

SWC-BH型标准伸缩焊接型十字轴式万向联轴器

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | SWC-BH型标准伸缩焊接型十字轴式万向联轴器 |
| 公司名称 | 靖江市巨力汽车配件厂 |
| 价格 | 1112.00/套 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 靖江市东兴镇旺稼村森兴圩13号 |
| 联系电话 | 052382623655 |

产品详情

简述靖江市巨力汽车配件厂生产的万向联轴器 万向轴特点：

江苏省靖江市巨力汽车配件厂是国内生产万向联轴器的最主要厂家之一，年产万向联轴器十多万套，产品畅销国内大型主机厂，一经选用，永久守护。我们将会是您最有价值的万向联轴器供应商。

1.材质：毛坯是35CrMo合金钢调质，坚固耐用，性能优异，各种毛坯和钢材进厂都要经过五大元素实验室分析和镜像检查，保证材质合格。

十字轴20CRMNTI，十字轴往往是万向轴最薄弱的部分之一，市面上存在的十字包总成，质量层次不齐，主要原因是材质和加工工艺不同造成的，我厂生产的

SWC-BH万向联轴器，SWC-BH万向传动轴，SWC-BH十字轴式万向联轴器，SWC-BH传动轴，SWC-BH联轴器，SWC-BH连轴器，SWC-BH万向连接轴，SWC-BH万向连轴节，SWC-BH十字万向轴，SWC-BH万向节，SWC-BH十字包，SWC-BH连轴节，SWC-BH型，

SWC-BH十字轴，SWC-BH标准伸缩焊接型

十字轴总成见过严格检验，采用多排滚针，大大提高耐磨性能和强度要求，使用寿命比刹市面上的产品要长很多；十字包加油嘴，加油方便，能保证加油的时候，油脂能进入到轴承部位。

2.热处理工艺：

万向轴的热处理主要是花键轴的淬火和毛坯的调质

我厂拥有十多年的热处理经验和专业的热处理工程人员，拥有大型调质回火炉，花键轴高频淬火机组，并严格才用高质量热处理所用淬火液体，该项目大大保证我厂所出产品的合格率，万向轴产品厂标检验合格率达到99.99%。

3.加工

我厂自毛坯的铸造和锻造，车、铣、拉、热处理、插槽、磨、装配、油漆等等各道工序所需要的设备和人员，都是在本厂内完成，大大节约各项费用成本、控制质量，并且能够应对客户随时提出的的即时交货要求，很好的满足客户要求，大大提高市场竞争能力，使我厂能够在剧烈的市场竞争格局中占得优势。

4.研发和持续的改进

靖江市巨力汽车配件厂有多位从事联轴器设计和改进的高级工程师，自我设计了很多套联轴器生产所需要的特殊要求设备；并且在联轴器产品的很多细节方面，是独一无二的，这些小细节都能很好的保证我厂的产品经得住市场的竞争检验。