

惠州兴达EPS中国总代理商

产品名称	惠州兴达EPS中国总代理商
公司名称	上海慰欣贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	代理惠州兴达:惠州兴达经销商 型号:EPS一级代理商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路,重庆市,贵州省
联系电话	021-51877389 13524888958

产品详情

上海慰欣代理直销：惠州兴达EPS发泡料（可发性聚苯乙烯），货源稳定，价格优惠。

显示器XS-401快速级EPS原料：

PKF-301XS

PKF-302XS

PKF-303XS

PKF-401XS

PKF-501XS

PKF-601XS

EPS石墨料ZG系列：

SF-302

SF-303

SF-401

SF-501

阻燃级EPS系列：

ZKF-201

ZKF-301

ZKF-302

ZKF-303

ZKF-401

ZKF-501

普通型中级XB系列：

PKF-301XF

PKF-302XF

PKF-303XF

PKF-401XF

PKF-501XF

PKF-601XF

普通型轻级XJ系句：

PKF-301XJ

PKF-302XJ

PKF-303XJ

PKF-401XJ

PKF-501XJ

PKF-601XJ

EPS杯料XC系列：

XC-701

XC-801

显示器XS-401相关介绍

快速级——EPS原料性能简述

快速级 EPS产品规格

规格GRADE	粒径BEAD SIZE (mm)	一次可发倍率PRE- EXPANSIONRATE	典型应用领域APPLICATI ON
PKF-301XS	1.00-1.60	50-70	板材及低密度制品Low d ensity, high circle mold ing
PKF-302XS	0.85-1.25	45-65	壁厚大于12mm普通制品 和大的包装制品General product with thickness over 12 mm and larg e packaging molding
PKF-303XS	0.70-1.00	40-60	中等密度包装制品Medium -density packaging and thin wall packaging moldings
PKF-401XS	0.50-0.80	40-55	壁厚大于8mm的包装制品

			Packaging with thickness over 8 mm and high density articles
PKF-501XS	0.40-0.60	30-50	壁厚大于6mm的包装制品 Packaging with thickness over 6 mm and high density articles
PKF-601XS	0.30-0.50	20-40	消失模头盔类特殊制品Lost foam process and special articles

快速级EPS原料赋予加工过程及制品优良的性能

- 1.原粒均匀，泡粒流动性好。
- 2.预发及成型时无不良气味。
- 3.熟化时间短。
- 4.在自动成型机上具有冷却快的特点，如真空冷却效果更好。
- 5.泡孔均匀细密，制品外观亮丽平整。
- 6.制品内部结合性好，抗冲击性能高。
- 7.符合食品级要求，可以安全地接触日常生活用品。
- 8.建议推荐发泡倍率40~60倍。

模塑制品物理性质

性能Property	单位Unit	密度 (kg/m3) Density (kg/m3)			
		15	20	25	30
抗压强度 (变形10%) Compressive Resistance (Distortion 10%)	KPa	65-110	100-160	140-210	180-225
弯曲强度Bending	KPa	160-210	240-300	325-400	410-490

Strength					
拉伸强度Stretch Strength	KPa	150-230	225-325	260-415	375-510
线性热膨胀系数Linearity Thermal Expansion Coefficient	1/K	6*10-5			
*大热传导率Max. Heat Exchange Ratio	W/(m*k)	0.35			
比热Specific Heat	KJ/(kg*k)	1.21			

推荐加工条件

1.选料

根据制品外形及密度要求选择粒径，大制品中低密度（小于16克/升）选择302XS或301XS。连续式预发机优先选择302XS或303XS，间歇式预发机优先选择303XS / 401XS / 501XS。

2.预发泡

蒸汽压力 0.15MPa-0.30MPa

预发温度 96-108

熟化时间 4-24小时

3.成型

固模蒸汽压力0.7-1.2kgf/cm²

移模蒸汽压力0.75-1.2kgf/cm²

健康与安全

1.快速级EPS原料完全符合食品级要求，残留单体含量小于0.2%wt，可以安全地与食品接触。芳烃杂质总量大大低于同类产品中的芳烃含量。

2.在储存、运输、加工过程中，会产生少量的发泡剂戊烷，戊烷在空气中的爆炸极限浓度为1.1-6.0%，所以原料及制品必须保证通风良好，远离明火，消除静电。

