

“ 10吨冲床价格 ” “ 12吨冲床价格 ” “ 16吨冲床价格 ”

产品名称	“ 10吨冲床价格 ” “ 12吨冲床价格 ” “ 16吨冲床价格 ”
公司名称	马鞍山市华强机床制造有限公司
价格	3600.00/台
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市当涂县博望镇经济开发区
联系电话	0555-6774182 15395552182

产品详情

【安徽名牌-华强冲床】“ 10吨冲床价格 ” “ 12吨冲床价格 ” “ 16吨冲床价格 ” JB23-6.3吨冲床价格，JB23-10吨冲床价格，JB23-16吨冲床价格，JB23-25吨冲床价格，JB23-40吨冲床价格，JB23-63吨冲床价格，JB23-80吨冲床价格，JB23-100吨冲床价格，JB23-125吨冲床价格，JB23-160吨冲床价格，J21S-40吨深喉冲床价格，冲床生产厂家专业生产普通及数控折弯机，剪板机，压力机，三四卷板机，冲床，联合冲剪机及刀模具的现代化管理企业，公司采取了国际先进的管理模式，在产品质量上不断向更高层次迈进。机床设计制造与研究开发方面结构合理并取得了多项国际认证，产品远销国外市场赢得客户一致好评。“ 10吨冲床价格 ” “ 12吨冲床价格 ” “ 16吨冲床价格 ”

详细构造：冲床上模是整副冲模的上半部，即安装于压力机滑块上的冲模部分。上模座是上模最上面的板状零件，工件时紧贴压力机滑块，并通过模柄或直接与压力机滑块固定。下模是整副冲模的下半部，即安装于压力机工作台面上的冲模部分。下模座是下模底面的板状零件，工作时直接固定在压力机工作面或垫板上。刃壁是冲裁凹模孔刃口的侧壁。刃口斜度是冲裁凹模孔刃壁的每侧斜度。气垫是以压缩空气为原动力的顶器。参阅“ 顶器 ”。反侧压块是从工作面的另一侧支持单向受力凸模的零件。

冲床导套是为上、下模座相对运动提供精密导向的管状零件，多数固定在上模座内，与固定在下模座的导柱配合使用。导板是带有与凸模精密滑配内孔的板状零件，用于保证凸模与凹模的相互对准，并起卸料（件）作用。导柱是为上、下模座相对运动提供精密导向的圆柱形零件，多数固定在下模座，与固定在上模座的导套配合使用。导正销是伸入材料孔中导正其在凹模内位置的销形零件。导板模是以导板作导向的冲模，模具使用时凸模不脱离导板。导料板是引导条（带、卷）料进入凹模的板状导向零件。导柱模架是导柱、导套相互滑动的模架。（参阅“ 模架 ”）。

冲床冲模是装在压力机上用于生产冲件的工艺装备，由相互配合的上、下两部分组成。凸模是冲模中起直接形成冲件作用的凸形工作零件，即以外形为工作表面的零件。凹模是冲模中起直接形成冲件作用的凹形工作零件，即以内形为工作表面的零件。防护板是防止手指或异物进入冲模危险区域的板状零件。压料板（圈）是冲模中用于压住冲压材料或工序件以控制材料疏动的零件，在拉深模中，压料板多数称为压料圈。压料筋是拉延模或拉深模中用以控制材料疏动的筋状突起，压料筋可以是凹模或压料圈的局部结构，也可以是镶入凹模或压料圈中的单独零件。压料槛是断面呈矩形的压料筋特称。参阅“ 压料筋 ”。承料板是用于接长凹模上平面，承托冲压材料的板状零件。连续模是具有两个或更多工位的冲模，

材料随压力机行程逐次送进一工位，从而使冲件逐步成形。

冲床侧刃是在条（带、卷）料侧面切出送料定位缺口的凸模。侧压板是对条（带、卷）料一侧通过簧施加压力，促使其另一侧紧靠导料板的板状零件。顶杆是以向上动作直接或间接顶出工（序）件或序料的杆状零件。顶板是在凹模或模块内活动的板状零件，以向上动作直接或间接顶出工（序）件或废料。齿圈是精冲凹模或带齿压料板上的成圈齿形突起，是凹模或带齿压料板的局部结构而不是单独的零件。限位套是用于限制冲模最小闭合高度的管状零件，一般套于导柱外面。限位柱是限制冲模最小闭合高度的柱形件。定位销（板）是保证工序件在模具内有不变位置的零件，以其形状不同而称为定位销或定位板。

冲床固定板是固定凸模的板状零件。固定卸料板是固定在冲模上位置不动的卸料板。固定挡料销（板）是在模具内固定不动的挡料销。卸件器是从凸模外表面卸脱工（序）件的非板状零件或装置。卸料板是将材料或工（序）件从凸模上卸脱的固定式或活动式板形零件。卸料板是有时与导料板做成一体，兼起导料作用，仍称卸料板。卸料螺钉是固定在压卸料板上的螺钉，用于限制压卸料板的静止位置。

“ 10吨冲床价格 ” “ 12吨冲床价格 ” “ 16吨冲床价格 ”