对夹圆片式止回阀

产品名称	对夹圆片式止回阀
公司名称	上海沪建阀门有限公司
价格	99.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区宝钱路1166弄88号
联系电话	021-31262267 18016311410

产品详情

销售电话：021-31262267.提供【对夹圆片式止回阀】型号，结构，参数，作用，功能。 产品类型有立式止回阀，升降式止回阀，旋启式止回阀，高温止回阀，高压止回阀，低温止回阀，对夹式止回阀，消声止回阀，缓闭止回阀，梭式止回阀，焊接式止回阀，球式止回阀，蝶式止回阀。提供各种规格型号止回阀，止回阀结构，止回阀参数，止回阀作用，止回阀功能。 止回阀： 启闭件靠介质流动和力量自行开启或关闭，以防止介质倒流的阀门叫止回阀。止回阀属于自动阀类，主要用于介质单向流动的管道上，只允许介质向一个方向流动，以防止发生事故。止回阀又称单向阀或逆止阀，水泵吸水关的底阀也属于止回阀类。止回阀是能自动阻止流体倒流的阀门。止回阀的阀瓣在流体压力作用下开启，流体从进口侧流向出口侧。当进口侧压力低于出口侧时，阀瓣在流体压差、本身重力等因素作用下自动关闭以防止流体倒流。止回阀关闭时，会在管路中产生水锤压力，严重时会导致阀门、管路或设备的损坏，尤其对于大口管路或高压管路，故应引起止回阀选用者的高度注意。在管线中不要使止回阀承受重量，大型的止回阀应独立支撑，使之不受管系产生的压力的影响。安装时注意介质流动的方向应与阀体所票箭头方向一致。 止回阀结构特点： 栓接阀盖，旋启式和升降式阀瓣 金属密封面。
阀体和阀盖连接形式 Class150~Class900采用栓接阀盖；Class1500~Class2500采用自压密封式阀盖。
阀盖垫片形式 Class150~Class300止回阀采用不锈钢石墨缠绕垫片；Class600止回阀可用不锈钢石墨缠绕垫片也可采用金属环垫片；Class900止回阀可采用金属环垫片，Class1500~Class2500止回阀采用自压密封金属环。 阀座 碳钢止回阀阀座通常采用锻钢材料，阀座密封面可根据客户要求喷焊硬质合金，NPS小于等于10的止回阀采用分离式螺纹旋入式阀座，如果用户需要焊阀座结构也可提供；NPS大于等于12截止阀采用焊阀座结构；不锈钢止回阀的阀座一般采用整体式或者在本体上焊硬质合金后直接加工阀座。如果用户有需求，不锈钢止回阀阀座也可采用分离式螺纹旋入式和焊接阀座结构。
铸钢旋启式止回阀的结构特征 大口径的止回阀设计有吊环，方便起吊。
栓接阀盖，中法兰垫片的型式可根据压力等级的不同进行选择；
CLASS600的止回阀可采用压力自紧密封结构。 阀瓣限位装置，防止阀瓣打开位置过高而无法关闭。
实心销轴安装精确，强度高，保证了阀门的使用性能和使用寿命
摇杆具有足够的强度，关闭时有足够的自由度以利于阀瓣关闭。
阀瓣具有足够的强度和刚度，阀瓣密封面可根据用户要求堆焊金属材料或镶嵌非金属材料。
止回阀的选型标准内容如下： 1、为了防止介质逆流，在设备、装置和管道上都应安装止回阀；
2、止回阀一般适用于清净介质，不宜用于含有固体颗粒和粘度较大的介质；
3、一般在公称通经50mm的水平管道上都应选用立式升降止回阀；
4、直通式升降止回阀在水平管道和垂直管道上都可安装；

5、对于水泵进口管路，宜选用底阀，底阀一般只安装在泵进口的垂直管道上，并且介质自下而上流动；
6、升降式较旋启式密封性好，流体阻力大，卧式宜装在水平管道上，立式装在垂直管道上； 7、旋启式止回阀的安装位置不受限制，它可装在水平、垂直或倾斜的管线上，如装在垂直管道上，介质流向要由下而上； 8、旋启式止回阀不宜制成小口径阀门、可以做成很高的工作压力，PN可达到42MPa，而且DN也可以做到很大，最大可以达到2000mm以上。根据壳体及密封件的材质不同可以适用任何工作介质和任何工作温度范围。介质为水、蒸汽、气体、腐蚀性介质、油品、药品、等。介质工作温度范围在-196--800℃之间； 9、适用场合是低压大口径，而且安装场合受到限制；
10、蝶式止回阀的安装位置不受限制，可以安装在水平管路上，也可以安装在垂直或倾斜的管线上；
11、隔膜式止回阀适用于易产生水击的管路上，隔膜可以很好地消除介质逆流时产生的水击，它一般使用在低压常温管道上，特别适用于自来水管道上，一般介质工作温度在-12--120℃之间，工作压力小于1.6MPa，但隔膜式止回阀可以做到较大口径，DN最大可以达到2000mm以上；
12、球形止回阀适用于中低压管路，可以制成大口径； 13、球形止回阀的壳体材料可以用不锈钢制作，密封件的空心球体可以包裹聚四氟乙烯工程塑料，所以在一般腐蚀性介质的管路上也可应用，工作温度在-101--150℃之间，其公称压力小于等于4.0MPa，公称通经范围在200—1200之间； 14、对于不可压缩性流体用止回阀选择时首先要对所需要的关闭速度进行评估，第二步是选择可能满足所需要的关闭速度的止回阀的类型； 15、对于可压缩性流体用止回阀选择时可以根据不可压缩性流体用止回阀的类似方法来进行选择，如果介质流动范畴很大，则用于可压缩性流体的止回阀可使用一减速装置，如果介质流连续不段地快速停止和启动，如压缩机的出口那样，则使用升降式止回阀； 16、止回阀应确定响应的尺寸，阀门供应商必须提供选定尺寸的资料数据，这样就能找到给定流速下阀门全开时的阀门尺寸大小； 17、对于DN50mm以下的高中压止回阀，宜选用立式升降止回阀和直通式升降止回阀；
18、对于DN50mm以下的低压止回阀，宜选用蝶式止回阀、立式升降止回阀和隔膜式止回阀；
19、对于DN大于50mm、小于600mm的高中压止回阀，宜选用旋启式止回阀；
20、对于DN大于200mm、小于1200mm的中低压止回阀，宜选用无磨损球形止回阀；
21、对于DN大于50mm、小于2000mm的低压止回阀，伊选用蝶式止回阀和隔膜式止回阀；
22、对于要求关闭时水击冲击比较小或无水击的管路，宜选用缓闭式旋启止回阀和缓闭式蝶形止回阀。
常见故障及处理方法： 常见故障有： ①阀瓣打碎； ②介质倒流。 引起阀瓣打碎的原因是 止回阀前后介质压力处于接近平衡而又互相“ 拉锯 ”的状态，阀瓣经常与阀座拍打，某些脆性材料（如铸铁、黄铜等）做成的阀瓣就被打碎。 预防的办法是采用阀瓣为韧性材料的止回阀。
介质倒流的原因有 ①密封面破坏； ②夹入杂质。修复密封面和清洗杂质，就能防止倒流。
双旋启动式止回阀用途及特性 旋启式止回阀的功能是用来防止管路中的介质倒流。止回阀属于自动阀类，启闭件靠流动介质的力量自行开启或关闭。止回阀只用于介质单向流动的管路上，阻止介质回流，以防发生事故。 安装注意事项：
1、在管线中不要使止回阀承受重量，大型的止回阀应独立支撑，使之不受管系产生的压力的影响。
2、安装时注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致。
3、升降式垂直瓣止回阀应安装在垂直管道上。 4、升降式水平瓣止回阀应安装在水平管道上。 广泛应用领域：机械设备、化工设备、通用零部件、工业设备、给排水设备、造纸设备、制药设备、通用设备、石化设备、电力设备、治金粉末设备、采矿设备，市政、电子工业等。 须知： 请提供性能参数、结构尺寸参数等详情。如有任何疑问.您可以致电给我们,我们将为您提供最优质的咨询服务。