

烤漆喷涂加工 柏拉图五金烤粉厂 高温烤漆喷涂加工

产品名称	烤漆喷涂加工 柏拉图五金烤粉厂 高温烤漆喷涂加工
公司名称	东莞市横沥柏拉图五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇田饶步东坳工业区
联系电话	18038289818 18038289818

产品详情

铝合金型材粉末喷涂的特点：

1.铝合金型材粉末喷涂产量高，一般只要措施得当，不合格产品的生产可控制到较大限度。

2.过程相对简单，所以相对来说，无论是时间成本还是金钱成本都能得到有效的控制。生产过程相对简单的原因主要是由于生产过程中主要设备自动化精度的提高。微机可以控制一些主要的技术参数，有效地降低了工艺操作的难度，同时也大大减少了辅助设备。

3.能耗明显降低。在普通阳极氧化电泳涂料的生产过程中，水、电消耗较大，特别是在氧化过程中。机器本身的热量消耗，必须用循环水保持冷却，每吨的能耗通常在1000度左右。同时，辅助设施的减少也可以降低一些功耗。

烤漆喷涂加工

烤漆喷涂加工喷出量

对不同类型的静电喷都规定了一定的喷出量，喷出量过大，涂料荷电不足，五金烤漆喷涂加工厂，雾化不良，烤漆喷涂加工，影响涂装效果，高温烤漆喷涂加工，但喷出量过低会影响生产率，因此喷出量应在保持荷电效果的前提下，越大越好，为提高生产效率，往往采用设置多支喷同时喷涂的方法。

喷涂前处理的常用设备是喷淋式联合清洗机，五金烤漆喷涂加工，其清洗原理是借助于喷射机械力和化学作用，来完成去油、磷化、钝化、清洗等工艺过程。

烤漆喷涂加工

五金喷涂的原理喷涂是指通过刷涂、滚涂、浸涂或其余恰当的方式把薄涂层涂覆到基体上的历程。当今喷涂工艺有刷漆、浸涂、滚涂、淋涂、喷涂（包含有气喷涂和无气喷涂）、刮涂、静电喷涂、静电喷涂以及电泳涂等。随着喷涂装备的改造，各种新涂料的开发和喷涂工艺的开展，涂层的防护，装潢和功用方面都到达了新的境界。电泳喷涂膜层的低孔隙率为基体供给良好的耐蚀性，现已运用于汽车喷涂。

脱脂除油 -...酸洗清洗磷化喷粉 -...烘烤(干燥) ---下挂(人工) --检验包装(人

工).喷粉厚度的检验有测厚仪，抗击性测试

1.金属喷粉，喷油漆前处理:脱脂、水洗、酸洗15

-30 min(盐酸，硫酸两种)、水洗、中和、水洗、

表调、磷化(皮摸)15-30min

要求:金属表面无锈班、皮摸呈暗灰色且均匀、表面无白灰、需烘烤无水分(特别注意流水孔处无

药液流痕)

烤漆喷涂加工

五金烤漆加工

喷涂是指通过刷涂、滚涂、浸涂或其余恰当的方式把薄涂层涂覆到基体上的历程。

当今喷涂工艺有刷漆、浸涂、滚涂、淋涂、喷涂（包含有气喷涂和无气喷涂）、刮涂、静电喷涂、静电喷涂以及电泳涂等。随着喷涂装备的改造，各种新涂料的开发和喷涂工艺的开展，涂层的防护，装潢和功用方面都到达了新的境界。

烤漆喷涂加工

在灯饰照明产品的生产制作中，有很多产品的表明处理是采用烤漆工艺来进行加工处理的。今天就与大家分享有关烤漆工艺的相关知识 with 具体的工艺流程。烤漆喷涂加工

检验规范就要看客户要求 and 公司QC部门怎么样要求，主要测试方法:落球实验(用直径为1

.5CM的

实心球 and 长度为1.5M的空心竿，测试油漆的强度和粘合力).百格实验(美工刀 and 胶带测试油漆的附着力)

文件为<涂装表面检测报告>

烤漆喷涂加工-柏拉图五金烤粉厂-高温烤漆喷涂加工由东莞市横沥柏拉图五金厂提供。东莞市横沥柏拉

图五金厂是一家从事“铝材喷粉,铝材喷涂,五金烤粉,五金喷粉,五金喷涂,五金烤漆”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“柏拉图”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使柏拉图五金在其它中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!