

# 欣旺机电操作简单 高频电源厂家 苏州高频电源

产品名称	欣旺机电操作简单 高频电源厂家 苏州高频电源
公司名称	东阳市欣旺机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省东阳市城东街道李宅欣旺科技园
联系电话	16676901090 16676901090

## 产品详情

欣旺机电主要生产的【感应加热设备】：

高频感应加热机安装步骤：

- 1.放置主付机：一般是主机（操作控制机）在上，付机（功率输出机）在下放置。
- 2.连接主付机水电：用附件中的二条细水管，直上直下方式将水路接通。再用附件中的二条电缆，红色接红色，苏州高频电源，黑色接黑色方式将电路接通。一定要拧紧，不能有接触不良现象。连接主付机的地线。
- 3.接电：本机是三相供电方式（380V），将三根红色电线分别接入三相闸刀或空气开关（65A以上）。再接好地线。
- 4.接水：本机所用的冷却水压为0.1Mpa-0.3Mpa(约1-3公斤)。请用户选用一台370W的单相（220V）水泵和一个水箱或水池（视连续工作时间和工作量选择容积，高频电源定制，必要时可安装小型冷却塔）。用水管将水泵出水口与机器的进水口相连，机器的出水口用水管将回水回流到水池，实现水流循环冷却。
- 5.安装感应圈：根据加热的金属工件形状、尺寸，选择和安装、固定感应圈。注意，感应圈不能有短路现象。
- 6.放入工件：将需要加热的工件放入感应圈中央，高频电源品牌，四周空隙应基本相同，工件与感应圈不能相碰。

东阳市欣旺机电设备有限公司主要生产感应加热设备：

一、热处理:各种金属的局部或整体淬火、退火、回火、透热;

二、热成型:整件锻打、局部锻打、热墩、热轧;

三、焊接:各种金属制品钎焊、各种刀具刀片、锯片锯齿的焊接、钢管、铜管焊接、同种异种金属焊接;

四、金属熔炼:金、银、铜、铁、铝等金属的(真空)熔炼、铸造成型及蒸发镀膜;

五、高频加热机其它应用:半导体单晶生长、热配合、瓶口热封、牙膏皮热封、粉末涂装、金属植入塑料等。

欣旺机电主要生产的【感应加热设备】。

那中高频感应加热设备与其他设备的区别在哪里呢？

1.工作频率段不同：中频感应加热设备一般工作频率为1K-10K；高频感应加热设备工作频率为100K-500K。

2.振荡频率不同：中频感应加热设备的振荡频率一般为0.5-20KHZ  
高频感应加热设备的振荡频率一般为20-80KHZ。

3.淬火时淬火层不同：中频感应加热设备淬层较深，3-5mm；高频感应加热设备淬层较浅，1.5-2mm。

欣旺机电操作简单(图)-高频电源厂家-苏州高频电源由东阳市欣旺机电设备有限公司提供。东阳市欣旺机电设备有限公司为客户提供“感应加热设备”等业务，公司拥有“欣旺”等品牌，专注于加热设备等行业。，在浙江省东阳市城东街道李宅欣旺科技园的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：徐总。