

# 双端铣 一涵机械 双端铣机

产品名称	双端铣 一涵机械 双端铣机
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

半自动卧式双端面铣床，具有两动力头用滚珠丝杆进给调节，双端铣，工作台采用自动进给，可根据不同的切削用具选择进给方式，采用动力头形式，稳定性好，刚度高，双端铣床，从而提高切削能力。铣床主轴锥孔均采用标准莫氏（可根据用户要求定制），纵向进给采用的直线滚珠导轨，共有精度高，操作灵活方便，耐磨等优点，动力头采用配对轴承，噪音低，精度高，寿命长，转速高。双端铣

双端铣榫机又叫做双端开榫机，是开榫机设备的一种，主要应用在需要两端同时开榫的沙发、椅子、床等家具生产。双端铣

CNC控制的双头开榫机又叫做榫头机，数字控制CNC是全自动控制开榫头。根据需要制作各种各样的榫头，实现数字化。打开数字控制木工的两个小孔，单独开槽自动送料、自动下材料。两个铣刀同时启动，机器的加工速度在10秒内可以达到3个。本机功能齐全。主要加工公榫、直榫、腰榫、方榫、斜榫等。双端铣

双端铣YHDC808产品详情切槽跳锅和跳铣装置，有效解决了加工木料的撕裂现象；

所有的刀轴都可调角度，更方便实现斜截，倒棱，开槽等加工工艺；

采用高精度直线导轨机构定宽，运动精度高，耐磨性好，确保了机构调节时的位移精度，保证了木料加工宽度的精度要求；

导轨润滑油泵，数控双端铣，能有效减少大拖板的运动摩擦，提高导轨寿命；

切断锅配置4KW(可选配11KW)电机，双端铣机，并可安装粉碎刀，特别适合于大切削量板材加工；

加长式链带设计，更有利于大规格板料的送进；

采用滚动式送料履带，履带装备了滚动轴承支持运动，运动平稳，定位准确，噪音低；

所有链节采用高牌号铸钢材料，经过热处理后，在CNC机床加工而成，确保各链节的精度；

主轴配备高速精度轴承，铣刀转速达7500r/min(可选择配9000r/min)；

各刀轴配有读数显示器，准确显示刀轴调整的位置尺寸；

采用伺服送料，送料速度达到5 - 25m/min，提高了生产效率；

采用进口CNC数控控制系统提升机器自动化程度，大大提高工作效率，更适用于大批量形状复杂、多变工件的生产，降低人员使用数量；

送料、压紧带升降、调宽窄均采用伺服电机控制，能准确定位，有效保证工件精度。

五轴联动；

的编程软件；

可加工复杂多变形状，更大提高材料的利用率；

适合于大批量生产，能大大降低人员使用数量；

双端铣

双端铣-一涵机械-双端铣机由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司是一家从事“木工机械相框机,木工机械双端铣,双头锯”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“一涵”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使一涵机械在林业机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！