

浙江冲床自动送料机械手 富士崎精密机械

产品名称	浙江冲床自动送料机械手 富士崎精密机械
公司名称	昆山市富士崎精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市经济开发区樾河北路488号
联系电话	18551157337 18551157337

产品详情

下模下模是整副冲模的下半部，即安装于压力机工作台面上的冲模部分。下模座下模座是下模底面的板状零件，工作时直接固定在压力机工作面或垫板上。刃壁刃壁是冲裁凹模孔刃口的侧壁。刃口斜度刃口斜度是冲裁凹模孔刃壁的每侧斜度。气垫气垫是以压缩空气为原动力的弹顶器。参阅“弹顶器”。反侧压块反侧压块是从工作面的另一侧支持单向受力凸模的零件。导套导套是为上、下模座相对运动提供精密导向的管状零件，多数固定在上模座内，浙江冲床自动送料机械手，与固定在下模座的导柱配合使用。

导板导板是带有与凸模精密滑配内孔的板状零件，用于保证凸模与凹模的相互对准，并起卸料（件）作用。11．导柱导柱是为上、下模座相对运动提供精密导向的圆柱形零件，冲床自动送料机械手的价格，多数固定在下模座，与固定在上模座的导套配合使用。12．导正销导正销是伸入材料孔中导正其在凹模内位置的销形零件。13．导板模导板模是以导板作导向的冲模，模具使用时凸模不脱离导板。14．导料板导料板是引导条（带、卷）料进入凹模的板状导向零件。15．导柱模架导柱模架是导柱、导套相互滑动的模架。（参阅“模架”）。16．冲模冲模是装在压力机上用于生产冲件的工艺装备，由相互配合的上、下两部分组成。(5)螺旋式冲床(Screw

Press)在滑块驱动机构上使用螺旋机构者称为螺旋式冲床(或螺丝冲床)。(6)齿条式冲床(Rack Press)在滑块驱动机构上使用齿条与小齿轮机构者称为齿条式冲床。螺旋式冲床与齿条式冲床有几乎等同的特点，其特点与液压冲床之特点大致等同。以前是用于压入衬套、碎屑及其它物品的挤压、榨油、捆包、及之压出(热间之挤薄加工)等，但当今已被液压冲床取代，除非极为特殊的景况之外不再使用。浙江冲床自动送料机械手-富士崎精密机械由昆山市富士崎精密机械有限公司提供。“模切机,贴合机,微电脑切片机”选择昆山市富士崎精密机械有限公司，公司位于：昆山市经济开发区樾河北路488号，多年来，富士崎坚持为客户提供好的服务，联系人：朱先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。富士崎期待成为您的长期合作伙伴！