

自动砂块去毛刺机工厂 苏州锃道 宁阳自动砂块去毛刺机

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 自动砂块去毛刺机工厂 苏州锃道 宁阳自动砂块去毛刺机 |
| 公司名称 | 苏州锃道研磨技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州工业园区通园路58号 |
| 联系电话 | 18168576687 18168576687 |

产品详情

精密不锈钢五金零件在切削和冲压等加工后，其棱边常常产生各种形式的尖角毛刺。它们对工件的后序加工、质量、检验、装配以及产品性能、寿命和外观等都带来不利影响。为解决这一难题悦恩磁力抛光机加工工艺是一种去除零件毛刺及表面光整的有效方法。运用磁场分布，传导细小的研磨不锈钢针，自动砂块去毛刺机厂家，产生高速流动，调头等动作，在工件内孔、表面摩擦，达到抛光，清洗，去除毛边等精密研磨效果。

1953年，日本许多厂家就开始研制用于汽车刹车鼓、汽缸体、变速箱体等大中型铸件的自动去毛刺机。由于这种去毛刺机械对零件的适应性差、价格贵等因素未能得到普遍推广应用，自动砂块去毛刺机工厂，但这为后来发展起来的铸件去毛刺技术奠定了良好基础。在理论研究方面，1958年日本京都大学的奥岛发表了“关于切削过程中的毛刺现象”的，对产生毛刺的现象及毛刺的分类进行了论述。1959年，宇都宫大学隈部发表了题为“用振动切削减少毛刺的探讨”的。1973年，美国狄地洲大学格里列斯皮完成了题为“机械加工中毛刺形成与性质”的，宁阳自动砂块去毛刺机，分析了机械加工过程中毛刺的形成原理，并论述了实验过程中对毛刺的观测。美国对机械零件去毛刺技术比较重视，是因为美国机械制造业发展迅速，产量高、批量大、质量要求高等因素，而用手工去毛刺满足不了生产发展的需要。1974年美国制造工程学会首先成立了毛刺技术分会，着手对去毛刺技术进行研究，这是毛刺问题正式列入议事日程的开始。自动砂块去毛刺机工厂-苏州锃道-宁阳自动砂块去毛刺机由苏州锃道研磨技术有限公司提供。苏州锃道研磨技术有限公司是从事“去毛刺机,拉丝机,清渣砂光机,倒钝机,倒圆角机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周先生。