

# 带散热器弹簧全启式安全阀

产品名称	带散热器弹簧全启式安全阀
公司名称	上海沪建阀门有限公司
价格	99.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区宝钱路1166弄88号
联系电话	021-31262267 18016311410

## 产品详情

销售电话：021-31262267.提供【带散热器弹簧全启式安全阀】型号，结构，参数，作用，功能。产品类型有弹簧安全阀，双联安全阀，杠杆安全阀，带扳手安全阀，微启式安全阀，全启式安全阀，负压安全阀，法兰安全阀，丝扣安全阀，高温安全阀，高压安全阀，全封闭安全阀，半封闭式安全阀，开放式安全阀。提供各种规格型号安全阀，安全阀结构，安全阀参数，安全阀作用，安全阀功能。

安全阀（Safety Valve，又称泄压阀Relief Valve）是根据压力系统的工作压力自动启闭，一般安装于封闭系统的设备或管路上保护系统安全。当设备或管道内压力超过安全阀设定压力时，自动开启泄压，保证设备和管道内介质压力在设定压力之下，保护设备和管道正常工作，防止发生意外，减少损失。安全阀是一种安全保护用阀，它的启闭件受外力作用下处于常闭状态，当设备或管道内的介质压力升高，超过规定值时自动开启，通过向系统外排放介质来防止管道或设备内介质压力超过规定数值。安全阀属于自动阀类，主要用于锅炉、压力容器和管道上，控制压力不超过规定值，对人身安全和设备运行起重要作用。安全阀的分类：安全阀结构主要有两大类：弹簧式和杠杆式。弹簧式是指阀瓣与阀座的密封靠弹簧的作用力。杠杆式是靠杠杆和重锤的作用力。随着大容量的需要，又有一种脉冲式安全阀，也称为先导式安全阀，由主安全阀和辅助阀组成。当管道内介质压力超过规定压力值时，辅助阀先开启，介质沿着导管进入主安全阀，并将主安全阀打开，使增高的介质压力降低。安全阀的排放量决定于阀座的口径与阀瓣的开启高度，也可分为两种：微启式开启高度是阀座内径的（1/15）~（1/20），全启式是（1/3）~（1/4）。此外，随着使用要求的不同，有封闭式和不封闭式。封闭式即排出的介质不外泄，全部沿着规定的出口排出，一般用于有毒和有腐蚀性的介质。不封闭式一般用于无毒或无腐蚀性的介质。按其整体结构及加载机构的不同：

按其整体结构及加载机构的不同可以分为重锤杠杆式、弹簧式和脉冲式三种。重锤杠杆式安全阀 重锤杠杆式安全阀是利用重锤和杠杆来平衡作用在阀瓣上的力。根据杠杆原理，它可以使用质量较小的重锤通过杠杆的增大作用获得较大的作用力，并通过移动重锤的位置(或变换重锤的质量)来调整安全阀的开启压力。重锤杠杆式安全阀结构简单，调整容易而又比较准确，所加的载荷不会因阀瓣的升高而有较大的增加，适用于温度较高的场合，过去用得比较普遍，特别是用在锅炉和温度较高的压力容器上。但重锤杠杆式安全阀结构比较笨重，加载机构容易振动，并常因振动而产生泄漏；其回座压力较低，开启后不易关闭及保持严密。弹簧微启式安全阀 弹簧微启式安全阀是利用压缩弹簧的力来平衡作用在阀瓣上的力。螺旋圈形弹簧的压缩量可以通过转动它上面的调整螺母来调节，利用这种结构就可以根据需要校正安全阀的开启(整定)压力。弹簧微启式安全阀结构轻便紧凑，灵敏度也比较高，安装位置不受限制，而且因为对振动的敏感性小，所以可用于移动式的压力容器上。这种安全阀的缺点是所加的载荷会随着阀的开启而发生变化，即随着阀瓣的升高，弹簧的压缩量增大，作用在阀瓣上的力也跟着增加。

这对安全阀的迅速开启是不利的。另外，阀上的弹簧会由于长期受高温的影响而使弹力减小。用于温度较高的容器上时，常常要考虑弹簧的隔热或散热问题，从而使结构变得复杂起来。脉冲式安全阀 脉冲式安全阀由主阀和辅阀构成，通过辅阀的脉冲作用带动主阀动作、其结构复杂，通常只适用于安全泄放量很大的锅炉和压力容器。上述三种形式的安全阀中，用得比较普遍的是弹簧式安全阀。

按照介质排放方式的不同：按照介质排放方式的不同，

安全阀又可以分为全封闭式、半封闭式和开放式等三种。全封闭式安全阀

全封闭式安全阀排气时，气体全部通过排气管排放，介质不能间外泄漏，主要用于介质为有毒。

半封闭式安全阀 半封闭式安全阀所排出的气体一部分通过排气管，也有一部分从阀盖与阀杆间的间隙中漏出，多用于介质为不会污染环境的气体的容器。开放式安全阀 开放式安全阀的阀盖是敞

开的，使弹簧腔室与大气相通，这样有利于降低弹簧的温度，主要适用于介质为蒸汽，以及对大气不产生污染的高温气体的容器。按照阀瓣开启的大小与流道直径：按照阀瓣开启的最大高度与安全阀流道直径之比来划分，安全阀又可分为弹簧微启封闭高压式安全阀和弹簧全启式安全阀两种。

弹簧微启封闭式高压安全阀 微启式安全阀的开启高度小于流道直径的1/4，通常为流道直径的1/40—1/20。微启式安全阀的动作过程是比例作用式的，主要用于液体场合，有时也用于排放量很小的气体场合。

弹簧全启式安全阀 全启式安全阀的开启高度大于或等于流道直径的1/4。全启式安全阀的排放面积是阀座喉部最小截面积。其动作过程是属于两段作用式，必须借助于一个升力机构才能达到全开启，全启式安全阀主要用于气体介质的场合。中启式安全阀

开启高度介于微启式与全启式之间。即可以做成两段作用，也可以做成比例作用式。按作用原理分类：

按作用原理分类，可以分为直接作用式安全阀和非直接作用式安全阀。直接作用式安全阀 直接作用式安全阀是在工作介质的直接作用下开启的，即依靠工作介质压力的作用克服加载机构加于阀瓣的机械载荷，使阀门开启。这种安全阀具有结构简单，动作迅速，可靠性好等优点。但因为依靠结构加载，其载荷大小受到限制，不能用于高压、大口径的场合。非直接作用式安全阀

这类安全阀可以分为先导式安全阀、带动力辅助装置的安全阀。先导式安全阀是依靠从导阀排出的介质来驱动或控制的。而导阀本身是一个直接作用式安全阀，有时也采用其他形式的阀门。先导式安全阀适用于高压、大口径的场合。先导式安全阀的主阀还可以设计成依靠工作介质来密封的形式，或者可以对阀瓣施加比直接作用式安全阀大得多的机械载荷，因而具有良好的密封性能。同时，它的动作很少受背压的影响。这种安全阀的缺点在于它的可靠性同主阀和导阀有关，动作不如直接作用式安全阀那样迅速、可靠，而且结构较复杂。带动力辅助装置的安全阀是借助于一个动力辅助装置，在低于正常开启压力的情况下强制安全阀开启。这种安全阀适用于开启压力很接近于工作压力的场合，或需定期开启安全阀以进行检查或吹除粘着、冻结的介质的场合。同时，也提供了一种在紧急情况下强制开启安全阀的手段。按压力是否能调节分类：

按压力是否能调节分类，可分为固定不可调安全阀和可调安全阀 固定不可调安全阀压力值出厂已设定好，使用时不能变动，常用在中央空调空调、锅炉壁挂炉、太阳能等系统，如S10系列安全阀。2.可调安全阀起跳压力可随用户的不同需求在一定范围能任意设置，常用于系统保护压力需经常变动的场合，如S10系列安全阀，但价格一般也比较高。

六.按工作温度分为常温安全阀和高温安全阀

1.常温安全阀一般是只安装在暖通、空调或者水系统上的耐温110 的安全阀，如0480安全阀。

2.高温安全阀是指专门用在太阳能系统和模温机系统的耐温180 的安全阀，如1831系列安全阀。

安全阀的选用原则: 蒸汽锅炉安全阀，一般选用敞开全启式弹簧安全阀0490系列；

2、液体介质用安全阀，一般选用微启式弹簧安全阀0485系列；

3、空气或其他气体介质用安全阀，一般选用封闭全启式弹簧安全阀；

4、液化石油气汽车槽车或液化石油气铁路罐车用安全阀，一般选用全启式内装安全阀；

5、采油井出口用安全阀，一般选用先导式安全阀；

6、蒸汽发电设备的高压旁路安全阀，一般选用具有安全和控制双重功能的双先导式安全阀 7、若要求对安全阀做定期开启试验时，应选用带提升扳手的安全阀。当介质压力达到开启压力的75%以上时，可利用提升扳手将阀瓣从阀座上略为提起，以检查安全阀开启的灵活性； 8、若介质温度较高时，为了降低弹簧腔室的温度，一般当封闭式安全阀使用温度超过300 及敞开式安全阀使用温度超过350 时，应选用带散热器的安全阀；

9、若安全阀出口背压是变动的，其变化量超过开启压力的10%时，应选用波纹管安全阀；

10、若介质具有腐蚀性时，应选用波纹管安全阀，防止重要零件因受介质腐蚀而失效。

11、安全阀的安装和维护应注意以下事项施工、安装要点 (1)、安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致，连接应牢固紧密。

(2)、阀门安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB 12220的规定。对于工作压力大于1.0 MPa及在主干管上起到切断作用的阀门，安装前应进行强度和严密性能试验，合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。严密性试验时，试验压力为公称压力的1.1倍；试验持续的时间符合GB 50243的要求。1.各种安全阀都应垂直安装。 12、安全阀出口处应无阻力，避免产生受压现象。13、安全阀在安装前应专门测试，并检查其密封性。 14、对使用中的安全阀应作定期检查。

安全阀常见故障及消除方法：(1) 排放后阀瓣不回座

这主要是弹簧弯曲阀杆、阀瓣安装位置不正或被卡住造成的。应重新装配。(2) 泄漏 在设备正常工作压力下，阀瓣与阀座密封面之间发生超过允许程度的渗漏。其原因有：阀瓣与阀座密封面之间有脏物。可使用提升扳手将阀开启几次，把脏物冲去；密封面损伤。应根据损伤程度，采用研磨或车削后研磨的方法加以修复；阀杆弯曲、倾斜或杠杆与支点偏斜，使阀芯与阀瓣错位。应重新装配或更换；弹簧弹性降低或失去弹性。应采取更换弹簧、重新调整开启压力等措施。(3) 到规定压力时不开启 造成这种情况的原因是定压不准。应重新调整弹簧的压缩量或重锤的位置；阀瓣与阀座粘住。应定期对安全阀作手动放气或放水试验；杠杆式安全阀的杠杆被卡住或重锤被移动。应重新调整重锤位置并使杠杆运动自如。(4) 排气后压力继续上升 这主要是因为选用的安全阀排量小于设备的安全泄放量，应重新选用合适的安全阀；阀杆中线不正或弹簧生锈，使阀瓣不能开到应有的高度，应重新装配阀杆或更换弹簧；排气管截面积不够，应采取符合安全排放面积的排气管。(5) 阀瓣频跳或振动 主要是由于弹簧刚度太大。应改用刚度适当的弹簧；调节圈调整不当，使回座压力过高。应重新调整调节圈位置；排放管道阻力过大，造成过大的排放背压。应减小排放管道阻力。(6) 不到规定压力开启

主要是定压不准；弹簧老化弹力下降。应适当旋紧调整螺杆或更换弹簧。 广泛应用领域：机械设备、化工设备、通用零部件、工业设备、给排水设备、造纸设备、制药设备、通用设备、石化设备、电力设备、冶金粉末设备、采矿设备，市政、电子工业等。须知：请提供性能参数、结构尺寸参数等详情。如有任何疑问.您可以致电给我们,我们将为您提供最优质的咨询服务。