

覆膜砂铸造 伟工机械 泾县铸造

产品名称	覆膜砂铸造 伟工机械 泾县铸造
公司名称	安徽伟工机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖县机械工业园榆林路1388号
联系电话	13868888645 13868888645

产品详情

3D打印在精密铸造行业应用

快速成形制造技术是目前国际上成型工艺中备受关注的焦点。铸造作为一项传统的工艺，制造成本低、工艺灵活性大，可以获得复杂形状和大型的铸件。充分发挥两者的特点和优势，可以在新产品试制中取得客观的经济效益。

3D打印包括SLS、SLA、SLM等3D打印成型方法，与传统制造方法不同，3D打印从零件的CAD几何模型出发，通过软件分层离散和数控成型系统，用激光束或其他方法将材料堆积而形成实体零件，泾县铸造，所以又称为材料添加制造法。由于它把复杂的三维制造转化为一系列二维制造的叠加，因而可以在不用模具和工具的条件下几乎能够生成任意复杂形状的零部件，极大地提高了生产效率和制造柔性。

与数控加工、铸造、金属冷喷涂、硅胶模等制造手段一起，快速自动成型已成为现代模型、模具和零件制造的强有力手段，是目前适合我国国情的实现金属零件的单件或小批量敏捷制造的有效方法，在航空航天、汽车摩托车、家电等领域得到了广泛应用。

3D打印技术能够快捷地提供精密铸造所需的蜡模或可消失熔模以及用于砂型铸造的木模或砂模，解决了传统铸造中蜡模或木模等制备周期长、投入大和难以制作曲面等复杂构件的难题。而精密铸造技术（包括石膏型铸造）和砂型铸造技术，硅胶胶铸造，在我国是非常成熟的技术，这两种技术的有机结合，实现了生产的低成本和益，达到了快速制造的目的。

未来中国熔模铸造模具产品发展动向

我国熔模铸造模具不但能把国内的客户吸引过来，而且吸引了北美通用、美国克莱斯勒等汽车巨头眼光，而后随着模具制造技术的不断提高，工艺的不断完善，加上我国模具出口到欧洲的汽车油底盘压铸模势强。

熔模浸涂的耐火涂层，经硬化、脱模和高温焙烧后形成一个坚硬的整体型壳，型壳的内腔具有零件所要求的几何形状和尺寸，将熔融金属浇注入型壳内腔，即可获得精密铸件。熔模铸造的铸型可分为实体型

和多层型壳两种，目前普遍采用的是多型壳。

从国家的宏观政策、行业发展、国际和国内的市场容量看，大型精密复杂熔模铸造模具和压铸模具的国际、国内的市场巨大，仅世界汽车工业巨头美国克莱斯勒一家在中国寻找模具设计制造意向的模具订单有3亿元，只要合作公司技术设备实力就有可能拿到订单，因此投资精密模具项目有理论和实践根据。

越来越多的熔模铸造模具飘洋过海，这些模具共同特点是用料考究、制作精良、尺寸精度高、符合客户要求、使用寿命和铸件质量达到水平，同时具有明显的势。

我国熔模铸造模具不但把国内的客户吸引过来，而且吸引了北美通用、美国克莱斯勒等汽车巨头眼光，他们已经多次派来内地公司考察，大家彼此都有合作的意向。我国模具出口到欧洲的汽车油底盘压铸模由于势强、设计先进、制作精湛得到外商认可，一再追加订单。

不锈钢铸造的质量有好有坏，所有人肯定都想购买质量比较好的不锈钢铸造铸件，那么有什么样的原因会影响到不锈钢铸造铸件的质量呢？让我们一起来了解一下吧。

首先，我们从不锈钢铸造铸件的形成方面上来看，能够影响不锈钢铸造铸件的因素有很多，可以说基本上各个环节的工艺都能够影响不锈钢铸造铸件的质量。所以要想提高不锈钢铸造铸件的质量，那么一定各个环节都应该严格把关，只有所有环节都做好了，才能够提高不锈钢铸造铸件的质量，低合金铸造，才能够让不锈钢铸造铸件的质量稳定，才能够制造出国家和人民认可的不锈钢铸造铸件。

不锈钢铸造铸件的质量和材料本身有着很大的关系，只有高质量的材料才能够生产出高质量的不锈钢铸件。

覆膜砂铸造-伟工机械(在线咨询)-泾县铸造由安徽伟工机械科技有限公司提供。安徽伟工机械科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。伟工机械——您可信赖的朋友，公司地址：芜湖县机械工业园榆林路1388号，联系人：张经理。