

平凉西门子PLC模块授权总代理商

产品名称	平凉西门子PLC模块授权总代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC模块代理
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 是否授权:是 质量承诺:全新原装,假一罚十,质保一年
公司地址	上海市松江区广富林路大业领地4855弄88号3楼
联系电话	13122302151 13122302151

产品详情

浔之漫智控技术（上海）有限公司是中国西门子的合作伙伴，授权代理商。

公司主要从事工业自动化产品的集成,销售和维修,是全国的自动化设备公司之一。公司坐落于中国一线城市上海市,我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。以下是我司主要代理西门子产品,欢迎您来电来函咨询,我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务!

SIEMENS 可编程控制器

- 1、 SIMATIC S7 系列 PLC : S7-200、 S7-1200、 S7-300、 S7-400、 ET-200、 S7-200SMART等
- 2、 逻辑控制模块 LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL 等
- 3、 SITOP 直流电源 24V DC 1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A 可并联.
- 4、 HMI 触摸屏 TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
- 5、 西门子软件、交换机、电缆等。

SIEMENS 低压

- 1、 5SY、 5SL、 5SN系列小型断路器
- 2、 3VA、 3VM、 3VT8系列塑壳断路器
- 3、 3WL、 3WT系列框架断路器
- 4、 西门子软启动、接触器、继电器等。

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、交流变频器 MICROMASTER 系列：MM420、MM430、MM440、G110、G120.
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6SE70 系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、802S、802D、802D
SL、810D、840D、611U、S120系统及伺服电机，力矩电机，直线电机，电缆，伺服驱动等备件销售。

德国西门子授权总经销商 西门子授权 PLC 模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子 PLC 编程一级代理

得之漫智控技术（上海）有限公司从事智能科技、自动化科技、机电领域内的技术开发、技术转让、技术咨询、技术服务, 工业自动化设备安装, 工业自动化控制设备、电气设备、机电设备、电子产品、五金产品、金属材料、仪器仪表、橡塑制品销售, 商务信息咨询, 软件开发, 建筑装修装饰建设工程施工, 建筑安装工程(除特种设备), 机械设备租赁(不得从事金融租赁), 物业管理。工业自动化设备加工、销售 西门子全系 商城覆盖工业自动化系统、驱动技术、低压控制与配电等各大产品线；从选型到采购，从采买到学习，从硬件到软件，从售前到售后，从维修到备件，为汽车、化工、电子、食品饮料、机械制造、冶金、石油与天然气、盘柜、物流与机场、水务、制药等各行业用户提供一站式的工业品采买服务。

西门子授权 PLC 模块总代理, 西门子中国地区总代理, 西门子 PLC 编程一级代理

1. SIMATIC S7-300 PLC 系统构成

主要组成部分有导轨(RACK)、电源模块(PS)、中央处理单元模块(CPU)、接口模块(IM)、信号模块(SM)、功能模块(FM)等。通过 MPI 网的接口直接与编程器 PG、操作员面板 OP 和其它 S7 PLC 相连(见图 3-1)。

除了电源模块、CPU 模块和接口模块外，一个机架上*多只能再安装 8 个信号模块或功能模块。

2. SIMATIC S7-300 PLC 的扩展

S7-300
PLC*多可扩展 4 个机架，由 IM360/IM361 接口模块将 S7-300 背板总线从一个机架连接到下一个机架。

操作系统的相关性 为每个操作系统版本分别运行集中安装。只能在操作系统版本相同的 PC 上执行某个控制文件。在 WinCC 安装期间，取决于已安装操作系统，将安装 Microsoft 更新。

自动安装的安装范围 “专家模式” 安装范围不适用于自动安装。
选择一种可用的其它安装方法，例如“标准”或“WinCC 客户端”。

要求 需要具有 PC 的管理员权限。

操作步骤 1. 要打开 Windows 输入字段，请在“Windows 系统”(Windows System) 程序组中选择“运行”(Run) 条目。2. 输入以下命令行：- \setup.exe /record 选择作为安装文件路径的 DVD 驱动器或中央 PC，用于将安装数据复制到该位置。安装程序启动。3. 选择所需的语言并单击“确定”(OK)。将显示“记录功能”(Record function) 对话框。4. 激活记录功能。5. 选择“Ra_Auto.ini”控制文件的路径，并单击“下一步”(Next) 进行确认。6.

选择安装所需的组件和设置。设置完成后，将显示“记录已完成”(Recording completed)消息。

结果 创建了控制文件“Ra_Auto.ini”，并将其保存在所选路径中。
必须将相同的安装程序版本用于集中安装和创建“Ra_Auto.ini”文件。

启动集中安装 在 WinCC 系统的 PC 上进行集中安装时，启动自动安装。
安装过程中将应用“Ra_Auto.ini”控制文件的设置。

要求 已使用记录功能创建了“Ra_Auto.ini”文件。
必须使用现有安装程序版本创建文件“Ra_Auto.ini”。相同操作系统版本已安装到 PC 上。

操作步骤 1. 如有需要，可将安装程序复制到中央服务器或 PC 上。 2.
将文件“Ra_Auto.ini”复制到目标计算机的文件夹“C:\Windows”。

3. 通过调用自动安装启动集中安装： - \setup.exe /silent 当成功完成集中安装时，您可能会收到消息。
说明 如果在安装期间出现错误或不一致，您将收到需要确认的消息。 4.
对每台所需的计算机重复此过程。

可选步骤 如果文件“Ra_Auto.ini”不在“C:\Windows”文件夹中，可通过以下调用启动集中安装：
`\setup.exe /silent=\Ra_Auto.ini`