

50L聚酯分装线 自动输送分装线厂家

产品名称	50L聚酯分装线 自动输送分装线厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

50L聚酯分装线 自动输送分装线

上海广志自动化设备有限公司主营：液体灌装机、颗粒包装机、200L大桶灌装机、涂料油漆灌装机，广泛用于化工、制药、食品及日化等制造行业,且深受广大客户之好评。

50L聚酯分装线 自动输送分装线的技术参数:

灌装容量 10-30L

灌装速度 250-500桶/小时

灌装精度 0.2级，+0.1-0.2

称重装置 *大称重50L,分度值d:1g/2g/5g

灌装容器 方桶、圆桶、敞口桶、小口桶等

工作温度 -10 ° C~45 ° C

相对湿度<95%

工作电源 AC380V//AC220V.50HZ<500W

安装要求 水平固定在混凝土地面(混凝土厚度要求大于15mm)

工作气源 0.4~0.6Mpa

耗气量 8m³/h

物料接口 DN40标准法兰，物料进口压力:小于0.6Mpa

50L聚酯分装线 自动输送分装线的特点:

- 数字输入设定重量，10种配方存储；
- 有即时工作运行状态指示与时钟显示；
- 皮重检测启动全方位放桶灌装；
- 毛重/净重（每桶自动去皮）灌装方式；
- 自动零位跟踪，桶数量累计与重量累计；
- 重量误差自动修正；
- 开机自动清零，断电保护装置；
- 紧急停止保护装置；
- 误操作可恢复出厂设定；
- 自带故障检测功能，维护容易；
- 灵活移动，防爆配置，操作简单。

50L聚酯分装线 自动输送分装线设备使用:

开机---人工放桶至秤台快速定位对口--系统自动侦测桶位--自动去皮--自动打开灌枪及球阀组开始灌装--大、小二段式灌装--到达目标值---灌枪自动关闭--人工移至夹盖区--按【夹盖】键气动夹盖---人工码垛.

50L聚酯分装线 自动输送分装线适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂
油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油
盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

50L聚酯分装线 自动输送分装线的售后服务:

- 1.保修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.

- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.
- 4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.
- 5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.
- 6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

相关产品:

18L胶水压盖机 半自动压盖机制造工厂

25L双头灌装线 液体灌装线工厂

50L乳液灌装线 共用灌装线定制厂家

25L油墨桶装站 大桶全自动桶装站-****

25L自动定量 压盖机 固化剂压盖机-技术可靠-****