

# 稀土铜 稀土铜合金

产品名称	稀土铜 稀土铜合金
公司名称	上海铭缘实业有限公司
价格	188.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市松江区松蒸公路1508号
联系电话	86-02161532668/13816552818 18017271315

## 产品详情

稀土铜合金在合金材料技术领域提出的整体弥散铜制备用稀土铜铝合金材料主要包含有Cu、Al和稀土添加剂RE；其中各成分的含量是：Al，0.10wt%~1.00wt%；RE，0.05wt%~0.50wt%，余量为Cu；所述稀土添加剂RE是指Y或Ce或混合稀土元素(Ce+Y)；所述混合稀土元素(Ce+Y)采用纯稀土称重进行混合，其配比为：wt%Ce wt%Y=1:1；稀土铜合金材料的制备工艺包括合金的熔炼、合金的热加工、合金的固溶、固溶后冷加工变形；其中，合金的固溶处理温度为900~950℃，保温2~4h后水淬；(850~950℃)×4h~8h进行热挤压或热轧加工。本发明制备的弥散铜具有高强度、高导电性、高抗软化温度的特点，其制备方法具有内氧化时间短、成本低、效率高的优点。稀土铜合金材料是采用多种优质原材料经一系列复杂而严格的生产工艺加工而成，其各项性能指标完全符合甚至超过了ISO-5182标准，更大大优于日本的NBC铜合金材料，在同行业中处于领先地位。这种高性能稀土铜合金材料不仅具有高硬度、高强度、高耐磨性，还具有极佳的导电、导热性能及抗高温软化性能，同时还具有冲击时不产火花等一系列优点。广泛应用于：焊接、塑胶、机电、压铸、等行业。

密度8.9g/cm<sup>3</sup>,导电率 35ms/m,硬度 210HB,软化温度1030℃。

主要性能指标：材料 硬度 导电率 软化温度 用途 HRB HB IACS% Ms/m 稀土铜 98 210 60 35

1030 点焊、对焊、凸焊、缝焊电极，电极握杆，电极臂，轴等导电导热元件。主要化学成份%

(只供参考) 名称 镍+钴 钼 稀土 锆 铁 硅 磷 杂质总和 稀土铜 >2.4 >0.40

0.25 0.5 应用：此产品广泛应用于汽车、摩托车、制桶(罐)等机械制造工业的焊接、导电嘴、开关触头

、模具块、焊机辅助装置用各种物料。品质要求：1.电导率测量用涡流电导仪，测三点取平均值

35MS/M 2.硬度以洛氏硬度标准，取三点取平均值 98HRB 3.软化温度实验，炉温 550

保持两小时后，淬水冷却后与原始硬度比较不能降低15%以上。

4.ZPMC稀土铜是以美国技术指标为基准的高标准产品，可能是目前同类产品中最优质的焊接电极。