

辽宁上门回收酸性橙

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 辽宁上门回收酸性橙 |
| 公司名称 | 邯郸市丛台区少杰化工有限公司 |
| 价格 | 19500.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:少杰化工 型号:液体固体都要 包装:不限包装 |
| 公司地址 | 嘉定区博学南路 |
| 联系电话 | 15075097550 15075097550 |

产品详情

在橡胶工业生产中会产生大量的有机废气，废气特点是排放量大、污染成分复杂多变。橡胶废气中含有恶臭物质，能在空气中停留较长时间，会造成各种不良影响。而且橡胶材料生产行业是我国批试点大气排放挥发性有机物(VOC)排污收费的行业，可见其重要程度。橡胶生产VOCs的来源炼胶过程中产生的有机废气；纤维织物浸胶、烘干过程中的有机废气；压延过程中产生的有机废气；硫化工序中产生的有机废气；树脂、溶剂及其它挥发性有机物在配料、存放时产生的有机废气。辽宁上门回收酸性橙我公司面向全国主要回收化工原料，染料，颜料，色粉，油漆，油墨，树脂，助剂，橡胶，沥青，香精，石油化工，丁基橡胶 丁苯橡胶 及各类橡胶 树脂 塑料原料 聚异丁烯 107硅橡胶 偶联剂 橡胶助剂 塑料助剂 各类化工原料。耐晒染料、金红石钛、皮革染料、色浆、色粉、松香、树脂。各类橡胶、聚异丁烯 松香、松香甘油酯 sbs/热塑性弹性体 聚丙烯酰胺 石蜡 瓜儿胶 纤维素 各类胶粉 聚氨酯 抗氧化剂、防老剂、促进剂、白炭黑、橡胶厂助剂、塑料厂助剂，色淀、色源、氧化铁颜料等各种化工原料，化工产品等。其反应原理为：未完全氧化的废水进入二级反应池进行完全氧化反应。该池中需定量投加H₂SO₄溶液，调节水中pH值为8.9，再加入NaClO溶液。其反应原理为：此阶段的氰酸盐被分解成CO₂和N₂，含氰废水被完全氧化分解。反应池分两级，有效容积约1.25m³/级，设计外形尺寸为1mX1mX1.2m。反应池配套使用耐腐蚀泵1台，用于将废水混合废水调节池，更换镀液时的废液回收道安装在含氰废水反应池顶的塑料桶装置内，并与其他含氰废水同时进行破氰处理。