

机械零部件五金激光打孔 冲梅花、百叶孔 不锈钢激光打孔

产品名称	机械零部件五金激光打孔 冲梅花、百叶孔 不锈钢激光打孔
公司名称	深圳市业全激光自动化设备有限公司
价格	99.00/件
规格参数	孔径:0.05mm 厚度:5mm 外形:不限
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道福民社区狮径路13号外 径工业园C栋2楼
联系电话	0769-82630120 18784286774

产品详情

精密激光打孔机：业全激光自动化精密打孔制作专家：公司专业为客户产品要求制作复杂性高精度非标打孔机，为客户减低各项成本努力，顾客的每一次的肯定是益郝为激光事业前进的步伐。

广泛应用于：

微孔振荡器，微孔网，激光细孔网，精密细孔，金属微孔管，微孔膜过滤器，内燃机燃油喷嘴，飞机透平叶片，SMT吸嘴，CPU端子模，小孔吸嘴，燃烧器，过滤孔，手表夹板，雾化喷嘴，发动机燃油嘴，燃油嘴，喷气嘴，微孔板，穿孔板，吸音板，微孔过滤器，微孔过滤网，微孔筛，不锈钢过滤网，滤清器，激光打孔网，喷枪喷嘴，细孔穿孔，吸嘴，雾化器，精密模具

根据小孔的尺寸范围划分为六档：

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);

超微孔:<0.001(mm)。

激光打孔机特点：

- 1、整机由高性能激光器，激光聚焦CCD同光路电视监控，精密四轴运动工作台和计算方法控制系统组成。自动完成精密小孔成形。
- 2、可对孔形编程，不但可打多层直线喇叭孔、直孔，特殊设计软件还可打出轴向内壁圆弧、异性及其他任意曲线孔形。
- 3、内壁光滑，烧灼区少，打孔速度快，装夹方便。
- 4、根据小孔的尺寸范围划分为五档：

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);
