

虎丘冲压产线自动化升级

产品名称	虎丘冲压产线自动化升级
公司名称	苏州奇点自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区新平街388号腾飞创新园23幢5层05室5518
联系电话	15106218021 15106218021

产品详情

应用层改造冲压产线自动化升级

该项目的应用层改造中采用了亚控科技的数据通讯平台（KingIOServer3.7 SP1）将 IIOT 中所有的数据作采集、监视和传输等处理，同时建立 SQL 数据库进行数据的存储，并建立 OPC Server，终将数据发布给 MES 系统，由 MES 系统进行更深层次的数据运算和处理。冲压产线自动化升级

4. 改造效果冲压产线自动化升级

该项目改造完成后，所有数据都接入了该工厂的 MES 系统，实现对各设备是实时监控，各生产班组长还可以通过 MES 系统的手持 PAD 以掌握其所辖设备的生产状态，冲压产线自动化升级处理生产任务等。在经过一段时间的数据积累后，冲压产线自动化升级，可以对已有数据进行分析、运算和优化，对生产任务进行合理分配，协调所有生产设备，从而有效提高生产效率。

冲压产线自动化升级

对于升级 IIOT 是选择改造还是换新？这就需要从事项的紧要程度、对技术的要求、安全性的要求、兼容性、成本效益等方面进行考虑。冲压产线自动化升级

1. 事项对紧要程度冲压产线自动化升级

从时间上来算，一台设备的改造要远比设备换新所需要的时间短得多，设备改造一般仅需几个月既可，而设备换新从立项开始算，经过询价比价（或招标）、制造、安装调试、试生产等环节至少需要一年以上。

2. 技术要求

在技术方面，毋庸置疑的，新购设备的技术性肯定是高于改造设备的。然而改造设备是能够根据需求来定制的，而新购设备或多或少会有些功能闲置。这就需要根据现场的实际情况来选择了。冲压产线自动化升级

动力压入法冲压产线自动化升级

这种方法是指采用冲击工具或机械来完成装配过程冲压产线自动化升级，一般用于联轴器与轴之间的配合是过渡配合或过盈不大的场合。装配现场通常用手锤敲打的方法，方法是在轮毂的端面上垫放木块或其他软材料作缓冲件，依靠手锤的冲击力，把联轴器敲入。这种方法对用铸铁、淬火的钢、铸造合金等脆性材料制造的联轴器有局部损伤的危险，不宜采用。这种方法同样会损伤配合表面，故经常用于低速和小型联轴器的装配。

虎丘冲压产线自动化升级由苏州奇点自动化科技有限公司提供。虎丘冲压产线自动化升级是苏州奇点自动化科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈经理。