

87K水切割刀头公司 武汉87K水切割刀头 渊虹水刀为您服务

产品名称	87K水切割刀头公司 武汉87K水切割刀头 渊虹水刀为您服务
公司名称	上海渊虹超高压水射流技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区江海南路
联系电话	18621780406 18621780406

产品详情

一般情况下，在测试水刀切速时不用实切，提高加减速速度，各轴可分开测试，87K水切割刀头多少钱，也可同时测试。另外说说水刀切割的精度，87K水切割刀头厂家，对用于建筑行业类一般要求在 $\pm 0.5\text{mm}$ 以下即可，但对用于汽车反光镜类要求在 $\pm 0.01\text{mm}$ 以下；在钢板加工的切割要求是越低越好。

现在各机械厂商能提供的切割精度一般都在 $\pm 0.2\text{mm}$ 以下，但这不能光看产品说明书介绍，在验收时应有一套完整的测试切割精度的程序，要以测量水刀实际切割的产品精度为准。

“超高压水刀”，正因为它不是刀，它不像刀具那样存在磨损问题，掺入水喷流中的磨料和废水可回收使用，设备又较为简单，加工成本低廉。加工过程中引起的振动和噪声都很小，切屑量仅是机械加工的15%—20%，并且碎屑随水流走，不会飞扬伤及操作者，才开拓了广阔的用武之地。对复合材料的切割是加工中的棘手问题。如采用传统的加工方法，会出现分层和撕扯现象，而“超高压水刀”正是解决这个问题的理想工具。用“超高压水刀”来清除部件的陶瓷涂层，效果优于机械方法和化学方法。“超高压水刀”可用于冲孔，87K水切割刀头公司，粉碎材料。船体及螺旋桨表面的附着物，化工管道中的积垢，武汉87K水切割刀头，用“超高压水刀”来清洗也很方便。

水刀切割钢板是很常见的钢板加工方式，这里用到的是加沙水切割技术。石榴砂也就是天然金刚砂在其中起到很重要的作用，如果使用的砂子质量高的话，它甚至可以切割上百毫米厚的钢板。

水刀也称水射流切割或水刀切割，是一种特殊的加工方法。它利用增压器将水加压，达到10MPa—400MPa甚至更高的压力。水获得压力能，再从细小的喷嘴喷射而出，将压力能转换为动能，从而形成高速射流。切割正是利用这种高速射流的动能对工件的冲击破坏作用，达到切断、成形的目的。

水刀，即以水为刀，本名高压水射流切割技术，这项技术起源于美国。用于航空航天工业。以其冷切割不会改变材料的物理化学性质而备受青睐。后经技术不断改进，在高压水中混入石榴砂，极大的提高了水刀的切割速度和切割厚度。现在水刀已经广泛应用于陶瓷、石材、玻璃、金属、复合材料等众多行业。沃迈公司主要产品为“超高压数控水切割机”，是世界上新的冷切割新工艺和先进的制造设备。它兼有机电一体化、超高压水射流技术与数控自动化、自动检测与补偿、计算机辅助设计和制造、机器人应用等诸多领域的高新技术，是具有世界水平的高科技产品。公司致力于超高压水射流技术的创新和应用，打造“沃迈特”品牌。公司与山东大学机械学院博士生导师联合研究、开发超高压水射流技术，并成立了水射流实验室，进行水射流技术的深入研究和推广。以应用为目标，本着降低客户使用成本的原则，开发新型的水切割设备。把水切割的应用推广到从目前的金属、石材、玻璃、橡塑行业到食品等水射流未渗透的行业中去。研发中的创新是企业能够长久生存的根本，技术应用是满足客户需求、奉献社会的保障！

87K水切割刀头公司-武汉87K水切割刀头-渊虹水刀为您服务由上海渊虹超高压水射流技术有限公司提供。上海渊虹超高压水射流技术有限公司位于嘉兴市桐乡市文晖路363号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前渊虹技术在电火花、线切割中享有良好的声誉。渊虹技术取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。渊虹技术全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。