

压铸模具钢成分检测 晶粒度检测 铁素体检测

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 压铸模具钢成分检测 晶粒度检测 铁素体检测 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司技术服务 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房 |
| 联系电话 | 020-66624679 15918506719 |

产品详情

模具钢检测范围

热作模具钢，塑料模具钢，压铸模具钢，塑胶模具钢

模具钢检测项目

成分检测，金相检测，密度检测，光谱检测，探伤检测，晶粒度检测，牌号鉴定，质量检测，裂纹检测，耐磨性检测，防锈等级检测，硬度检测，质量检测

1、机械性能：

主要包括（拉伸试验、高低温拉伸试验、压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验）；

2、化学成分分析：

主要分析金属材料里的各种化学成分含量（碳，硅，锰，磷，硫，镍，铬，钼，铜，钒，钛，钨，铅，铌，汞，锡，镉，锑，铝，镁，铁，锌，氮，氢，氧）；

3、金相测试：

主要包括（非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析；

4、镀层测试：

常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析；

5、腐蚀测试：

包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、铜离子加速盐雾、二氧化硫腐蚀试验、硫化氢腐蚀试验、混和气体腐蚀实验、不锈钢10%草酸浸蚀试验、不锈钢硫S-硫S铁腐蚀试验、不锈钢65%硝S腐蚀试验、不锈钢硝S-氢氟酸腐蚀试验、不锈钢硫S-硫S铜腐蚀试验、不锈钢5%硫S腐蚀试验；

6、无损探伤：

包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测；

7、尺寸测试：

包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度；

8、焊接工艺评定：

包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。

9、失效分析包括：

失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。