

# 丽水提供玻璃钢吸收喷淋塔 工艺流程

产品名称	丽水提供玻璃钢吸收喷淋塔 工艺流程
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	19695.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

脱硫除尘设备主要特征：1、脱硫除尘设备是一种新型化学纤维复合材质，考虑到树脂材料和玻纤选用盘绕加工工艺加工而成。因为玻璃钢防腐耐溶剂浸蚀，并且工程造价比镍基合金低，因此我企业在很多脱硫塔系统软件装置中运用玻璃钢防腐已获得了良好的效果，从烟尘通道至废气排放全部工艺流程全部采用FRP材料制成取得成功运用。2、玻璃钢防腐（FRP）硫塔及塔内构件具有良好的物理学物理性能，相对密度在 $1.8 \sim 2.1 \text{ g/cm}^3$ ，抗压强度在160-320Mpa,径向弯曲度140 Mpa，层向抗剪强度50 Mpa，抗压强度应变速率25Gpa,剪切应力7 Gpa,弯曲模量9.3 Gpa,大巴强度40，弹性模量0.3，断裂延伸率0.8-1.2 %热膨胀系数 $11.2 \times 10^{-6} /$ ，内外表粗糙度0.0084.3、脱硫塔内部结构锚喷全面的FRP管路和零配件起码有2.5mm粗厚耐磨损垫片。规范玻璃管道选用含有环氧树脂里衬时，能够承受固态粒 $150 \mu\text{m}$ 下列，流动速度小于2m/s的浆体的磨损。FRP的耐磨性可以通过加上耐磨损填充料（如  $\text{SiO}_2$ 、 $\text{SiC}$ \陶瓷粉末）来提升。FRP的转弯半径少应不小于3倍口径或内层少应该有25mm的小弯曲半径。4、FRP脯碲塔具备耐溶剂浸蚀、干湿交替等工艺性能，因而使用期限可以达到20年。玻璃钢脱硫塔、砖瓦厂烟气脱硫塔、砖瓦厂烟尘脱硫除尘设备、烘二烧隧道施工砖瓦窑烟气脱硫塔、隧道施工砖瓦窑脱硫除尘设备、防腐蚀玻璃钢脱硫塔、烘二烧隧道窑烟气脱硝工程项目、砖瓦窑烟气脱硫塔、煤矸石砖烟尘玻璃钢脱硫塔。

烟气脱硫塔工艺流程：砖瓦厂专用型湿式玻璃钢脱硫除尘器，应用了根据多组分流场强传热原理而研制出一种脱硫塔除尘技术，把离心式水膜除尘器和喷雾器烧开烟气脱硫想融合为一体，将含有烟尘和有害气体的烟尘经特制旋流板器被加快，喷到的雾化液及塔部上方喷洒的烟气脱硫中合高效液相撞击产生旋切机力，气、液被高速旋切机，混合均匀后提升进到烧开反应层，烟尘里的烟尘和有害物质被脱硫液里的细小液粒捕捉消化吸收，因为做雾化的液粒会产生大量的页面，因此企业液量收集消化吸收烟尘和有害气体的工作效率高；合格净化处理后烟尘经沉降罐、风机、烟筒排放到空气中。脱硫催化剂可采取碳酸氢铵 - 氢氧化钙、冲渣水 - 轻质氧化镁、冲渣水 - 石灰粉或其他偏碱污水；系统软件使用方便、性能稳定、维修方便；抗腐蚀.适应力强，融入于大、中、中小型各种各样立式锅炉和立式链条炉加热炉、工业窑炉，砖瓦厂隧道窑废气烟气脱硫，砖瓦厂煤矸石砖烟尘除尘脱硫，也适用于硅铁炉、硅钙炉等烟尘浓度高，木屑燃料锅炉，秸秆燃料锅炉，木料燃料锅炉，燃料油燃料锅炉烟尘，废旧塑料燃料锅炉烟尘等难以治理烟尘。融入范畴 湿式脱硫除尘设备适用各个行业燃煤蒸汽锅炉。玻璃钢脱硫除尘器原理烟气脱硫是防止二氧化硫排出的技术性，除尘设备不但能去除烟尘里的二氧化硫，并且能够制造出高效益的硫酸氨肥料商品。该锅炉除尘设备运用一定浓度值(这里以28%为例子)的液碱做为脱硫催化剂，产

生的硫酸氨浆体，传至化工厂预处理系统。烟气脱硫全过程中常用的氢氧化钠需求量，由预置PH调压阀来调节，然后由蒸汽流量计开展测量。硫酸氨结晶在脱硫除尘设备里被饱和状态的硫酸氨浆体结晶体出去，形成35%重量左右悬浮粒子。这种浆体棉被地泵到处理站，通过初中级和二级脱干，随后，再送至化工厂进行进一步脱干、干燥、冷凝存储，根据锅炉除尘设备对烟气脱硝的前提下，锅炉除尘设备还衍生出了丰厚的副产物，达到一定的经济收益。

脱硫除尘设备特性：1、清洗式原理，除尘脱硫工作效率高，捕获有害物质多。烟气余热回收器集烟气脱硫为一体，为喷洒方法，喷嘴设计与众不同，选用美国技术制作出来的玻璃钢防腐螺旋喷头，在一定的给排水压力之下，喷出密密层层的水雾，烟尘及有害物质与水雾全面接触，故除灰、烟气脱硫、除氮及清洗炭黑效果较其他湿式电除尘器存在一定提升。除尘率 98%，二氧化硫去除率 98%，烟尘林格曼黑度<1级。2、脱干板设计科学、与众不同，脱干效果明显。筒身体内配有脱水装置，脱干板设计科学与众不同，当雾水根据脱水装置时，被撞击截留突破上篮，沿筒壁流下来，避免了二次潮湿，脱干工作效率高。3、阻力小、节约用水、省电、运行费用低。烟尘从封头下边当然引进，横截面大、风力小，因而烟尘阻力小，行为主体摩擦阻力 600Pa，系统软件摩擦阻力 1200Pa。因为阻力小，耗费驱动力也很小。加上排出来水通过沉积，封闭循环应用，一方面节约用水，另一方面避免废水注入下水管道，造成二次污染，做到节约用水、节电的作用，使运行费用减少。4、体型小、重量较轻、体积小，组装运输方便。该产品圆柱型体，属总体结构，出厂时内置支撑架，组装、移装十分方便，可以根据地区尺寸路面局势，以上下吊式，架空敷设等各种手段组装，适应能力很强。5、实际操作较为简单、便捷，检修量非常少，便于实际操作、管理方法、维护保养，运作率大，融入多种不同的办公环境。6、对废气中SO<sub>2</sub>的含量起伏适应能力强，不同类型的脱硫技术可融入不同类型的煤中硫分；脱硫催化剂可以选用石灰粉、碱、轻质氧化镁等形式，均可以达到优良烟气脱硫实际效果。脱硫除尘设备安全操作规程1、机器运行前准备闸阀、循环水泵有没有问题。2、运行循环泵至溢流式罐存水注入沉砂池后才可运行风机。3、依据锅炉状况立即调整机器设备水流量。4、系统启动后有专门的观查沉砂池水位线，并及时观查PH值，确保循环系统PH值在8-10中间。5、加热炉停止运营的前提下解决除尘设备内部结构进行检查维护保养，查验供电管道是否存在阻塞，开启出灰闸阀彻底消除积尘。6、循环泵系列产品每星期排出一部分冷却循环水，并填补工业化用水。7、积渣及时清理，确保处理效果回应。脱硫除尘设备用户须知1、一般除尘设备商品不可是现成品供货，请结合相关统计数据，有利于为用户配置融入令人满意的设备和配套设施设备。1) 加热炉知名品牌、排烟量、锅炉排烟温度、原煤硫分及灰分。2) 加热炉尾端排烟道出入口规格、设计标高。3) 风机型号规格、知名品牌、机室有关布局规格。4) 本地大气排放规范等级及输灰、除尘的设计要点。5) 工业化用水压力、水资源情况。6) 相关实际操作维护保养平台上的建议。2、组装常见问题：1) 组装底脚需地面找平，使除尘设备维持水准情况。2) 地脚板和基础预埋件中断焊牢。3) 总体安装完毕后，投用前须开启入空门，查验内部结构设备及防腐蚀层情况有无松脱掉下来，有无脏物并及时排除。4) 输灰机应考运不得少于24钟头。5) 投用前启动离心风机，查验外壳法兰盘和各防冲板的严实状况。若有透风应及时消除。