

200立方绞刀头厂家

产品名称	200立方绞刀头厂家
公司名称	青州市鼎科机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区纽约路东段
联系电话	18253622789 18253622789

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青州市鼎科机械设备有限公司

修理要求

1高锰片焊接，可用GB/T983-1995中A132焊条作打底焊，再用高锰钢焊条堆焊。要制定焊接工艺确保焊接质量。

2 对中碳或中碳以上铸钢制造的铰刀本体和齿座的安装，应进行焊前预热。

3采用喷焊法修理刀片时，喷焊前待喷焊表面应将污垢清理干净并打磨粗化见金属光泽后立即喷焊，焊前预处理及焊接工艺要求应按CB/T3934有关规定。焊接硬度要求不低于 HRC50。

4用基自熔合金粉末喷焊，焊层应无明显裂纹:用铁基自熔合金粉末喷焊，焊层允许有非穿透性微裂，但每只刀片不应多于5处，且间隔不应小于150mn。

5 对中碳或中碳以上铸钢制造的铰刀齿座，安装在刀臂上，200立方绞刀头厂家，在焊接前，清理干净待焊表面污垢，应进行焊接预热，焊后保温。如采用高锰钢等耐磨焊条，应制定焊接工艺，检验标准，确保焊接质量

一种挖泥船绞用拆松装置，包括上固定装置、下固定装置、旋转装置。所述上固定装置包括上支座、上油缸下铰点、上油缸上铰点、上油缸。所述下固定装置包括下支座、下油缸下铰点、下油缸上铰点、下油缸。这种挖泥船绞用拆松装置，其结构原理简单，使用时启动上油缸与下油缸做同步伸展运动，伸展31s左右达到做大伸展长度，随后拆卸所述固定装置并启动上油缸与下油缸做同步收缩运动，收缩31s左右达到收缩状态，重复上述步骤直至拆卸下绞刀头，其拆卸过程中保证转动速率低，能够稳定、安全的拆卸绞刀头。这种挖泥船绞用拆松装置，其安全性能高，使用方便。

绞吸式挖泥船作业的时候，先将绞刀支臂放入水中，之后泥泵开始工作，绞刀头也开始转动。支臂向下转动直到绞刀头跟河床接触，或达到其挖深处。挖泥船通过放松右舷锚缆、拉紧左舷锚缆完成绕定位桩的初始运动，这些锚缆是通过靠近绞刀头的滑轮跟甲板上的绞盘连接。将绞盘放松两边缆绳的张力，对于坚硬岩石的挖掘尤为重要。

1、挖泥船绞刀头的旋转方向与其横移运动的方向有时候是相同的，有时候是相反的。种情况，船体运动是由绞刀头作用在土壤上的反作用力带动的，因此其横移作用力比第二种情况要小。当绞刀头运动方向跟挖泥船横移方向相同时，锚缆的预紧力非常关键。若是绞刀头作用力推进船体移动速度比绞盘拉拽速度快时，拉拽绞盘的缆绳会被绞刀头卷起并剪断，这种情况非常危险；

2、锚的位置对于挖泥船所需横移力有较大的影响。绞刀头距离边缆越近，需要的横移力就越小；

3、横移力也受带外界的风、水流、以及波浪等自然条件的影响。

200立方绞刀头厂家由青州市鼎科机械设备有限公司提供。青州市鼎科机械设备有限公司是从事“挖泥船,绞吸船,绞吸式挖泥船”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。同时本公司还是从事湖泊清淤设备，内河清淤，挖泥船厂家的厂家，欢迎来电咨询。