

医用防护服材料抗血液传播病原体穿透性能检测

产品名称	医用防护服材料抗血液传播病原体穿透性能检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试标准:YY/T 0689-2008 服务:一站式检测范围 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

血液和体液防护装备防护服材料抗血液传播病原体穿透性能测试

Phi-X174噬菌体试验方法

1范围

本标准规定了测定防护服材料抗血液传播病原体穿透能力的实验室试验方法。本试验方法使用了一种含替代微生物的悬浮液。防护服测试“合格/不合格”是运用YY 0699规定的试验仪器在一特定的流体静力学压力下测定病毒穿透能力。

本试验方法对较厚、有衬里易吸收试验液体的防护服材料可能无效。

本试验方法中某些试验步骤灵敏度较高。由于本方法对完成时间有要求,因此本方法不适宜作为防护服或防护服材料质量控制或保证程序。

规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注日期的引用文件,其*新版本适用于本标准。

GB/T 3820纺织品和纺织制品厚度的测定(GB/T 3820—1997,eqv ISO 5084,1996)

GB/T 4669机织物：机织物，单位长度质量和单位面积质量测定(GB/T 4669—2008，ISO 3801:1977，MOD)

GB/T 5549表面活性，用试剂拉起液膜法测定表面张力(GB/T5549—1990,neq ISO 304,1985)GB/T 6682分析实验室用水规格和试验方法(ISO 3696:1987,MOD)

YY/T 0699液态化学品防护装备防护服材料抗加压液体穿透性能测试方法(YY/T 0699-2008,ISO 13994:1998,1DT)

YY/T 0700—2008血液和体液防护装备,防护服材料抗血液和体液穿透性能测试合成血试验方法(ISO 16603:2004,1DT)

7 试验样品

7.1 测试样品的选择

7.1.1 从单一的材料样品或单个防护服样品(如果适用,应灭菌)中选择,可选一个单层或按正确顺序叠在一起的能代表防护服实际结构的多层材料。

如果防护服设计中不同部位使用了不同的材料或规定了不同厚度,则各个部位均应取样。

如果防护服设计中声明接缝处能提供与基本材料同样的防护效果,则应对含有接缝的样品进行试验。

将每一材料样品剪成边长至少为70 mm的正方形,75 mm**。

从每一个防护服材料、组成、部位(非均一性材料设计时)或其他条件下随机选择3个样品进行试验。

如果本程序用于防护服质量控制或为防护服材料抗病毒穿透性能提供一般证据时,应对大批数据进行正确统计学设计和分析,而不是用本标准中规定的试验方法。抽样计划可参见如GB/T 2828.1等参考资料。

7.1.2 如果防护服材料在两个纤维层中夹有一层密封层,则材料边缘的毛细作用可导致试验结果出现假阳性而使结果不合格。在进行试验前,应用粘合剂、帕拉胶膜、固体石蜡或附有粘合剂的泡沫将试验样品的边缘封好以避免出现“毛细作用”的影响层。只对试验样品的边缘进行封固,中心部位留一边长为57 mm的正方形区域供试验。封固剂不能对试验区域的样品结构产生干扰、破坏或阻塞。应选择与防护服材料相容的封固剂和封固方法。

7.2 测试样品的制备

每一个防护服样品应在温度为(21±5),相对湿度为(60±10)%的环境中放置至少24 h。如果适用,可应用灭菌等其他预处理来评定防护服可能的损害性变化。