

# 沾锡机厂家 宁德沾锡机 厦门非亚厂家批发

产品名称	沾锡机厂家 宁德沾锡机 厦门非亚厂家批发
公司名称	厦门非亚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美北区天凤路187号5楼
联系电话	15960807973

## 产品详情

端子机模具制造技术迅速发展，已成为现代制造技术的重要组成部分。如端子机模具的CAD/CAM技术，端子机模具的激光快速成型技术，端子机模具的精密成形技术。端子机模具的超精密加工技术，端子机模具在设计中采用有限元法、边界元法进行流动、冷却、传热过程的动态模拟技术，端子机模具的CIMS技术，沾锡机厂家，已在开发的端子机模具DNM技术以及数控技术等，几乎覆盖了所有现代制造技术。

非亚自动化设备|“保证一流质量，保持一级信誉”的经营理念

### 全自动端子机

线径：指线材线芯多股铜丝的截面积总和。参数的数据，表示线径粗细的值，并无实际意义。设备运行中，如遇到线头线尾剥不开、切痕浅情况，沾锡机厂家，则需加大线径，如遇到线头线尾切断几根铜丝或把线头线尾切掉使线长变短的情况，则需减小线径。

退刀：其作用是刀刃切入线材一定深度后，宁德沾锡机，退开一段深度再剥皮。退刀参数为“1”，表示上下刀刃切至线芯后各退0.01MM，依此类推。退刀参数的大小与线材外皮的厚度成正比，外皮的厚度越大，退刀值越大，反之越小。退刀参数既不能过大，也不能过小或为零。如果过大，则不能剥开线皮，如果过小或为零，则刀刃会损伤铜丝。

非亚自动化设备|“保证一流质量，沾锡机厂家，保持一级信誉”的经营理念

### 全自动端子机

日常保养：

端子机冲压导向轨必须 1 小时加一次机油润滑加油孔在端子机顶部，每次加油以 2-3 滴为宜不要过多。

作业人员每天必须清洁机器，除去机器表面的灰尘和杂物以及多余的油污

端子机主速轴承必须每周加黄油，具体操作方法如下：

打开端子机后盖 拆掉从动皮带轮卡簧 拆掉皮带轮 打黄油（均匀涂于高速轴承表面） 复原（注：拆卸皮带轮过程中，应注意轴承滚珠遗失）

2、二级保养：端子机使用 3-6 个月后，需检查各部件（耗损件）是否需要更换如皮带，各部件弹簧是否弹性减弱需要更换。机器各锁螺丝是否松动，检查卡簧是否变形等。

本公司产品性能稳定、品质优良、生产、操作简单、，此外我司有、快捷的技术服务，可以为客户大幅度降低人工成本、提高生产力、创造丰厚的利润，在家用电器、开关柜等行业获得广大客户认可的认可。

公司秉承“保证一流质量，保持一级信誉”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供的服务。欢迎来电洽谈业务！

沾锡机厂家-宁德沾锡机-厦门非亚厂家批发由厦门非亚自动化设备有限公司提供。厦门非亚自动化设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在福建 厦门 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。厦门非亚自动化设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！