

重庆自动化装配线铝材

产品名称	重庆自动化装配线铝材
公司名称	重庆固尔美科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区回兴街道服装城大道金锦路32号
联系电话	18580452888 18580452888

产品详情

在工业铝型材生产加工环节当中，自动化装配线铝材，有些时候因为准备的不充分或者是一些意外的事情，而造成了生产的失败，那么一般常见的几个问题都有哪些?这些问题又应该如何解决呢?

??1、当工业铝型材挤压的时候温度过低，挤压的速度过慢，型材在挤压机的出口的温度达不到固溶的温度，起不到固溶的强化作用。在这样的情况下，就需要合理的控制挤压的温度和挤压的速度，是型材在挤压机的出口温度保持在低温固溶温度以上。

??2、铸锭成分不合格，铸锭中的镁、硅含量达不到标准上的要求。该情况下就需要将铸锭的质量管理。

??3、铸锭为均匀化处理，使得铸锭组织中析出的硅化镁无法在挤压的较短时间之内重新固溶，造成的固溶不充分而影响了产品性能。所以需要铸锭进行均匀化的处理。

1、热水冲洗：目的是老化膜层，但水温和时间要严厉控制，水温过高膜层减薄，色彩变淡。工业铝型材处理时间过长也会出现上述相似成绩，相宜的温度和时光是：温度40~50 时光0.5~1min。

2、不合格件的返修：宜在干燥、老化工序之前先挑出来，因干燥、老化后膜层较难退除并会影响工业铝型材名义的粗糙度。经多种办法实验，发明采用下列办法效果很好，办法简略，具体过程如下：将不合格的工业铝型材夹在铝阳极氧化用的夹具上，然后按铝在硫酸溶液中的阳极氧化办法停止阳极处理2~3 min，待膜层松软、零落，再经碱液稍加清洗及肖酸出光后即可从新停止导电阳极化。

3、老化：铝型材老化办法可根据天气条件来决议，有日光的夏季可在日光下曝晒，阴雨天或是冬季可用烘箱烘烤，工艺条件是：温度40~50 时光10~15min。

4、干燥：干燥以天然晾干为好，经热水冲馅稞的工件斜挂于架子上，让工作名义的游离水以陲直方向向下流。流至下端角边的水珠用毛巾吸去，按此法晾干的膜层色彩不受影响，显得天然。

铝合金型材加工表面质量也有较难克服的缺陷：翘曲、变形、黑线、凸凹及白线。设计者水平高者及模具设计及生产工艺合理，可避免上述缺陷不太明显。检查缺陷应按国家规定检验方法进行，即视距40~50CM来判别缺陷。铝合金型材加工在家具中用途也十分广泛：屏风骨架、各种悬挂梁、桌台脚、装饰条、拉手、走线槽及盖、椅管等等，可进行千变万化设计和运用！

重庆自动化装配线铝材由重庆固尔美科技有限公司提供。重庆固尔美科技有限公司是重庆 重庆市,铝制品的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在重庆固尔美领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创重庆固尔美更加美好的未来。