

螺旋焊管 560*8

产品名称	螺旋焊管 560*8
公司名称	乌鲁木齐恒利天泰贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	头屯河区铁金街118号
联系电话	0991-3180113 13999248882

产品详情

螺旋焊管的优点：

(1)使用同一宽度的带钢能够生产出不同直径的钢管，尤其是可用窄带钢生产大直径的钢管。

(2)同等压力条件下，螺旋形焊缝所承受的应力比直缝小，为直缝焊管的75%~90%，因而能够承受较大的压力。与相同外径的直缝焊管相比较，在承受同等压力的情况下，壁厚可减小10%~25%。

(3)尺寸**，一般直径公差不得超过0.12%，挠度小于1/2000，椭圆度小于1%，一般可以省去定径和矫直工序。

(4)可连续生产，理论上可以生产无限长钢管，切头、切尾损失小，可提高金属利用率6%~8%。

(5)和直缝焊管相比其操作灵活、更换品种调整方便。

(6)设备重量轻、初投资少。可做成拖车式流动机组，直接在敷设管道的施工工地生产焊管。

(7)易于实现机械化、自动化。

螺旋焊管的缺点是：由于使用成卷带钢为原料，有一定的月牙弯，且焊接点是在具有弹性的带钢边缘区，因此不易对准焊炬，影响焊接质量。为此，要设置复杂的焊缝跟踪和质量检查设备。