工厂制成，是离心混凝土管且一般都用蒸汽养护，混凝土质量有保证。

预应力管桩相对于锤击沉管灌注桩大的优点在于不会出现颈缩和吊脚，这样对于穿过有大面积的淤泥或淤泥质土的土层就平安无事了。

预应力管桩施工方便，技术要求不高。桩队根据图纸对好桩机，先试打或试压几根，以求得出优的配桩数，然后其余的就按照定好的配桩数埋头猛打/猛压。接桩一般采用焊接，找两个焊工同时对桩头埋板施焊，再经过8到10分钟就又可以开工，比起胶泥又方便又快。管桩突出地面部分可以锯掉，也可以敲掉。管桩还有一个优点就是你想要多长就可以接多长，不比沉管灌注桩，不必忧虑太短到不了持力层。

管桩的耐腐蚀性比方桩高多了。原因在于管桩是用离心法+钢模板+蒸养制成的，离心法保证了混凝土的高度密实，钢模板保证了管桩的尺寸，蒸养保证了混凝土的强度。管桩的表面非常光滑（当然在模板接合处有一道凸起的水泥条），用手摸上去感觉不像是混凝土制品，混凝土的密实度是混凝土制品中，包括现浇混凝土结构，好的，管桩的强度高，一般为C50~C60。

桩的细节处理

管桩的接桩采用桩端板焊接法焊条的选用规定

1 当管桩需要接长时，其入土部分的桩身的桩头宜高出地面0.5m-1.0m；

2 接桩前应先将下节桩的接头处清理干净，设置导向箍以方便上节桩的正确就位，管桩价格，接桩时上

下节桩中心线偏差不宜大于2mm，节点弯曲矢高不得大于桩段长的0.1%；

3 管桩对接前，上下端板表面应用钢丝刷清刷干净，坡口处应刷至露出金属光泽；

4 焊接时宜先在坡口圆周上对称点焊4-6点，待上下节桩固定后拆除导向箍，再分层施焊，施焊宜由两个持证上岗的焊工对称进行；

5 拼接处坡口槽电焊应分三层对称进行，内层焊必须清理干净后方能施焊外一层，焊缝应连续饱满，其外观质量应符合二级焊缝的要求；

6 施焊完成的桩接头应自然冷却后才能连续沉桩，自然冷却时间锤击法沉桩时不应少于15min，静压法沉桩时不应少于10min，不得用水冷却和焊好即沉；当采用二氧化碳气体保护焊时，其自然冷却时间不应少于5 min。

沉桩线路的选定

预应力桩基施工时随着入桩段数的增多，各层地质构造土体密度随之。土体与桩身表面间的摩擦阻力也相应增大，压桩所需的压入力也在增大。为使压桩中各桩的压力阻力基本接近，入桩线路应选择单向行进，不能从两侧往中间进行(即所谓打关门桩)，这样地基土在入桩挤密过程中，土体可自由向外扩张，即可避免地基土上溢使地表升高，又不致因土的挤压而造成部分桩身倾斜，保证了群桩的工作基本均匀并符合设计值。

荆州管桩价格-鼎特固(推荐商家)由湖北鼎特固建筑工程有限公司提供。湖北鼎特固建筑工程有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！