

20G高压支管台生产厂家

产品名称	20G高压支管台生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 支管台类型：对焊支管台、承插焊支管台、螺纹支管台、短管支管台、斜接支管台、弯头支管台、法兰支管台工艺：锯切、热处理、模锻、机加工标准：ASME B16.11、GB/T14383、MSS SP-83、BS3799接管座水平说明：1.从主管上接出放气，疏水及其他Dg SO管道时必须采用本接管座。2.接管座底部应按主管外径划线下料，必要时制作样板。MSS SP97是支管台Branch Outlet的美国标准。支管台又叫管座，是一种高压锻造管件Forged Pipe Fittings。这种管件连接主管Run Pipe和支管Branch。一般主管较大，支管却很小；在安装是需要主管上开孔，然后将支管台与主管焊接，支管可以通过对焊、承插焊、螺纹等方式与主管连接。这样对于需要在大管中分支流就可以不必使用三通管件，可以降低成本及方便施工。

大口径支管台规格1/8"-24",分STD,XS,S/160压力；螺纹支管台规格3000#(1/8英寸-4英寸),6000#(规格1/2"-2");承插支管台规格3000#至6000#(规格1/2"-2");支管台又称接管座支管台系列名称：支管台/Olets规格：DN6~DN100(1/8"~4")压力：SCH40,SCH80,SCH160,XS,XXS,2000LB,3000LB,6000LB材质：碳钢(CS)、不锈钢(SS)、合金钢(AS)。支管台（管座）支管台（又称管座）提供了一个大口径管道向小口径管道的分支。支管台焊接其上的管道称为主管，焊接于支管台之上的管道称为支管。支管连接有全尺寸、类型、孔和压力等级。材质可为不锈钢、铬钼合金或者其他合金材料。公司倡导分支连接的“补强形式”，很快发展

成为公认的行业标准。邦尼锻制公司提供整套的主管补强措施以避免裂纹、角焊缝和边的锥形增固，从而避免管件和主管焊接时发生的壁厚陡变。产品符合ASME B31.1、B31.3和B31.8的补强要求。同时也符合

MSS SP-97-锻制整体增强支管台的要求。

合金接管座（又称支管台）提供了一个大口径管道向小口径管道的分支。支管台焊接其上的管道称为主管，焊接于支管台之上的管道称为支管。支管连接有全尺寸、类型、孔和压力等级。材质可为不锈钢、铬钼合金或者其他合金材料。公司提供整套的主管补强措施以避免裂纹、角焊缝和边的锥形增固，从而避免管件和主管焊接时发生的壁厚陡变。产品符合ASME B31.1、B31.3和B31.8的补强要求。同时也符合MSS SP-97-锻制整体增强支管台的要求。支管台的分类，对焊支管台Weldolet是***常见的分支连接件。它端部制成坡口，与直管对焊连接，因而被认为是一个对焊管件。对焊支管台的设计使应力集中***小化，提供了整体补强。对焊支管台有STD、XS和Sch160三个压力等级。承插支管台Socket基部与对焊支管台相同，但是其分支连接采用承插焊连接。