

秦皇岛组件回收 亿韵汇旧组件回收 回收阀组件

产品名称	秦皇岛组件回收 亿韵汇旧组件回收 回收阀组件
公司名称	苏州亿韵汇光伏科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州新区金山路248号
联系电话	19895204056 19895204056

产品详情

长期购置：天价回收硅片，电池片，初中级多晶硅，银浆布，单晶硅，多晶硅，太阳电池，太阳能组件，太阳能光伏板，顾客撤离，退级，库存量，回收阀组件，EI，欠佳检测，2手，旧，工程项目，拆装，道路路灯，拆卸发电厂，拆装，人造板，层压板，无界限结晶硅，多晶硅，单晶硅，试验板，负债还款，返修，太阳能发电控制模块收购等。

—14、漏浆

1级：漏浆单独总面积低于 $0.5*0.5\text{mm}$ ，总数低于3个

B级：跑模单独总面积低于 $1.0*1.0\text{mm}$ 总数不分

C级：跑模单独总面积低于 $1.0*2.0\text{mm}$ 总数不分

缺点/报废片：

超过C级片的规定为缺点片，超过缺点片规定的为报费片。

注：（1）在一切正常包装印刷图型处时，依照“包装印刷图型”要求分辨，没有包装印刷图型处时依照以上要求辨别。

（2）跑模在背静电场或背电极时，依据铝苞要求分辨

（3）跑模在侧边时，假如影象电池片电气性能和外型时，则返修后再次归类检验，秦皇岛组件回收，随后再次判断，多晶组件回收，假如不危害电池片电气性能和外型的时候一切正常排出

（4）硅晶掉下来按跑模总面积判断新的规范：与旧的规范同样侧边漏浆片做打磨抛光片解决打磨抛光片处理过程非铝苞片：一概出口（不Rsh 6）零头和满包全入出口货位备注名称：DM选用黄标识铝苞片：暂未作自购片待产品研发作部件实验（

Rsh 6）零头入铝苞零头货位满包入铝苞满包货位备注名称：DMLB选用白标识

常年采购：回收硅片，电池片，初级多晶硅，银浆布，回收太阳能光伏组件，单晶硅，多晶硅，太阳能电池，光伏组件，太阳能电池板，客户撤退，降级，库存，EI，不良测试，二手，旧，工程，拆卸，路灯，拆解电站，拆卸，胶合板，层压板，无边界晶体硅，多晶硅，单晶硅，实验板，债务偿还，返工，光伏模块回收等。

影响因素

1. 印刷压力的影响

在印刷过程中刮胶要对丝网保持一定的压力，且这个力必须是适当的。印刷压力过大，易使网版、刮胶使用寿命降低，使丝网变形，导致印刷图形失真。印刷压力过小，易使浆料残留在网孔中，造成虚印和粘网。在适当的范围内加大印刷压力，透墨量会减小（浆料湿重减小），栅线高度下降，宽度上升。

2. 印刷速度的影响

印刷速度的设定必须兼顾产量和印刷质量。对印刷质量而言，印刷速度过快，浆料进入网孔的时间就短，对网孔的填充性变差，印刷出的栅线平整性受损，易产生葫芦状栅线。印刷速度上升，栅线线高上升，线宽下降。印刷速度变慢，下墨量增加，湿重上升。

3. 丝网间隙的影响

在其他条件一定的情况下，丝网间隙与湿重大致有如右图的关系：两者几乎呈比例上升，之后丝网间隙加大，湿重降低，后突然变为零。丝网印刷时使用的是曲线的前半段（即呈比例上升段）。由此可知，丝网间隙加大，下墨量多，湿重增大。丝网间隙过大，易使印刷图形失真；过小，容易粘网。

刮胶硬度的影响 刮胶材料一般为聚胺脂或氟化橡胶，硬度 60-90A。刮胶硬度越大，印刷的图形越准确，原图的重现性越好。因此，正面栅线的印刷就需要选用硬度较高刮胶。刮胶硬度小，其他参数不变的情况下湿重就大，线高增加，线宽变大。

长期购置：天价回收硅片，电池片，初中级多晶硅，银浆布，单晶硅，多晶硅，太阳电池，太阳能组件，太阳能光伏板，顾客撤离，退级，库存量，EI，欠佳检测，2手，旧，工程项目，拆装，道路路灯，拆卸发电厂，拆装，人造板，层压板，无界限结晶硅，多晶硅，单晶硅，试验板，负债还款，返修，太阳能发电控制模块收购等。

电池片的检测

一、检测的标准

1. 高于800LX的直射下，间距电池片30-50cm的间距，看着方位垂直平分电池片表层观查。

二、检测的方式 1、取放电池片时要轻拿小心轻放，125的电池片维持在1-2的检验速率，150及156的电池片要一整片一整片的开展查验。

三、检验新项目 1. 色调偏色 2. 绒面色素斑 3. 亮斑 4. 裂痕、裂缝及破孔 5. 弯折的 6. 崩边、豁口、掉角 7. 印刷偏位 8. TTV 9. 铝珠、铝苞 10. 包装印刷图型 11. 跑模 12. 尺寸

秦皇岛组件回收-亿韵汇旧组件回收-回收阀组件由苏州亿韵汇光伏科技有限公司提供。苏州亿韵汇光伏

科技有限公司为客户提供“拆卸光伏组件,降级太阳能电池板,发电板光伏板太阳能板回收”等业务,公司拥有“亿韵汇,亿韵汇硅业,亿韵汇光伏科技,物资回收公司”等品牌,专注于太阳能及再生能源等行业,在苏州新区金山路248号的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:张先生。