

# 渊虹水刀切割 纯水切割刀头公司 江门纯水切割刀头

产品名称	渊虹水刀切割 纯水切割刀头公司 江门纯水切割刀头
公司名称	上海渊虹超高压水射流技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区江海南路
联系电话	18621780406 18621780406

## 产品详情

厂家规模的大小，纯水切割刀头厂，市场品牌度及市场覆盖量只能代表以往的历史，能代表当前设备厂家质量优劣与技术实力，由于前几年市场经济高速发展，给水刀行业提供了优良的生长环境，大部分厂家赚得了丰厚的利润，也给一部分厂家养成了骄横跋扈的售前售后工作作风，还有一部分厂家严重超出预算扩大基建或新产品投入。现在市场利润趋向合理化，竞争更加白热化。很多厂家遇到了的压力，骄横跋扈的厂家还有，不断地厂家也有，纯水切割刀头厂家，资不抵债的厂家也有，不能及时交货或售后的厂家更有.....

在设备制造管理过程中的品控至关重要，没有品控产品质量必然无法保证，流于形式的品控更是形同虚设，纯水切割刀头公司，只是增加了成本与混乱。

所以客户购买设备一定要亲自到3~5个厂家考察一下，眼见为实，试切或实际操作，比较筛选，选择自己中意的产品，选择具有市场竞争力的产品。

## 怎么选购高标准的水刀纯水切割刀头

国内厂家很多，质量良莠不齐。要说精密度较高，切割效率高，操作更简便，当属“智能水刀切割机”，属于五轴联动，能直接进行精密机械零部件的加工，比如齿轮，且一次成型，不用二次加工。这和国内低端的用于下料切割的粗加工用的水刀截然不同。沃迈数控是从事数控超高压水切割机及相关零部件的设计、研发、生产、销售的制造厂家。水刀，即以水为刀，本名高压水射流切割技术，这项技术早起源于美国。用于航空航天等工业。以其冷切割不会改变材料的物理化学性质而备受青睐。后经技术不断改进，在高压水中混入石榴砂，极大的提高了水刀的切割速度和切割厚度。现在水刀已经广泛应用于陶瓷、石材、玻璃、金属、复合材料等众多行业。近年来水刀的发展很快，有三轴、四轴、五轴都已出现，所谓五轴水刀就是除了有XYZ三个轴之外，还有AB轴，这样可以使水刀切割的精度更高。

## 如何保养水刀切割机

相关人员每天都要在设备结束加工后对其进行清理，使机床、导轨保持清洁；注意电源和气源是不是关闭了；如果切割机的管带里有余气的话，也要排空；如果机器很长一段时间不使用的話也要及时关闭电源；还要注意看其横、纵向导轨和齿条表面的润滑程度是不是良好。

### 每周的维修保养

其实都是差不多的，就是如果水刀切割机的横纵向的擦轨器出现异常情况的话，就要及时更换成新的；割炬松动，点口的垃圾和自动调高装置，都是要关注的地方。

### 每月的维修保养

就是将水刀切割机每天、每周的保养工作做一个总结，将整台设备进行完整的检查，不能放过每一个零部件。1、熟悉水刀切割机喷嘴喷出的水流。在低压下打开水流进行观察。水流应当是对称的，其宽度取决于所用喷嘴的类型。红宝石和蓝宝石喷嘴的水流稍微宽一些；钻石喷嘴的水流则较窄，并且更加连贯。如果水流开始变宽，则表示喷嘴损坏，应立即更换。损坏的喷嘴（或错位的管道）会给切头造成内部损坏。2、定期检查切头有无磨损或损坏迹象（常由于意外接触部件或夹具而引起）。例如，混合管意外接触夹具后会损坏使混合管保持对准的喷嘴螺母和内部零件。3、检查系统并使其保持佳运作状态，从而使水刀切割操作更有效，并延长其部件的使用寿命。定期检查和更换砂输送系统的消耗性部件，江门纯水切割刀头，例如管道和接头。确保微型料斗底部以下的砂输送系统的任何部件都没有暴露于空气。进行这一检查时，从微型料斗底部的接头上断开砂输送管线，手动打开射流并将拇指贴在砂输送管线的一端。您会感到有充足（但非过量）的真空存在，这可能会让拇指尖产生凹陷。真空不足可能表示切头入口被阻塞，或砂输送管线有裂缝，必须予以解决，以充分发挥系统的效率。

渊虹水刀切割(图)-纯水切割刀头公司-江门纯水切割刀头由上海渊虹超高压水射流技术有限公司提供。“超高压水切割设备,超高压泵”选择上海渊虹超高压水射流技术有限公司，公司位于：嘉兴市桐乡市文晖路363号，多年来，渊虹技术坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。渊虹技术期待成为您的长期合作伙伴！