

宜春排水管 pvc排水管厂家 天骄管道

产品名称	宜春排水管 pvc排水管厂家 天骄管道
公司名称	江西天骄建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南昌县武阳镇蕉湖村
联系电话	18170090999 18170090999

产品详情

PVC管的材料特性及应用情况介绍

1、材料特性

ABS（-丁二烯-共聚物）

ABS是用于输送饮用水，泥浆和化学品。DWV（漏及废物排气）应用程序的较常用的。

未增塑的聚（UPVC）和CPVC（后氯化聚）

UPVC整个工作温度范围内具有优异的耐化学性，具有广泛的工作压力带。由于长期高强度的特性，刚度和成本效益，UPVC系统占相当大的比例的塑料管道安装。

CPVC是耐多种酸，碱，盐，链烷烃，卤素和醇类。这是不抗溶剂，pvc排水管厂家，芳烃和某些氯代烃。

PP（聚）

聚是适合使用的食品，饮用水和超纯净的水域，以及在制药，化工等行业。

PE（聚乙烯）

聚乙烯已被成功地使用多年的饮用水和废水，有害废物，和压缩气体的安全输送。

2、应用情况

PVC管的本质是一种真空吸塑膜，用于各类面板的表层包装，所以又被称为装饰膜、附胶膜，应用于建材、包装、等诸多行业。其中建材行业占的比重较大，为百分之六十，其次是包装行业，还有其他若干

小范围应用的行业。

管材用的时间长了有氯离子析出，不适合做自来水管，抗冲击差，不适合做燃气管道，宜春排水管，但是管材价格低，硬度高，受气温影响热胀冷缩小，所以PVC管分为PVC给水管和排水管两种，用于市政给排水、工业给排水、民用给排水、灌溉、植被浇水等。

pvc管出现焊接质量的原因

pvc管较为常见的连接方式有热熔对接和电熔连接两种。热熔对接中因操作不当，常导致焊接接头出现各种各样的问题。我们先介绍一下标准的焊接接头是怎样的，然后再说一说几种不标准的焊接接头问题是怎么发生的：

- 1、较小的焊接接头形式：管材吸热时间过短或对接压力过小，可能拖动压力加入不正确或未加入拖动压力就会有上述现象出现。
- 2、窄而宽的焊接接头形式：这是由于焊接压力过大或者熔接时间过长导致的。
- 3、不对称焊接接头形式：主要是由于管材两边加热时间或加热温度不同形成的不对称接头或是由于焊接不同种材料的管道时，由于熔融温度不同。加热时间内熔融塑料流动指数不同。
- 4、接头中/心交界处产生了裂纹的接头形式：由于加热温度不够或切换时间过长，使得被焊接的塑料没有充足的流动性，因而在焊接接头中/心交界处产生了裂纹。
- 5、标准焊接接头形式：接头中间向下凹陷。且凹陷深度不超过管道表面，焊接接头两边均匀、对称。pvc管焊接中出现的几种问题接头形式在上文中有一个详细的介绍，了解到问题的原因之后在之后的返工中多加注意就好了。焊接工作还是应由具有从业资格的焊工来完成，因为只有成熟的焊接工艺才能够保证管道的焊接质量。

pvc管规格型号尺寸对照表

PVC管是具有强韧性，良好的耐热性和良好的延展性的管材产品。它由三部分组成：上层，中间层和下层。PVC管的上层是一层漆膜，具有防水，抗老化的作用；中间层是聚层，它是重要的基础层。下层是底涂层。PVC管的规格种类繁多，由于其用途可分为水管和电线管，pvc排水管件，因此产品分类比较复杂。

PVC管的尺寸应根据其类型加以区分，pvc排水管材，不同种类的PVC管的名义外径大小不同。软PVC管的较大公称直径为50 mm，一般不超过此尺寸。硬PVC管的名义直径可以很大，甚至50 cm。

软PVC管的尺寸按GB/T13527.1-1992标准执行，硬PVC管的尺寸按GB/T13020-1991标准执行，常用的软PVC管为2.5mm、3mm、4mm、5mm、6mm等。

尺寸为400毫米、450毫米、500毫米、560毫米、630毫米、750毫米、800毫米、900毫米、1000毫米。

PVC排水管有不同的压力等级，常用的有：0.2Mpa，0.3Mpa，0.6Mpa，1.0Mpa，1.6MPa，在管壁上标有常规产品。

宜春排水管-pvc排水管厂家-天骄管道(推荐商家)由江西天骄建材有限公司提供。宜春排水管-pvc排水管厂家-天骄管道(推荐商家)是江西天骄建材有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。