

黑龙江全自动数控裁板锯 高密金迈机械科技

产品名称	黑龙江全自动数控裁板锯 高密金迈机械科技
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市金迈机械科技有限公司

裁板锯正确操作步骤

很多客户买了裁板锯后不会使用，不知道作业程序，主要循序以下步骤，就能正常使用裁板锯啦

- 1.开机前检查电源开关，气压是否达到0.7~0.8MPa。
- 2.归零后，用下角料试机（切割100mm）。
- 3.细读订单，根据切割指示书算出需要的板材数量，输入电脑等待下步操作。
- 4.将板材放在推床上，调好挡位尺寸。
- 5.根据板材硬度和厚度调整开料速度，将推床匀速推进
- 6.板材开出150mm左右时，全自动数控裁板锯不易损坏，接料员开始用手接，使板材保持平移直至开料结束。

裁板锯操作注意事项主要有以下十二点

- 1.开机前检查电源开关、气压、大、小锯片是否更换，黑龙江全自动数控裁板锯，换完锯片后螺母一定要上紧。正式下料前用废料试锯，检查大、小锯片是否调平行。
- 2.接到生产指示单后先自行预算材料，如有异常马上汇报。
- 3.下料时板材要靠近锯的靠边，手和锯之间要保持一定距离。下料过程中锯和靠山之间的余料不要用手去拿，用小板材推掉。
- 4.各种板材要实行套材下料，提高板材利用率。60mm以上板材不能丢弃。
- 5.更换新锯片后应该及时调整各项数据，以免出现加工错误（锯片厚度和安装正反向）。
- 6.切割完成的产品要按类放置，不同型号的板材要求标注明确，全自动数控裁板锯哪家好，不得乱割乱放影响下道工序加工。

精密裁板锯的组成

精密裁板锯由主机锯台、铝质成型工作台导轨本体、移动支臂、活动定规靠尺、辅助工作台及电气控制箱等组成，有的还配有立铣装置的压料装置。精密裁板锯有卧式和立式两种，卧式裁板锯又分为手推式精密裁板锯和往复式精密裁板锯两种，全自动数控裁板锯多少钱，手推式精密裁板锯一般不可调节裁切角度，用手从机台尾端推动工作台带动板材向前移动裁切。可调角度的精密裁板锯有90°、45°两种，通过主机锯台的移动角度实现裁切角度。往复式精密裁板锯带有自动压料装置和辅助送料支架，由电动控制主机锯台往复运动完成裁切。立式裁板锯其机械垂直竖立，主机锯台由卧式的左右或前后移动改为上下移动，可以减少机器占用工作场地的面积，但对厂房高度有一定要求。

黑龙江全自动数控裁板锯-高密金迈机械科技由高密市金迈机械科技有限公司提供。高密市金迈机械科技有限公司是从事“数控木工双面仿型铣,数控裁板锯,数控钻铣机,数控雕刻机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。