

中拓鼎承 衬塑树脂罐 滁州衬塑

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 中拓鼎承 衬塑树脂罐 滁州衬塑 |
| 公司名称 | 山东中拓鼎承化工机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省淄博市淄博经济开发区傅家镇北京路大徐村79号厂房 |
| 联系电话 | 15666702985 15666702985 |

产品详情

二、修补方法

我们在对衬胶设备进行检查的时候，可能会遇到它的局部有损伤的情况，衬塑搅拌罐，这就需要我们在发现后就要对其进行修补了，那么对于它的修补我们要怎么做呢，都有哪些方法的介绍，下面我们一起来看看吧。

1、原橡胶修补

采用与设备衬里层同样种类的橡胶，已经破损面积的大小将破损处挖掉，将原橡胶下料，面积大于破损处，然后依据橡胶衬里要求进行贴衬。然后进行硫化处理，硫化时应注意温度和压力，衬塑卧式罐，避免原橡胶不得过硫化。此修补方式效果很好，滁州衬塑，但是缺点是现场需要有蒸汽，进行硫化。

衬胶前要求除净金属表面的锈蚀产物、氧化层、油脂和其它污垢，使表面无任何可见残

留物，但应有一定的粗糙度。为此，首先应使表面脱脂，而后进行喷砂处理。

脱脂可用(表面的油类和润滑油类等含量较少时)或者用直接在温度为130—

140℃下保持2—3小时(表面的油类和润滑油类等含量较多时)。若表面的油垢多且十分牢固时，

可先用15—18浓度的盐酸脱脂，再用稀碱液处理，但这于尺寸较小的设备

喷砂处理可采用3号二氧化硅砂，压缩空气的压力为0.6—0.7MPa，喷角为30—90°，

并不断晃动喷嘴，衬塑树脂罐，喷砂后的金属表面应显金属光泽。

已处理的金属表面应保持清洁，尽快进行道刷浆，以防其在空气中暴露时间过长而

又需重新处理。

用衬塑管道装配法兰时，应通过弯曲法兰来测量检查法兰的垂直度。当两个法兰不平行并超过要求时，需要进行衬塑管道的调整，以防止或减少法兰接合面的泄漏。不要使用偏移垫、多层垫或拧紧螺栓来消除歪斜。

2.法兰与管道焊接连接时，应按标准进行两侧焊接，焊脚高度应符合规定。

3.密封材料的选择应与工作介质相容。紧固螺栓受力应均匀，以1倍节距露出螺母为宜。

中拓鼎承(图)-衬塑树脂罐-滁州衬塑由山东中拓鼎承化工机械有限公司提供。中拓鼎承(图)-衬塑树脂罐-滁州衬塑是山东中拓鼎承化工机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曹经理。