

铜陵食品加工废气处理设备 工业废气净化装置 JHDSA21

产品名称	铜陵食品加工废气处理设备 工业废气净化装置 JHDSA21
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	50600.00/件
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

转动RTO的蓄热体中加入分格板，将蓄热体料层分成好多个单独的扇型区。有机废气从底部经进气口调节器进到加热区，使气体流速加热到一定环境温度再进入上方的燃烧仓，并彻底空气氧化。

净化处理后持续高温气体离去空气氧化室，进到冷却区，将热能发送给蓄热体而废气被制冷，并通过汽体调节器排出来。而冷却区的陶瓷蓄热体吸热反应，“存储”很多热量（用来下一个循环系统加温有机废气）。

为避免未反应有机废气随蓄热体的转动进到净化气出入口去，当蓄热体转动到油烟净化器出入口区以前，具有一扇型区做为清洗区。

根据蓄热体的转动，蓄热体被周期性制冷和加温，一起有机废气被加热和油烟净化器制冷。这般不断交替使用。

1.2二室RTO原理在动工时先把清新空气取代工业废气，借燃烧机将蓄热室加热至一定环境温度。因为蓄热体具有很高的储热特性，因此从一个凉的RTO加热至一定强的环境温度，同时还要做到标准温度遍布，需要一定的时间。

正常运转时，其中一个蓄热室已经在前一个实际操作周期中存放了发热量，工业废气从底部进到该蓄热室，有机废气根据蓄热体料层被加热到贴近燃烧环境温度，而蓄热体与此同时慢慢被制冷。

加热后有机废气进到顶端燃烧仓，在发动机燃烧室中有机化合物发生氧化反应后，即做为持续高温净化气进到另一个蓄热室；这时，净化气热量发送给蓄热体，蓄热体料层慢慢被加温，而净化气也被冷后排出。在被制冷的蓄热体冷却到还行许可的环境温度水准时，就应当转换气旋方向，即进行第一个循环系统。

转换流入后，工业废气进到已经被加温完的蓄热室，反映后净化气则把发热量发送给上一循环系统被降

温的蓄热室，如前所述，进行第二个循环系统。

1.3三室RTO原理三室RTO的蓄热室与此同时来操作的基本原理：当第一台蓄热室处在被制冷而有机废气被加热的时期时（冷周期时间），第二台蓄热室正处在被净化气加热全过程（热周期时间），而第三台蓄热室即在清洗（清理周期时间）。因而，当一个循环系统后，有机废气自始至终进入在上一循环系统时排出来净化气的蓄热室，而原先进到废气蓄热室则以净化气（或气体）清洗，并把残余的未反映有机废气送返回反应室开展空气氧化，然后与净化气一起从清洗完的蓄热室排出来。见表1-1所显示：2.RTO机器设备主要参数

RTO机器的主要参数见表2-1所显示：3.RTO机器设备特性

两居室RTO、三室RTO、转动RTO三种RTO机器的特性对照表见表3-1所显示：华世洁定制的RTO机器的特性：

- 1) 产品外观设计考虑到顾客生产工艺，高度重视前端控制和末端治理的融合；
- 2) 性能卓越结构陶瓷蓄热体，传热效率达到95%；
- 3) 净化率高，三室RTO与转动RTO都可做到99%之上；
- 4) 对余热回收开展开发利用，造成经济收益；
- 5) 可靠性设计的瓷器构造、排风系统，保证比较好的应用效果和使用感受；
- 6) 综合考虑全面的安全与防护，为用户提供可靠的后抽身设备及技术性。