

# 焊接钢管1820\*10

产品名称	焊接钢管1820*10
公司名称	乌鲁木齐恒利天泰贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	头屯河区铁金街118号
联系电话	0991-3180113 13999248882

## 产品详情

### 强度特点

管子在承受内压时，通常在管壁上产生两种主要应力，即径向应力  $\sigma_r$  和轴向应力  $\sigma_x$ 。焊缝处合成应力  $\sigma = \sqrt{(\sigma_r/4\sin^2\alpha + \sigma_x^2)/2}$ ，其中， $\alpha$  为螺旋焊管焊缝的螺旋角。

螺旋焊管焊缝的螺旋角一般为50-75度，因此螺旋焊缝处合成应力是直缝焊管主应力的60-85%。在相同工作压力下，同一管径的螺旋焊管比直缝焊管壁厚可减小。

根据以上特点可知：

A.螺旋焊管发生爆破时，由于焊缝所受正应力与合成应力比较小，爆破口一般不会起源于螺旋焊缝处，其安全性比直缝焊管高。

B.当螺旋焊缝附近存在与之相平行的缺陷时，由于螺旋焊缝受力较小，故其扩展的危险性不如直焊缝大。

C.由于径向应力是存在于钢管上的最大应力，所以焊缝处于垂直应力这一方向时承受最大载荷。即直缝承受的载荷最大，环向焊缝承受的载荷最小，螺旋缝介于二者之间。