

苏州锃道 下料毛刺清除 沂水下料毛刺清除

产品名称	苏州锃道 下料毛刺清除 沂水下料毛刺清除
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

产品详情

3，沂水下料毛刺清除，钣金去毛刺组合机，这是中创公司应对市场需求自主研发，平面类钣金件打磨除毛刺难题有了更优解决方法。下面为有兴趣的朋友讲讲原理及特点。

钣金去毛刺机，是利用万向砂线轮高速交替旋转，砂线滑过工件角面。将其毛边均匀去除，均匀倒角的精密加工效果。主要切削倒角部分，对平面的摩擦甚小。例如覆膜的钣金件经过激光切割或者冲压后有毛刺，经过此机器去毛刺，下料毛刺清除多少钱，同理倒角，R角大小可根据需要调整，但也不伤害覆膜。

特点：适用于激光切割，数控、普通冲床冲压、压铸、拉丝、磨床后的金属毛刺，翻边。割手锋利边。如铁、钢、不锈钢、铜、铝、锌、镁、等精密零件加工件。

对于不规则零件，孔内、所有的异形，包括狭缝死角，均匀去毛刺，均匀倒角。

均匀去除同一平面的毛刺，下料毛刺清除哪家好，任何外边大小内孔型孔毛刺及均匀倒角人工及其它设备无法代替的品质。

2、冲模去毛刺

采用制作冲模配合冲床进行去毛刺。需要一定的冲模（粗模+精冲模）制作费，可能还需要制作模。适合分型面较简单的产品，效率及去毛刺效果比人工佳。

3、研磨去毛刺

此类去毛刺包含振动、喷砂、滚筒等方式，目前企业采用较多。存在去除不是很干净的问题，可能需要后续人工处理残余毛刺或者配合其他方式去毛刺。适合批量较大的小产品。

4、冷冻去毛刺

利用降温使毛刺迅速脆化，然后喷射弹丸去除毛刺。设备价格大概在二三十万；适合毛刺壁厚较小且产品也较小的产品。

高压水喷射顾名思义是以水为媒介，利用它的瞬间冲击力来去除加工后产生的毛刺和飞边，同时可达到清洗的目的。经过多次试验测试，终找到适合的压力为 30MPa—50MPa。若压力不足，下料毛刺清除报价，无法达到去毛刺的效果，压力过高虽然可以去除毛刺，但存在损伤工件的危险。通常液压件在使用时所承受的液体压力都在 20Mpa 以内，用 50MPa 的压力都无法打掉的毛刺残留，在几兆帕的工作压力下脱落的几率是非常小的，也可以认为毛刺的根部残留是工件的一部分。苏州锃道(图)-下料毛刺清除报价-沂水下料毛刺清除由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司在行业设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州锃道一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：周先生。