

供应DMT-180T双头火花机、石墨火花机、双头电脉冲、三轴电火花

产品名称	供应DMT-180T双头火花机、石墨火花机、双头电脉冲、三轴电火花
公司名称	常州百士米精密模具科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:迪蒙特 型号:DMT-180T 坐标轴行程:1200双头/1800单*800*600
公司地址	常州市武进区鸣凰镇南周路2-2号
联系电话	15261113218

产品详情

DMT-180T双头火花机

迪蒙特新Windows 操作系统，专业针对原DOS系统的石墨、紫铜在加工损耗和速度上新的提升，对于电极深腔、薄片加工上有优势，在降低了电极损耗的同时，提升了30%以上的加工效率。并且在镜面加工能达到60mm的真镜面效果。

DMT-180T双头火花机主要性能特点：

应用模式

- 1、手控箱具有各轴分中清零功能：提高了操作方便的使用效果。
- 2、加工高跳功能(可设置间隔与高跳距离:对深型腔的加工非常有效，加工速度快。
- 3、具备JS、JM加工提刀速度可随时调节：在大面积排气不良的情况下可稳定加工。

4、具有思维摇晃功能：深腔加工实现电极底部摇晃，电极损耗小，速度快，无锥度损耗。

DMT-180T双头火花机 专家辅助系统

1、Windows多任务工业 CE：抗干扰性更稳定。

2、分中球自动记忆坐标功能：分中球后无需手动抄数，实现自动记忆抄数，减少错误，提高操作效率。

3、可自动生成自动NC代码或手动代码(方便修改加工条件参数)

4、智能（ON/OFF）参数功能：当石墨片和石墨小面积放电时，电极表面不会产生硫化物颗粒附着物。

5、加工记录功能：可记录200条历史加工记录，便于管理。

6、设置XY不同的摇动量。

DMT-180T双头火花机 加工特性：

镜面系列

模具工作室高端机型采用专用镜面加工电路和无粉镜面加工。超精度表面、高镜面、超精度边缘、超清角度、高效加工，主轴提刀*大速度可达10m/min，高速提刀能有效去除杂质，实现高效稳定的放电和高质量的表面。

石墨系列

模具工作室的高端机型采用特殊的镜面加工电路。高速粗加工比铜快3倍，高速精加工比铜快5倍。它具有良好的加工性能。它可以实现复杂的几何形状。它重量轻，密度低于铜的1/4。电极容易夹紧，可以减少单个电极的数量，因为它可以捆绑组合电极。

硬质合金系列

模具工作室高端型号，采用专用镜面加工电路，无裂纹超硬加工，超精加工低功耗，单结构底部采用先进铸铁，无变形，适用于高精度模具加工。

DMT-180T双头火花机主要技术参数