进口下料板Y进口下料胶板Y进口斩板

产品名称	进口下料板Y进口下料胶板Y进口斩板
公司名称	深圳市华宇塑胶板材有限公司
价格	368.00/张
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心公园旁
联系电话	0755-36818860 13717011114

产品详情

华宇塑胶板材有限公司独家代理（德国劳司顿）：进口裁断胶板、进口裁床胶板、进口冲床胶板、进口啤机胶板、进口下料胶板、进口开料胶板、进口斩板、进口切割垫板！

开料专用的裁切垫板。塑胶材质，经济耐用，环保实惠。

颜色分别有：白色、红色、绿色、米黄！

本产品适用于皮具厂、手袋厂、箱包厂、鞋材厂、吸塑厂、丝花厂、纺织厂、服装厂、布衣玩具厂、电子厂、包装厂，等形色各异的工厂！

劳司顿胶板规格齐全,此产品具有韧性强, 硬度好的特点,
客户可根据其裁切不同材料选择合适的胶板.常用规格:

600 x 1200 x 25/50mm 900 x 450 x 25/50mm 900 x 1600 x 25/50mm 600 x 1600 x 25/50mm
特殊规格可按客户需求切割！

《联系电话：0755-36818860；销售部（黄生）：13717011114；咨询QQ：995441411》

使用裁断胶板注意事项 裁断过程中正确使用裁断胶板, 可延长裁断胶板的使用寿命, 减少裁片毛边,
降低生产成本. 裁 断 机 1. 裁断机要经常保养及维修调校. 2. 裁断机工作台面上的压板保持平衡,
四柱调试均匀. 3. 裁断板工作台下面的活动底板应保持平整, 若有变形或弯曲, 应及时更换. 建议底板选用
PVC 硬质板, 能降低变形及弯曲.

刀　模 1. 裁断要求较高的产品应采用质量较好的进口刀料, 才能保证产品质量.
2. 刀模采用刀料质量的好与差, 直接影响裁片质量, 应对刀模有要求. 3. 刀模不平及刀口不锋利,
刀模刀锋出现了一些缺口应及时维修或更换刀模. 4. 刀口须涂上白蜡, 保持刀口光滑, 不易生锈.
裁断时也比较容易取出刀模和裁片.

操作过程 1. 刀模首次陷入胶板深度应保持在 0.3mm 以内, 一段时间后调整适当深度,

但陷入胶板深度不能超过 2.0mm; 另更换刀模时, 亦要注意裁断深度.不要裁断过深而令裁断胶板爆裂.
2. 裁断胶板裁断面积越来越大、裁断深度越来越深时, 裁断过程将更难控制, 操作员往往为确保能裁断,
而调大冲压, 刀模有机会陷于裁断胶板不能取出, 操作员很多时用铁锤敲击胶板从而将刀模取出,
这样会缩短裁断胶板及刀模的寿命. 3. 当裁断胶板使用到凹凸不平时, 不要强加施压,
可加工刨平裁断胶板重新使用, 裁断胶板的平整可减少裁片的毛边. 4. 裁断胶板应保持裁断均匀,
并双面翻转均匀使用 (根据具体情况调配时间, 一般工作 8 小时翻转一次), 不要只在一面及同一位置冲压,
这样操作会使裁断胶板变形, 缩短寿命.

存放环境 1. 裁断胶板应平放在较平的地面或卡板上, 不能随意侧放或斜靠在墙壁.
2. 应远离任何发热, 易燃物品, 避免阳光照射. 3. 裁断胶板存放的时间过长, 颜色会有改变,
如白色会变成淡黄或深黄色, 其变化不影响裁断胶板的质量.