

冷库硬泡聚氨酯发泡板大型厂家

产品名称	冷库硬泡聚氨酯发泡板大型厂家
公司名称	廊坊华骏保温材料有限公司
价格	12.00/平方米
规格参数	材质:聚氨酯 包装:塑封 产地:河北省大城县
公司地址	大城县金地工业区
联系电话	0316-5196099 15933634689

产品详情

硬泡聚氨酯发泡板 聚氨酯保温复合板应用范围聚氨酯保温复合板做为修建节能保温质料，在欧、美、日等发财国家已获得广泛利用，遍及率达80%，在我国利用还不到10%。聚氨酯夹芯板作为一种的节能保温质料，其杰出的隔热、防火、保温机能又可以为办理动力损耗危急供给办理计划。服务保障条款1、售前服务：华骏保温销售人员为用户提供售前咨询服务。商务人员将根据客户需求，为用户选择性价比为合理的产品型号。2、售中服务：华骏保温常年备有充足货源，服务人员能在接到用户订购通知书，了解所需产品规格型号，确认供货时间及地点后，时间为用户送达产品。3、售后服务:签订产品质量保障书，承诺-不合格产品绝不出厂。两年内产品质量跟踪服务，并将客户服务记录在档案保存20年.确因产品质量问题，我公司将保修、包退、包换、满足客户要求聚氨酯保温复合板遍及利用于大型产业厂房、冷库、车库、挪动衡宇、展馆、展馆、体育馆、购物中间、机场、电厂、别墅、病院、地层及高层办公楼等范畴，因为的保温机能重要利用于产业与民用修建的屋面和墙面。廊坊华骏保温材料有限公司实力雄厚，除雄厚的经济实力外还着重表现在技术上。采用聚氨酯复合保温板优质耐用原材料，质量保证！

保温性能 冷库硬泡聚氨酯发泡板大型厂家 聚氨酯保温复合板的优良性能1.防水保温硬泡聚氨酯保温复合板硬泡聚氨酯保温复合板以硬泡聚氨酯为保温层，单面附着以高强水泥纤维板为面层，在专用的生产线上高压发泡、复合一次成型，利用聚氨酯的自粘性把保温层与高强水泥纤维板牢固结合起来，粘结极为可靠，复合板可以大规模工业化生产，产品质量可以较好的控制，整体预制硬泡聚氨酯保温复合板保温系统是目前比较完善的外墙保温系统，该系统的研制开发是以整体概念进行，针对我国目前外墙外保温工程中所存在的缺点逐项解决，将防水、保温、装饰工艺整合到一起，从整体入手解决外墙开裂、渗漏的通病。2.保温隔热性能优良保温层采用40mm厚预制硬泡聚氨酯保温复合板。硬泡聚氨酯具有优良的保温隔热性能，具有较低的导热系数和较高的热阻，聚氨酯是目前市场上好的保温材料，导热系数仅为0.023w/mk,同样的保温效果，厚度仅为EPS板的1/2，可以达到优良的节能效果。3.整体性好，粘结牢固，防撞抗裂预制硬泡聚氨酯保温复合板采用锚固件和胶粘剂固定在墙体，板材之间留有1公分缝隙用聚氨酯发泡胶填平。通过发泡起到保温和很好的连接作用，板缝用VA胶粘防水布加强连接。4.防水性能好，耐冻融透气性好硬泡聚氨酯保温复合板保温系统具有优良防水性能，可以防止雨水对墙体的侵蚀，采用的无机面板经试验检测表明，冻融交替三十次性能没有明显降低开裂的状况。5.使用寿命长聚氨酯保温系统所采用材料均具有很好耐候性，复合板在非暴露状态长期处于稳定。6.防火性能良好在发泡过程中加入阻燃剂使保温层达到A1级防火性能，在火灾发生时聚氨酯外层形成一个碳化结焦的保护层，阻断氧气，离火自熄，高温不溶化、不滴落，火势蔓延；聚氨酯保温复合板因事先在工厂预制高强水泥纤维面层，

施工过程中聚氨酯保温层基本不外露，从而大大降低了施工过程中发生火灾的可能性。该系统于2011年4月22日在山东省消防产品质量监督检测站，进行了耐火检测。系统未出现燃烧及火焰蔓延情况、保温系统也没有出现脱落现象达到B1级认证。华骏公司占地九万五千八百余平米，拥有大量的高素质高技术人才和全方面的管理人才，掌握了聚氨酯保温复合板业内独特的生产工艺以及**的质量检测手段，配以国内先进的生产设备，**的聚氨酯保温复合板生产线，决定了我厂生产的聚氨酯保温复合板（管）等产品拥有卓越的品质，并在此基础上不断的发展壮大，成为国内甚至**的聚氨酯保温复合板厂家。硬泡聚氨酯保温复合板-廊坊华骏保温材料有限公司专业生产厂家！

- 一、采用聚氨酯复合保温板优质耐用原材料，质量保证！
- 二、引进先进的聚氨酯复合保温板生产设备，拥有丰富的生产经验，产品全部通过检测！
- 三、完善的聚氨酯复合保温板售后体系.质量符合国家标准，每批货附带好的的检测报告！
- 四、超大的聚氨酯复合保温板日产量！保证供货及时！
- 五、强大的物流！保证货物的安全快速到达！
- 六、更低的价格！

网络营销完全采取直销方式，帮助您节约成本，一省再省！硬泡聚氨酯保温复合板是采用导热系数低的B1级聚氨酯硬泡，表面复合一层玻纤毡无机材料的新型保温防火板，集防火与保温一体，成为目前建筑节能市场上不可缺少的新型系统保温产品。冷库硬泡聚氨酯发泡板大型厂家