

不锈钢水箱供应4立方不锈钢整体水箱 西安不锈钢组合式水箱

产品名称	不锈钢水箱供应4立方不锈钢整体水箱 西安不锈钢组合式水箱
公司名称	武城县恒信空调设备有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	德州山东武城鲁权屯开发区
联系电话	86-4006351893 13639456788

产品详情

水箱清理 1、关闭进水阀，打开排污口阀门,把水箱中的水排干净； 2、通过爬梯进入水箱； 3、用干净拖把或抹布对水箱周边和底部进行清洗。底部积垢严重的，可用软毛巾加清洁剂擦洗； 4、打开进水阀门，放入适量清水冲洗桶壁及底部，使污垢从排污口排净，必要时可反复进行多次，直到满意为止； 5、关闭排水口阀门，打开进水阀门，让水箱重新装满水，清洗工作结束。编辑本段基本概况 不锈钢水箱常见的有方形组合式水箱，立式圆柱形水箱，卧式圆形水箱。采用SUS304、SUS316L、SUS444等不锈钢板，冲压成型，周边用钨极氩弧焊接，具有强度高、重量轻、成本低、环保卫生等特点。制造标准为国家建筑标准设计图集02S101。技术要求及参数 1、给水箱焊缝，材料：以下根据冲压不锈钢水箱技术参数编制，水箱附件材料采用普通碳素钢板及型钢制作，LB304Ni8.0型焊条焊接，其质量应分别符合现行标准《碳素结构钢》和《碳钢焊条》的规定。箱顶、箱壁、箱底的LB304不锈钢板拼接均采用对接焊接（顶板为I型焊缝，底板及侧壁为V型焊缝），其他焊接为贴角焊缝，焊缝之间不允许有十字交叉现象，且不得与加强肋重合,焊机为LB-2-300型不锈钢水箱专用焊机,具备电焊和氩焊功能. 2、满水实验 水箱制作完毕后，将水箱完全充满水，经2~3小时后，用重0.5~1.5千克的锤铅沿焊缝两侧约150毫米的地方轻敲，不漏水为合格。若发现有漏水的地方，须重新焊接，再进行实验。