

热板焊接机设备 清远热板焊接机 苏州华卓自动化

产品名称	热板焊接机设备 清远热板焊接机 苏州华卓自动化
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

焊接特性

属于熔融焊接，以激光束为能源，冲击在焊件接头上。

激光束可由平面光学元件（如镜子）导引，随后再以反射聚焦元件或镜片将光束投射在焊缝上。

激光焊接机属非接触式焊接，热板焊接机生产商，作业过程不需加压，但需使用惰性气体以防熔池氧化，填料金属偶有使用。

激光焊可以与MIG焊组成激光MIG复合焊，实现大熔深焊接，同时热输入量比MIG焊大为减小。优点（1）可将入热量降到的需要量，热影响区金相变化范围小，且因热传导所导致的变形亦。

（2）32mm板厚单道焊接的焊接工艺参数业经检定合格，可降低厚板焊接所需的时间甚至可省掉填料金属的使用。

（3）不需使用电极，没有电极污染或受损的顾虑。且因不属于接触式焊接制程，机具的耗损及变形接可降至。

（4）激光束易于聚焦、对准及受光学仪器所导引，可放置在离工件适当之距离，且可在工件周围的机具或障碍间再导引，其他焊接法则因受到上述的空间限制而无法发挥。

（5）工件可放置在封闭的空间（经抽真空或内部气体环境在控制下）。

- (6) 激光束可聚焦在很小的区域，可焊接小型且间隔相近的部件。
- (7) 可焊材质种类范围大，亦可相互接合各种异质材料。
- (8) 易于以自动化进行高速焊接，亦可以数位或电脑控制。
- (9) 焊接薄材或细径线材时，不会像电弧焊接般易有回熔的困扰。
- (10) 不受磁场所影响（电弧焊接及电子束焊接则容易），能的对准焊件。
- (11) 可焊接不同物性（如不同电阻）的两种金属。
- (12) 不需真空，亦不需做X射线防护。
- (13) 若以穿孔式焊接，焊道深一宽比可达10:1。
- (14) 可以切换装置将激光束传送至多个工作站。

超声波检测：为了达到的使用效果并维护本机的性能，调整发生器与换能器系统的谐振，非常重要。A：调谐前，确保焊头与二级杆之间必需锁紧。调谐时，焊头不要接触其它物品。B：打开电源开关，此时电源指示灯亮。C：按下超声波测试开关，并注视负载表，热板焊接机厂家，（如电流表指针超30%或超过2A，则按下超声测试开关的时间要非常短），清远热板焊接机，调整调谐电感，左右旋转直到负载电表批示在位置，通常在5%-15%或300MA-900MA之间。D：因本机设有卡位，所以调谐电感的调整范围只有360度，如焊头的频率同20KHZ或15KHZ相差较远时，需打开机盖，拆开固定位进行调整。

一、超声波塑料焊接优点：1、焊接速度快，焊接强度高、密封性好；2、取代传统的焊接/粘接工艺，成本低廉，清洁无污染且不会损伤工件；3、焊接过程稳定，所有焊接参数均可通过软件系统进行跟踪监控，一旦发现故障很容易进行排除和维护。二、超声波金属焊接优点：1、焊接材料不熔融，热板焊接机设备，不脆弱金属特性。2、焊接后导电性好，电阻系数极低或近乎零。3、对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接。4、焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料。5、焊接无火花，环保安全。

热板焊接机设备-清远热板焊接机-苏州华卓自动化(查看)由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的节能设备等行业积累了大批忠诚的客户。华卓自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！