

选择同步皮带认准凯奥 钢丝同步皮带定制 海口钢丝同步皮带

产品名称	选择同步皮带认准凯奥 钢丝同步皮带定制 海口钢丝同步皮带
公司名称	东莞市凯奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区石美管理区万高路99号
联系电话	13038899445 13038899445

产品详情

关于聚氨酯同步皮带

耐磨性优良。

机械强度高。

符合日本食品卫生法。

有防霉·作用。

耐臭氧性高。

加工性优良

可以制造适合以下条件的同步带。

磨削加工。

钴削加工。

切削加工。

关于聚氨酯同步皮带

耐磨性优良。

机械强度高。

符合日本食品卫生法。

有防霉·作用。

耐臭氧性高。

加工性优良

可以制造适合以下条件的同步带。

磨削加工。

钴削加工。

切削加工。

4.2.2带轮外径的极限偏差

带轮外径的极限偏差见表5。

4.3带轮的少齿数

带轮的少齿数 Z_{\min} 。见表60

4.4带轮挡圈尺寸

带轮挡圈尺寸见图4和表70

4.5带轮的形位公差

4.5.1端面圆跳动

带轮两端面对孔的轴线的端面圆跳动公差见图5和表80

4.5.2径向圆跳动

带轮轮坯外圆对孔轴线的径向圆跳动公差见图6和表90

4.5.3平行度

带轮齿对轮孔轴线的平行度公差见图7和表100

4.5.4圆柱度

带轮齿顶圆柱面的圆柱度公差见图8和表110

5带轮的其他质量要求

带轮材质、表面粗糙度及平衡应符合GB 11357的规定。

6带轮的标记

6.1带轮的标记由带轮代号(P)、带轮齿数、槽型、轮宽代号和标准号组成，带轮齿数和槽型之间用“—”连接。

6.2标记示例

齿数50，海口钢丝同步皮带，SM型、轮宽41.30mm的带轮：

P 50-SM 40 JB/T 7512.2-94

生产销售齿形皮带（T10、T5、AT3 AT5 AT10 AT20、XL、XXL XH XXH MXL、

同步带传动具有以下特点：

- （1）传动准确，钢丝同步皮带定制，工作时无滑动，具有恒定的传动比；
- （2）传动平稳，具有缓冲、减振能力，噪声低；
- （3）传动，可达0.98，节能效果明显；
- （4）维护保养方便，不需润滑，维护费用低；
- （5）速比范围大，一般可达10，线速度可达50m/s，具有较大的功率传递范围，可达几瓦到几百千瓦；
- （6）可用于长距离传动，钢丝同步皮带采购，中心距可达10m以上。

2504-HTD8M橡胶同步带设计特点：

- 1、HTD8M橡胶同步带的间隔性带齿确保在滑轮正确的定位槽。
- 2、HTD8M圆弧齿同步带特殊的曲线齿形改善了力的分布情况，钢丝同步皮带批发，并允许更高的总体负荷。
- 3、HTD8M橡胶同步带采用的橡胶耐用，并且对环境无污染。
- 4、HTD8M圆弧齿同步带表面附有坚韧的尼龙保护面，减少带的受损。

选择同步皮带认准凯奥-钢丝同步皮带定制-海口钢丝同步皮带由凯奥（东莞）动力有限公司提供。凯奥（东莞）动力有限公司是从事“同步带/纺织龙带/多沟带/铁氟龙网带/同步带轮”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：销售部 方生。

