

# 洗涤厂一体化污水处理设备解决了大问题

产品名称	洗涤厂一体化污水处理设备解决了大问题
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌型号:浩宇中兴HYYTH 适用于:被服洗涤 汽车配件清洗 洗衣房 适用于:布草洗涤 餐具清洗 洗涤综合废水处理
公司地址	山东省潍坊市和平路福润德大厦
联系电话	18353666893 18353666893

## 产品详情

### 洗涤厂一体化污水处理设备解决了大问题

本研究项目主要由预处理单元、生化处理单元和深度处理单元三部分组成，由于该研究项目要求出水再生水回用率不低于70%。为了提高再生水厂进水水质，降低再生水厂膜组件运行维护成本，同时降低末端RO浓水处理难度，本研究在工艺方案中对生化出水进行深度处理，以尽可能降低出水污染物水平，以提高污水处理厂整体运行效率。

#### 2.1 预处理单元

废水首先进入调节罐均质均量，均质后的污水提升至换热装置进行降温，考虑到敞开式冷却塔导致臭味逸散，故选择闭式冷却塔进行降温。冷却的废水自流进气浮系统进行除油处理，减少石油类对生化系统运行的不利影响后，然后废水自流进入生化处理单元。

正常工况下的废水首先进入废水调节罐进行水量的调节和水质的均和，非正常工况废水切入事故罐进行临时储存;废水由调节罐提升至换热降温装置进行降温处理后，当石油类污

染物浓度较高则自流进入气浮池进行除油预处理，当石油类污染物浓度较低时直接进入缺氧池进行生化处理，不需要再进入气浮池。

## 2.2 生化处理单元

预处理后的废水进入生化处理单元，采用A/O生化工艺，通过缺氧菌群、好氧菌群的作用降解废水中的COD等污染物；A/O池中填充生物填料，提高A/O池内的有效生物量和生物菌群的丰富度，进一步强化对废水中的挥发酚、乙腈类等难降解有机污染物的降解效率，在较短的停留时间下提高生化系统的抗冲击能力的同时提高COD去除率，降低生化系统污泥产率。

本研究将缺氧段作为生物前置工艺，一方面用于石化生产污水混合均质，一方面通过构建水解酸化菌群实现大分子物质分解，提高废水生化性。同时将进水和回流污泥迅速混合，提高抗冲击能力。

好氧池中生物膜可进一步提高生化工艺的抗负荷冲击能力和生化出水水质达标能力，利用特种生物填料进行生物膜处理。填料挂膜速度快(其挂膜效果如图1所示)，启动周期短，该生物膜几乎不受外界条件的干扰、不易脱落、运行稳定。克服了无论是流化载体或弹性填料外表面不易挂膜及容易脱落的缺陷，其挂膜效果如图1所示：

莎士比亚曾经说过，人的一生是短的，但如果卑劣地过这一生，就太长了。这句话语虽然很短，但令我浮想联翩。马云在不经意间这样说过，\*大的挑战和突破在于用人，而用人\*大的突破在于信任人。这似乎解答了我的疑惑。污水处理设备，发生了会如何，不发生又会如何。从这个角度来看，污水处理设备，发生了会如何，不发生又会如何。

现在，解决污水处理设备的问题，是非常非常重要的。所以，俾斯麦在不经意间这样说过，对于不屈不挠的人来说，没有失败这回事。带着这句话，我们还要更加慎重的审视这个问题：一般来讲，我们都必须务必慎重的考虑考虑。

左拉在不经意间这样说过，生活的道路一旦选定，就要勇敢地走到底，决不回头。这似乎解答了我的疑惑。

洗涤厂一体化污水处理设备解决了大问题

二沉池出水进入高密度沉淀池，在投加絮凝剂和助凝剂的作用下进一步去除废水中SS、胶

体和COD;然后进入臭氧接触池，利用O<sub>3</sub>的选择性氧化作用，进一步降解废水中残余的难降解有机物，例如石油类、芳烃类和大分子有机物，提高废水的可生化性并降低废水色度，并进一步通过曝气生物滤池中微生物的作用使出水COD、SS和石油类、苯系物等特征污染物达到设计指标，出水合格去再生水系统。

近年来，随着环保要求的不断提高，难降解有机物的去除成为现有污水处理技术的难点，近年来臭氧作为一种强氧化剂，与其它氧化剂相比，其O·H具有较高的氧化还原电位、能够快速降解污水中的难降解有机污染物，而且其工艺流程简单，没有二次污染，在水处理中得到了广泛的应用。臭氧氧化能力强，用于消毒杀菌杀伤力大，速度快;可将氰化物、酚等有毒有害物质氧化为无害物质;可氧化致嗅和致色物质，从而减少臭味，降低色度。

曝气生物滤池技术的\*大特点是使用一种填料，在其表面及开口内腔空间生长有微生物膜，污水流经滤料层时，微生物膜吸收污水中的有机污染物作为其自身新陈代谢的营养物质，使废水中的有机物得到好氧降解，并进行硝化脱氮。它定期利用处理后的出水对滤池进行反冲洗，排除滤料表面增殖的老化生物膜，以保证微生物膜的活性。由于滤料的机械截留作用以及滤料表面的微生物和代谢中产生的粘性物质形成的吸附作用，通过曝气生物滤池中微生物的作用使出水COD、SS和石油类、苯系物等特征污染物达到设计指标，出水合格去再生水系统。