

PC/ABS 德国科思创(拜耳) T65XF BK 黑色 可电镀 合金料

产品名称	PC/ABS 德国科思创(拜耳) T65XF BK 黑色 可电镀 合金料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	18.00/千克
规格参数	PC/ABS:黑色 T65XF:可电镀 科思创拜耳:合金料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

类型型号UL94规格简介应用PC2805优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC2405优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC2856优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC2858优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC2458优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC2456优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC6487优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC6485优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC6555优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC6557优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC8025优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC8035优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC9425优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PCAL2447优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PCLED2245优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PCRX1805优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC2097优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC1803优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表板，电子电器外

壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PCRX-2530优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表盘，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PCAL2647优良的机械性能，耐高温，杰出的抗冲击强度和应用时的尺寸稳定性。汽车配件/汽车仪表盘，电子电器外壳，工业/机械外壳/电动工具部件。PC/ABST45PGABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC/ABST65XFABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC/ABST85XFABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC/ABST65PGABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC/ABSFR3005HFABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC/ABSFR3010ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC/ABSFR1514ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC/ABSFR3000ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线（UV）等性质。可广泛使用在汽车内部零件、商务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。PC+AST88GF10

弹性体共混可增加PC的弹性和耐化学品性。

用于PC共混合金的相容剂：

与PC共混的聚合物：相容剂 改性效果

ABS 异丙基苯酚 提热变形温度和冲击强度

PBT 聚（环氧丙基甲基丙烯酸酯）接枝 改善滑动性，抗冲击性

苯乙烯共聚物

PA 苯乙烯-g-马来酸酐、聚马 提高拉伸强度，增加韧性提高

来酸酐-芳酯、聚丙烯酰亚胺 热变形温度

SMA 异丙基苯酚 提高熔接强度，抗冲击性能

SAN 聚己内酯-聚苯乙烯嵌段 增加韧性

PO 聚丙烯酰亚胺 抗湿，提高耐化学品性，

改善涂性。

PVC 聚己内酯-聚苯乙烯嵌段 改善热性能，加工特性

PS PBT-g-PS反应性接枝共聚物

PC/PE合金与PC相比，主要有如下优点:

一、在广泛的使用条件下只会呈塑性破坏，残余应力减少，耐应力开裂性提高，在常温下，其冲击强度为PC

的3~4倍。

二、耐沸水性优良，经100

，240小时处理后，拉伸强度和弯曲强度几不变，拉伸强度为同一条件处理的P

C的3倍以上。

三、耐老化性能好，经120 、140小时处理后，其冲击强度仍PC的2倍以上。

四、耐候性优良，室外曝露2年，拉伸强度和弯曲强度几乎不变，冲击强度为PC的4倍以上。

五、熔融粘度降低1/3，所以成型温度可以较低，成型容易，残余应力减少，制品颜色也较好。另外，共混物

的熔融粘度随成型压力升高下降较明显，也使成型性改善。

——缺点：拉伸强度、伸长率和热变形温度有所下降。

PC/PE共混合金的性能:

PC/PE比例： 100/0 97/3 95/5 90/10 70/30 0/100

拉伸强度/Mpa 67.4 77.6 72.0 59.8 41.9 23.5

伸长率/% 92 88 120 72 70
150

热变形温度 128 127.5 127 120 94
43

(1.82Mpa)

冲击强度 11.5 46.3 44.4 36.6 28.4
2.6

(KJ/m3)

沸水外理200小时后 5.1 11.1 37.4 25 9.8 -

冲击强度KJ/m3

CCL4中弯曲 13.2 17.3 20.1 22.5 28.2
21.6

强度/Mpa

PC/ABS共混合金与PC相比:

PC/ABS合金主要改善了熔融流动性、成型性、可电镀性及外观性；与ABS相比，则主要提高了耐热性、抗冲

性及薄壁制品的刚性。但从总的改性目标而言，获得良好成型性，外观性及降低PC成本常是*重要的。

一、共混比例不同获得不同特性的PC/ABS>50%时，ABS就构成连续相，PC则成为分散相。

二、PC与ABS相容性不佳

，欲得到性能良好的PC/ABS共混物，其形态结构极为重要。成形条件对PC/ABS共混物的制品的性能亦将产

生直接的影响。例如：模压的试样能较好地保持此种共混物混炼时所形成的亚微观非均相分散状态，而注塑时

，在高剪切速率下，分散状态发生变化达到了过度的均匀分散，所以两种试样的冲击强度有较大差别，且压缩

成型试样的冲击强度较重。